ПРОТОЧКА КАНАВОК • ОТРЕЗКА • ФРЕЗЕРОВАНИЕ КАНАВОК • ДОЛБЛЕНИЕ ПАЗОВ • ФРЕЗЕРОВАНИЕ
СВЕРЛЕНИЕ • РАЗВЕРТЫВАНИЕ ОТВЕРСТИЙ



Модульная оснастка

Modular Holder Systems

2020

HORN

GROOVING • PARTING OFF • GROOVE MILLING • BROACHING • PROFILE MILLING • DRILLING • REAMING

zvezdatools.ru

Новые каталоги HORN - масштабы вашей производительности.

Наши инструменты предлагают вам все, от отдельных деталей до серийного производства, как для стандартных, так и для специальных применений,
быстрые, экономичные и высококачественные решения.
Теперь мы добавили в наши новые каталоги мир нашей обработки резанием стандартными инструментами.

- Обработка канавок
- Система Supermini и Mini для мелкоразмерной обработки
- Модульная оснастка
- Сверхтвердые режущие материалы
- Фрезерные системы
- Сверление и развертывание отверстий
- Твердосплавные концевые фрезы
- Токарная обработка с Boehlerit
- Фрезерование с Boehlerit

В каждом каталоге классификация по рабочим операциям в зависимости от типа продукции облегчит вам оперативный поиск изделий, описанных в соответствии с заказом. При выборе индивидуальных параметров резания в помощь приводятся многочисленные таблицы с проверенными на практике эмпирическими значениями.

Lothar Horn
управляющий директор
Paul Horn GmbH

Markus Horn
управляющий директор
Paul Horn GmbH

Matthias Rommel
управляющий директор
Paul Horn GmbH

New catalogues from HORN - benchmarks for productivity

Our tools provide you with fast, economical, high quality solutions, from single part to series production, for standard or special applications.
Our complete range of standard tools is summarised in the new catalogues

- Grooving
- Supermini & Mini Internal Machining
- Modular Holder Systems
- Ultra Hard Cutting Materials
- Milling Systems
- Drilling / Reaming
- Solid Carbide Mills
- Milling Catalogue Boehlerit
- Turning Catalogue Boehlerit

In each catalogue, the breakdown into the type of cutting process makes it easier for you to quickly find the products described. When choosing the individual cutting parameters, you will find numerous tables with proven empirical values.

Lothar Horn
Managing Director
Paul Horn GmbH

Markus Horn
Managing Director
Paul Horn GmbH

Matthias Rommel
Managing Director
Paul Horn GmbH

zozdatools.ru

Содержание / Index

A Оснастка для обработки канавок
Revolver Grooving

Polygon
TS
HSK
HSKT40
HSKT63 / HSKT100
NK / BK
AK / IK

B Оснастка для отрезки и для многошпиндельных станков
Revolver Parting off and Multi Spindle devices

960
849 / 968 / 969
K100 / K842 / K845

C Оснастка VDI ISO 10889-1 и державки с внутренним подводом СОЖ
Adaptor VDI ISO 10889-1 and square shanks with internal coolant supply

D Технические рекомендации
Technical Instructions

zvezdatools.ru

Приверженность качеству и сохранение экологии

Стандарты качества выпускаемой продукции целиком и полностью соответствуют требованиям наших заказчиков. Их мнение неоспоримо имеет решающее значение.

Сотрудники являются для нас основной ценностью. Высокая квалификация и профессиональная компетентность – необходимые качества каждого специалиста. Они должны постоянно поддерживаться и совершенствоваться.

Наша задача – обнаружить потенциальные ошибки до момента их возникновения и использовать данный опыт в качестве подхода к дальнейшему постоянному улучшению всех производственных процессов. Наш девиз: «Совершенство прежде всего!»

Мы постоянно работаем над тем, чтобы повышать эффективность нашей системы управления, своевременно распознавать возможные риски, концентрируясь на перспективных решениях, и на основе этого разрабатывать меры, направленные на их поиск.

Мы определяем экологические аспекты всех видов нашей деятельности, продукции и услуг, оценивая, в какой степени они могут оказывать воздействие на окружающую среду и с учетом этого формулируем экологические цели и экологическую программу.

Наши экологические показатели ориентированы на максимально возможное сокращение уровня шума, загрязняющих воздух веществ, отходов, сточных вод и на сбережение ресурсов, таких как энергия и вода.

Благодаря нашей системе экологического менеджмента охрана окружающей среды находится под постоянным контролем и совершенствованием. Соответствие законодательству является ключевым фактором функционирования нашей системы экологического менеджмента. На его основании осуществляется непрерывное развитие и оптимизация системы экологического менеджмента.

Мы привержены энергетической политике, которая отвечает как законодательным требованиям и и добровольным обязательствам промышленных союзов, так и экологическим и экономическим требованиям. Мы обязуемся постоянно проверять и улучшать энергетические аспекты и энергетические показатели.

Для оперативной реализации нашей энергетической политики и оптимизации наших процессов в отношении эффективного обращения с энергией мы внедрили систему управления энергопотреблением в соответствии с ISO 50001. Менеджер по энергетике в качестве координатора и соответствующий отдел с ответственными лицами обеспечивают всеохватывающее активное приобщение всех сотрудников компании к указанной выше политике.
.

Quality and Environment Commitment

Our customers set the standard for our quality. Their opinion of our products is crucial.

Our employees are one of our most important assets. Excellent qualifications and social skills are a prerequisite and it is vital that they are constantly maintained and developed.

We aim to detect potential errors early on in the process and use them as an impetus to eliminate their causes and for further and continuous improvement. "Right first time!" is our motto.

We are constantly working to improve the effectiveness of our management system. We identify potential risks and opportunities and develop measures to improve them.

We identify the environmental aspects of all activities, products and services and assess the extent to which these can lead to significant ecological impacts, then derive objectives and an environmental programme.

Our environmental performance is designed to reduce noise, air pollutants, waste and waste water as much as possible and to conserve resources such as water and energy.

Our environmental management system continuously monitors and improves environmental protection.
Legal compliance is an essential element of our environmental management system, which is continuously developed and optimised.

We are committed to an energy policy that is in line with both legal requirements and the voluntary commitments of industry associations and which meets ecological and economical requirements. We are also committed to continually reviewing and improving energy-related aspects and performance.

We have implemented an energy management system in accordance with ISO 50001 in order to implement our energy policy and optimise the processes in our company with regard to the efficient use of energy. We ensure the comprehensive, active involvement of all employees through an energy manager, who acts as a coordinator, and a network of employees who share information.

ive-data.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

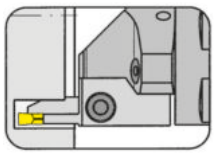


Система/System	Страница/Page
Полигональный хвостовик	**A2**
TS	**A16**
HSK	**A26**
HSKT40	**A32**
HSKT63/HSKT100	**A44**
BK / NK	**A54**
AK / IK	**A70**

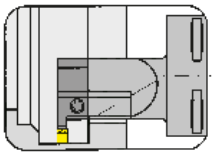
Zvezdatool.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

Базовая державка
Basic toolholder
220C/C5/C8/B224C/
B229C

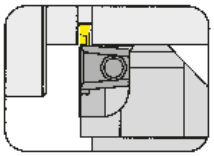


Страница/Page
A5-A10



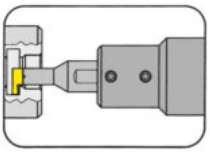
Страница/Page
A11-A12

Державка
Toolholder
360C



Страница/Page
A13-A14

Адаптер для расточных державок
Adaptor for boring bars



Страница/Page
A15

zvezdatools.ru

Polygon



Полигональный хвостовик HORN согласно ISO 26623

HORN Polygon shank according ISO 26623

zvezdatool.ru

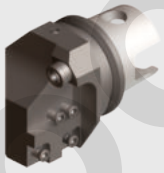
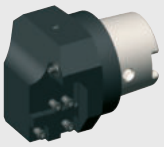
Обзор
Summary

Адаптеры для модульных систем - полигональный хвостовик HORN в соответствии с ISO 26623, державка HORN TS в соответствии с ISO 26622 и система HSK с различными кассетами применяются для обработки канавок, отрезки и обработки торцевых канавок. Тип крепления между базовой державкой и кассетой обеспечивает стабильное и безопасное соединение. Кассеты доступны для четырех различных систем сменных пластин типа 312, S224, S229 и S100.

Adaptors for the modular systems HORN Polygon shank according to ISO 26623, HORN Toolholder TS according to ISO 26622 and HSK with different cassettes are suitable for grooving, parting off and face grooving.
Excellent stability is guaranteed through the HORN designed interface between the cassette and adaptor. The cassettes are available for four insert systems - 312, S224, S229 and S100.

Модульная система
Modular Tooling System

Наружная обработка
External machining

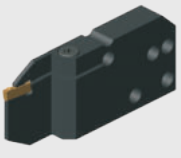
Присоединение Coupling system	полигональный хвостовик HORN HORN Polygon shank ISO 26623	HORN TS ISO 26622	HSK DIN 69893
0° прямое straight			
90° повернутое cranked			

Исполнение Version	правостороннее и левостороннее right and left hand

Программа кассет
Cassette programme

Тип Type	Пластина Insert		R/LNK	R/LIK	R/LAK	Длина инструмента Tool length
360	312		•	-	-	$l = l_1 + l_K$ (кассеты) (Cassette)
224	S224		•	•	•	
220	S229		•	•	•	
220	S100		•	-	-	



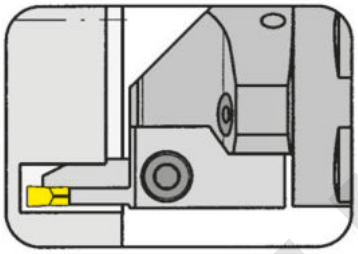



zvezdatools.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

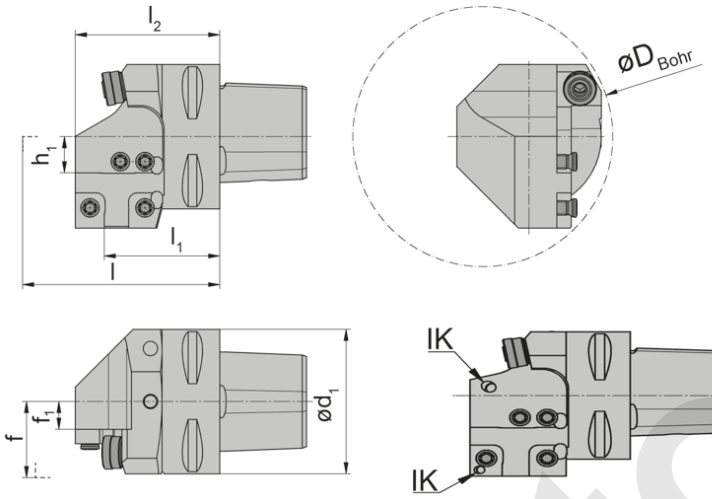
Базовая державка
Basic toolholder

220C
без кассеты
without cassette



Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.00C3.K1.IK	36	l_1+l_K	46	32	12,5	4,6	f_1+f_3
R/L220.00C4.K1.IK	40	l_1+l_K	50	40	12,5	4,6	f_1+f_3
R/L220.00C5.K1.IK	40	l_1+l_K	50	50	12,5	9,6	f_1+f_3
R/L220.00C6.K1.IK	42	l_1+l_K	52	63	12,5	16,1	f_1+f_3
R/L220.00C8.K1.IK	53	l_1+l_K	63	80	12,5	24,6	f_1+f_3
R/L220.00C3.K1	36	l_1+l_K	50	32	12,5	4,6	f_1+f_3
R/L220.00C4.K1	40	l_1+l_K	50	40	12,5	4,6	f_1+f_3
R/L220.00C5.K1	40	l_1+l_K	50	50	12,5	9,6	f_1+f_3
R/L220.00C6.K1	42	l_1+l_K	52	63	12,5	16,1	f_1+f_3

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{Bohr}, f_3 и l_K см. кассеты
Dimensions for D_{Bore}, f_3 and l_K see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание:
R/L220...IK форсунка для СОЖ (опция)
Note:
R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

Запасные части
Spare Parts

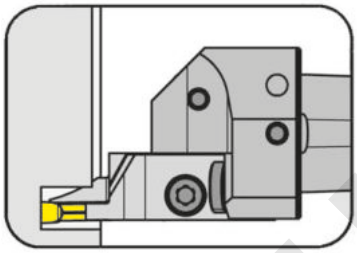
Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Резьбовой штифт** Threaded Pin	**Шестигра́нный ключ** Allen Wrench	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench	**Форсунка для СОЖ** Coolant spray nozzle
R/L220...K1.IK	**5.12T20P**	**030.0508.0866**	**SW2,5 DIN911**	**T20PQ**	**-**
R/L220...K1	**5.12T20P**	**-**		**T20PQ**	**020.1008.2977**

Zvezdatools.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

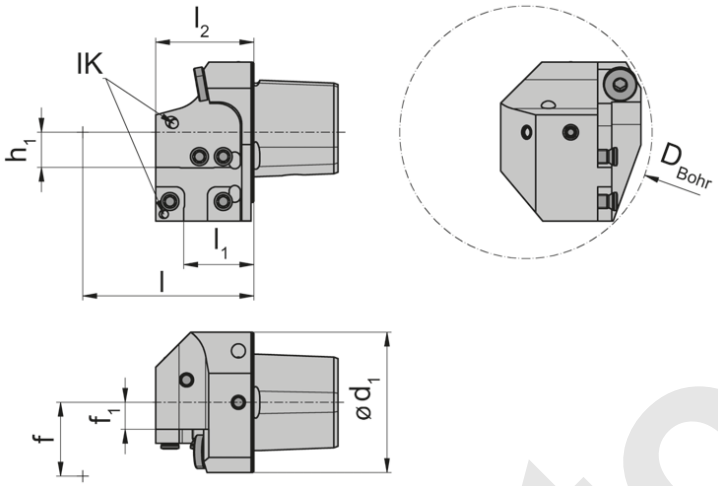
Базовая державка
Basic toolholder

220C
без кассеты
without cassette



Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

с внутренней подачей СОЖ – без канавки захвата
with internal coolant supply - without tool changing groove



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.00C4.K10.IK	25	l_1+l_K	35	40	12,5	4,6	f_1+f_3
R/L220.00C5.K10.IK	25	l_1+l_K	35	50	12,5	9,6	f_1+f_3

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{min}, f_3 и l_K см. кассеты
Dimensions for D_{Bore}, f_3 and l_K see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

R/L220...IK форсунка для СОЖ (опция)
R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

Запасные части
Spare Parts

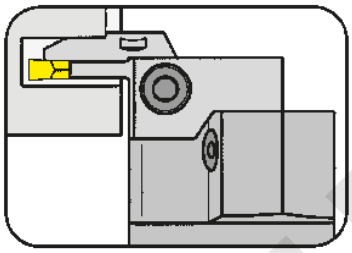
Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Резьбовой штифт Threaded Pin	Шестигранный ключ Allen Wrench	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L220...	**5.12T20P**	**030.0508.0866**	**SW2,5 DIN911**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

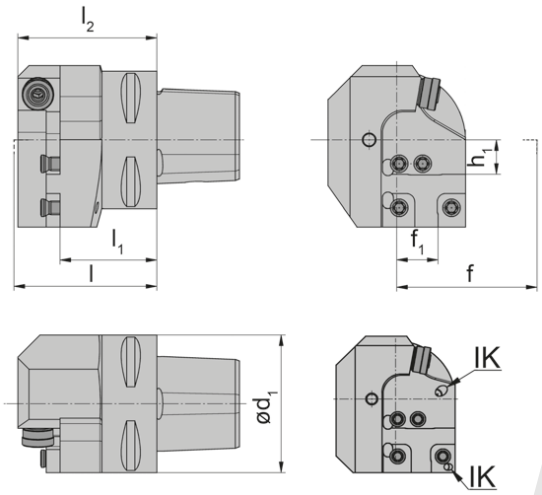
Базовая державка
Basic toolholder

220C
без кассеты
without cassette



Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.00C3.K2.IK	31,2	l_1+f_3	46,5	32	12,5	10,0	f_1+l_K
R/L220.00C4.K2.IK	35,2	l_1+f_3	50,5	40	12,5	10,0	f_1+l_K
R/L220.00C5.K2.IK	35,2	l_1+f_3	50,5	50	12,5	15,0	f_1+l_K
R/L220.00C6.K2.IK	37,2	l_1+f_3	52,5	63	12,5	21,5	f_1+l_K
R/L220.00C8.K2.IK	48,2	l_1+f_3	63,5	80	12,5	30,0	f_1+l_K
R/L220.00C3.K2	31,2	l_1+f_3	46,5	32	12,5	10,0	f_1+l_K
R/L220.00C4.K2	35,2	l_1+f_3	50,5	40	12,5	10,0	f_1+l_K
R/L220.00C5.K2	35,2	l_1+f_3	50,5	50	12,5	15,0	f_1+l_K
R/L220.00C6.K2	37,2	l_1+f_3	52,5	63	12,5	21,5	f_1+l_K

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{min}, f_3 и l_K см. кассеты
Dimensions for D_{min}, f_3 and l_K see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание:
R/L220...IK форсунка для СОЖ (опция)
Note:
R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

Запасные части
Spare Parts

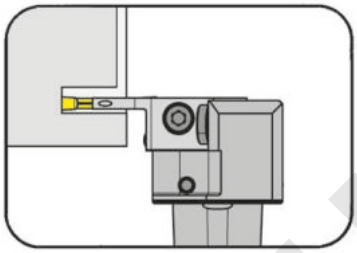
Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Резьбовой штифт** Threaded Pin	**Шестигранный ключ** Allen Wrench	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench	**Форсунка для СОЖ** Coolant spray nozzle
R/L220...K2.IK	**5.12T20P**	**030.0508.0866**	**SW2,5 DIN911**	**T20PQ**	**-**
R/L220.00...K2	**5.12T20P**	**-**		**T20PQ**	**020.1008.2977**

Zverdatools.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

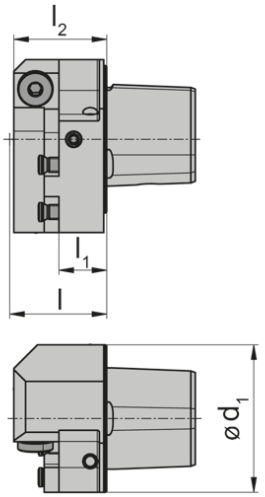
Базовая державка
Basic toolholder

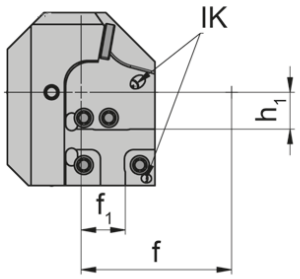
220C
без кассеты
without cassette



Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

с внутренней подачей СОЖ – без канавки захвата
with internal coolant supply - without tool changing groove





R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.00C4.K20.IK	16,2	l_1+f_3	31,5	40	12,5	10	f_1+l_K
R/L220.00C5.K20.IK	16,2	l_1+f_3	31,5	50	12,5	15	f_1+l_K

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{min}, f_3 и l_K см. кассеты
Dimensions for D_{min}, f_3 and l_K see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

R/L220...IK форсунка для СОЖ (опция)
R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

Запасные части
Spare Parts

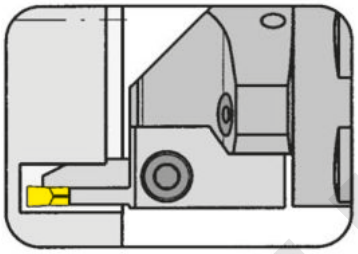
Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Резьбовой штифт** Threaded Pin	**Шестигра́нный ключ** Allen Wrench	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/L220...	**5.12T20P**	**030.0508.0866**	**SW2,5 DIN911**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

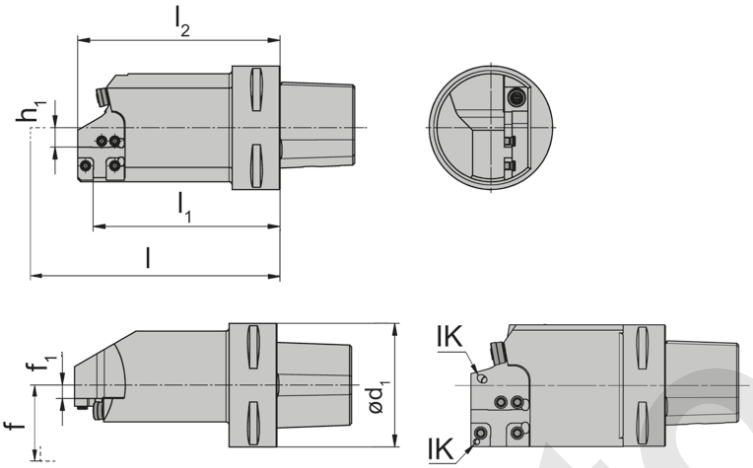
Базовая державка
Basic toolholder

C5/C6/C8
без кассеты
without cassette



Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
C5.L220.120.K1	91	l_1+l_K	101	50	12,5	9,6	f_1+f_3
C5.R220.120.K1	91	l_1+l_K	101	50	12,5	9,6	f_1+f_3
C6.L220.150.K1.IK	121	l_1+l_K	131	63	12,5	0,6	f_1+f_3
C6.R220.120.K1.IK	91	l_1+l_K	101	63	12,5	0,6	f_1+f_3
C8.L220.150.K1	121	l_1+l_K	131	80	12,5	8,6	f_1+f_3
C8.R220.150.K1	121	l_1+l_K	131	80	12,5	8,6	f_1+f_3

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для f_3 и l_K см. кассеты
Dimensions for f_3 and l_K see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание:
C6.R/L220...IK форсунка для СОЖ (опция)
Note:
C6.R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

Запасные части
Spare Parts

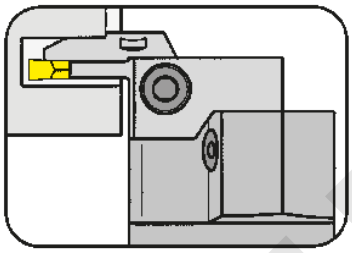
Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Резьбовой штифт** Threaded Pin	**Шестигранный ключ** Allen Wrench	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench	**Форсунка для СОЖ** Coolant spray nozzle
C5.../C8	**5.12T20P**	**030.0508.0866**	**SW2,5 DIN911**	**T20PQ**	**-**
C6...	**5.12T20P**	**-**		**T20PQ**	**020.1008.2977**

zvezdatools.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

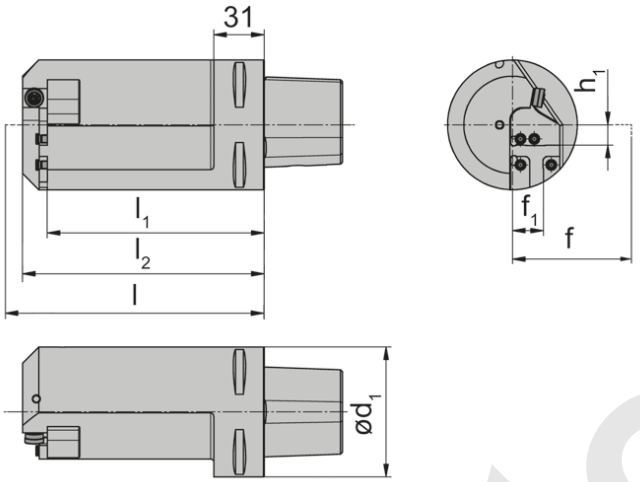
Базовая державка
Basic toolholder

C8
без кассеты
without cassette



Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
C8.L220.150.K2	133,6	l_1+f_3	148,8	80	12,5	19	f_1+l_K
C8.R220.150.K2	133,6	l_1+f_3	148,8	80	12,5	19	f_1+l_K

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для f_3 и l_K см. кассеты
Dimensions for f_3 and l_K see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Запасные части
Spare Parts

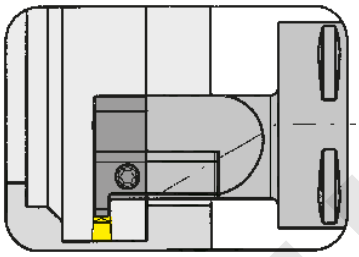
Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Форсунка для СОЖ** Coolant spray nozzle	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
C8...	**5.12T20P**	**020.1008.2977**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок и точение (внутреннее)
Grooving and Side Turning (internal)

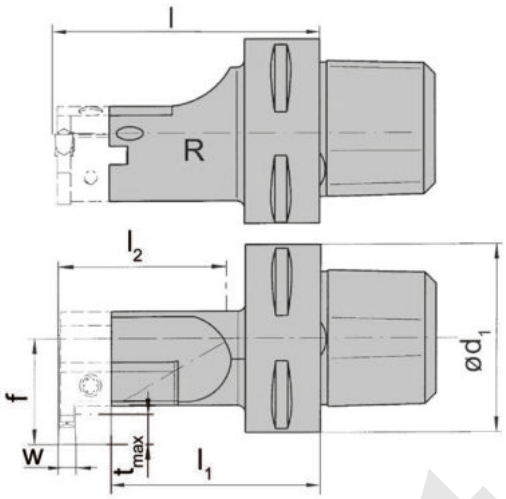
Базовая державка
Basic toolholder

B224C
без кассеты
without cassette



Базовая державка для кассет Типа BK224
Basic toolholder for cassettes type BK224

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l	l_2	l_1	d_1	f
R/LB224.00C3.1.K2	$l_1+b_1+w/2$	35	39,3	32	32
R/LB224.00C3.2.K2	$l_1+b_1+w/2$	50	54,3	32	32
R/LB224.00C4.1.K2	$l_1+b_1+w/2$	40	49,3	40	32
R/LB224.00C4.2.K2	$l_1+b_1+w/2$	60	69,3	40	32
R/LB224.00C5.1.K2	$l_1+b_1+w/2$	50	59,3	50	32
R/LB224.00C5.2.K2	$l_1+b_1+w/2$	70	79,3	50	32
R/LB224.00C6.1.K2	$l_1+b_1+w/2$	58	69,3	63	32
R/LB224.00C6.2.K2	$l_1+b_1+w/2$	78	89,3	63	32
R/LB224.00C8.1.K2	$l_1+b_1+w/2$	60	80,3	80	32
R/LB224.00C8.2.K2	$l_1+b_1+w/2$	80	100,3	80	32

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{min}, t_{max} - смотрите кассеты
Dimensions for D_{min}, t_{max} see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Запасные части
Spare Parts

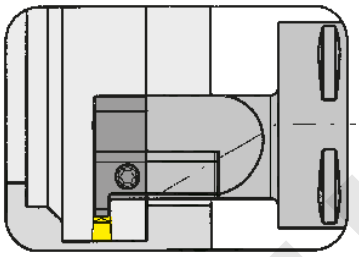
Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	**030.0518T20P**	**T20PQ**

Zvezdatools.ru

Обработка канавок и точение (внутреннее)
Grooving and Side Turning (internal)

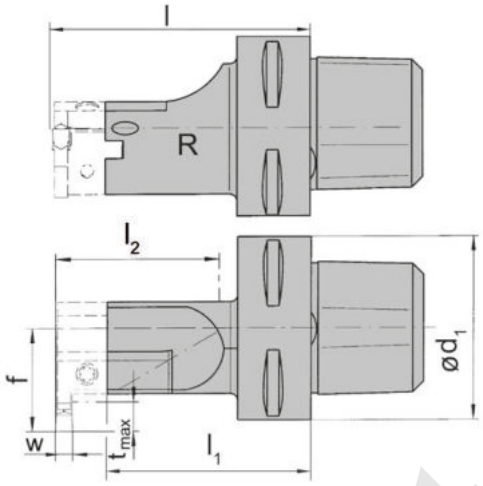
Базовая державка
Basic toolholder

B229C
без кассеты
without cassette



Базовая державка для кассет Типа BK229
Basic toolholder for cassettes type BK229

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l	l_2	l_1	d_1	f
R/LB229.00C3.1.K2	$l_1+b_1+w/2$	35	38,5	32	35,5
R/LB229.00C3.2.K2	$l_1+b_1+w/2$	50	53,5	32	35,5
R/LB229.00C4.1.K2	$l_1+b_1+w/2$	40	48,5	40	35,5
R/LB229.00C4.2.K2	$l_1+b_1+w/2$	60	68,5	40	35,5
R/LB229.00C5.1.K2	$l_1+b_1+w/2$	50	58,5	50	35,5
R/LB229.00C5.2.K2	$l_1+b_1+w/2$	70	78,5	50	35,5
R/LB229.00C6.1.K2	$l_1+b_1+w/2$	58	68,5	63	35,5
R/LB229.00C6.2.K2	$l_1+b_1+w/2$	78	88,5	63	35,5
R/LB229.00C8.1.K2	$l_1+b_1+w/2$	65	84,5	80	35,5
R/LB229.00C8.2.K2	$l_1+b_1+w/2$	90	109,5	80	35,5

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{min}, t_{max} - смотрите кассеты
Dimensions for D_{min}, t_{max} see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Запасные части
Spare Parts

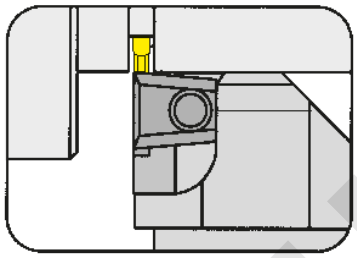
Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LB229.00C...	**030.0518T20P**	**T20PQ**

Zvezdatools.ru

Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

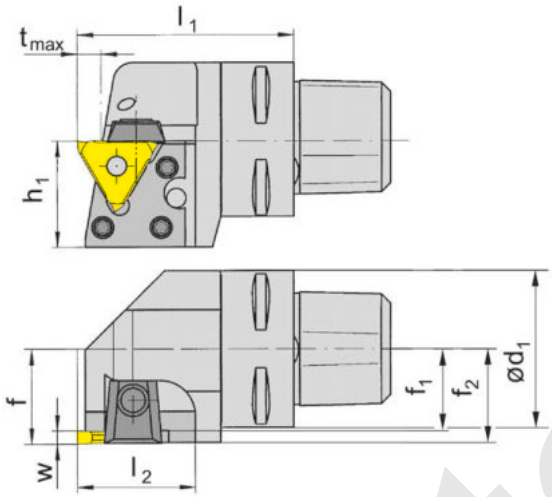
Державка
Toolholder

360C
с кассетой
wtih cassette



Глубина канавки до Диапазон зажима	Depth of groove up to Clamping range	6 mm 0,5-2,9 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип 312
Type S312

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l_2	h_1	d_1	f_1	f	f_2	t_{max}	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/L360.00C3.K1	45	31	27,3	32	15,0	f_1+w-a_1	16,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.00C4.K1	50	31	27,3	40	19,0	f_1+w-a_1	20,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.00C5.K1	50	31	27,3	50	24,0	f_1+w-a_1	25,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.00C6.K1	55	31	31,5	63	30,5	f_1+w-a_1	32,0	4	01	0,5-1,9
R/L360.00C3.K2	45	31	27,3	32	14,0	f_1+w-a_1	16,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.00C4.K2	50	31	27,3	40	18,0	f_1+w-a_1	20,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.00C5.K2	50	31	27,3	50	23,0	f_1+w-a_1	25,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.00C6.K2	55	31	31,5	63	29,5	f_1+w-a_1	32,0	6	02	1,9-2,9

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры w, a_1 - смотрите сменные пластины
w, a_1 see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

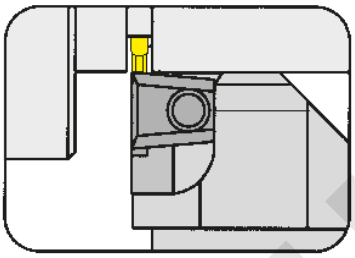
Державка Toolholder	**Кассета** Cassette	**Зажим** Clamp	**Шестигранный ключ** Wrench	**Винт** Srew	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
L360.00C...K1	**LK360.00.01**	**16.4**	**SW3,0 DIN911**	**030.0410.T15P**	**T15PQ**
R360.00C...K1	**RK360.00.01**	**16.4**	**SW3,0 DIN911**	**030.0410.T15P**	**T15PQ**
L360.00C...K2	**LK360.00.02**	**16.4**	**SW3,0 DIN911**	**030.0410.T15P**	**T15PQ**
R360.00C...K2	**RK360.00.02**	**16.4**	**SW3,0 DIN911**	**030.0410.T15P**	**T15PQ**

Zvezdatools.ru

Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

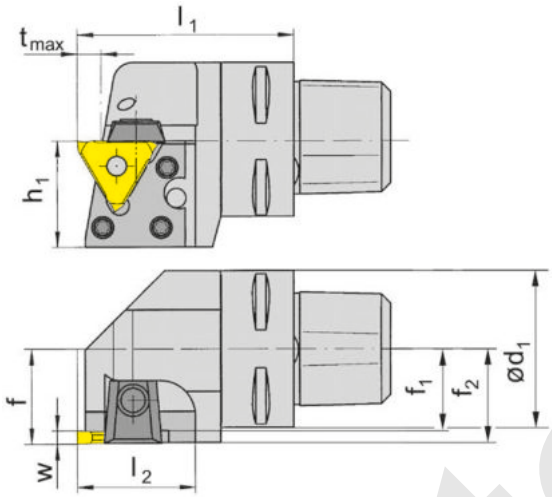
Державка
Toolholder

360C
с кассетой
wtih cassette



Глубина канавки до	Depth of groove up to	6 mm
Диапазон зажима	Clamping range	2,9-6,3 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип 312
Type S312

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l_2	h_1	d_1	f_1	f	f_2	t_{max}	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/L360.00C3.K3	45	31	27,3	32	13,0	f_1+w-a_1	16,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.00C4.K3	50	31	27,3	40	17,0	f_1+w-a_1	20,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.00C5.K3	50	31	27,3	50	22,0	f_1+w-a_1	25,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.00C6.K3	55	31	31,5	63	28,5	f_1+w-a_1	32,0	6	03	2,9-3,9
R/L360.00C3.K4	45	31	27,3	32	11,3	f_1+w-a_1	16,5	6	04	3,9-6,3
R/L360.00C4.K4	50	31	27,3	40	15,3	f_1+w-a_1	20,5	6	04	3,9-6,3
R/L360.00C5.K4	50	31	27,3	50	20,3	f_1+w-a_1	25,5	6	04	3,9-6,3
R/L360.00C6.K4	55	31	31,5	63	26,8	f_1+w-a_1	32,0	6	04	3,9-6,3

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры w, a_1 - смотрите сменные пластины
w, a_1 see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Zvezdatools.ru

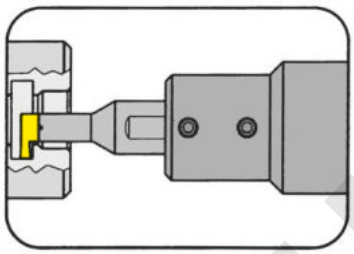
Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	**Кассета** Cassette	**Зажим** Clamp	**Шестигранный ключ** Wrench	**Винт** Srew	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
L360.00C...K3	**LK360.00.01**	**16.4**	**SW3,0 DIN911**	**030.0410.T15P**	**T15PQ**
R360.00C...K3	**RK360.00.01**	**16.4**	**SW3,0 DIN911**	**030.0410.T15P**	**T15PQ**
L360.00C...K4	**LK360.00.02**	**16.4**	**SW3,0 DIN911**	**030.0410.T15P**	**T15PQ**
R360.00C...K4	**RK360.00.02**	**16.4**	**SW3,0 DIN911**	**030.0410.T15P**	**T15PQ**

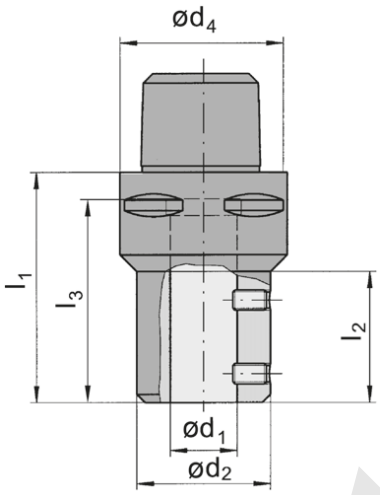
Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

Адаптер расточных державок
Adaptor for boring bars

001C



для цилиндрических хвостовиков с лыской
for cylindrical shanks with standard clamping flat



Обозначение Part number	l_1	l_2	l_3	d_4	d_1	d_2
001.00C3.16	65	-	55	32	16	40
001.00C3.20	70	-	58	32	20	40
001.00C4.16	65	-	55	40	16	40
001.00C4.20	70	-	58	40	20	40
001.00C5.16	65	44	55	50	16	40
001.00C5.20	70	49	58	50	20	40
001.00C6.20	70	45	58	63	20	40

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

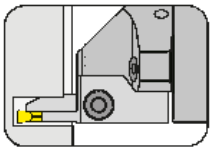
Запасные части
Spare Parts

Адаптер Adaptor for boring bars	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Шестигранный ключ** Allen Wrench
001...	**DIN1835-B M10x12**	**SW5,0 DIN911**

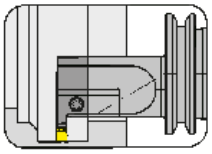
zvezdatools.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

Базовая державка
Basic toolholder
220TS/B224TS/
B229TS

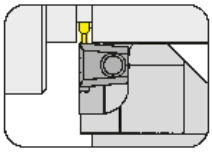


Страница/Page
A18-A19



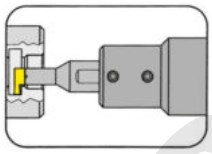
Страница/Page
A20-A21

Державка
Toolholder
360TS



Страница/Page
A22-A23

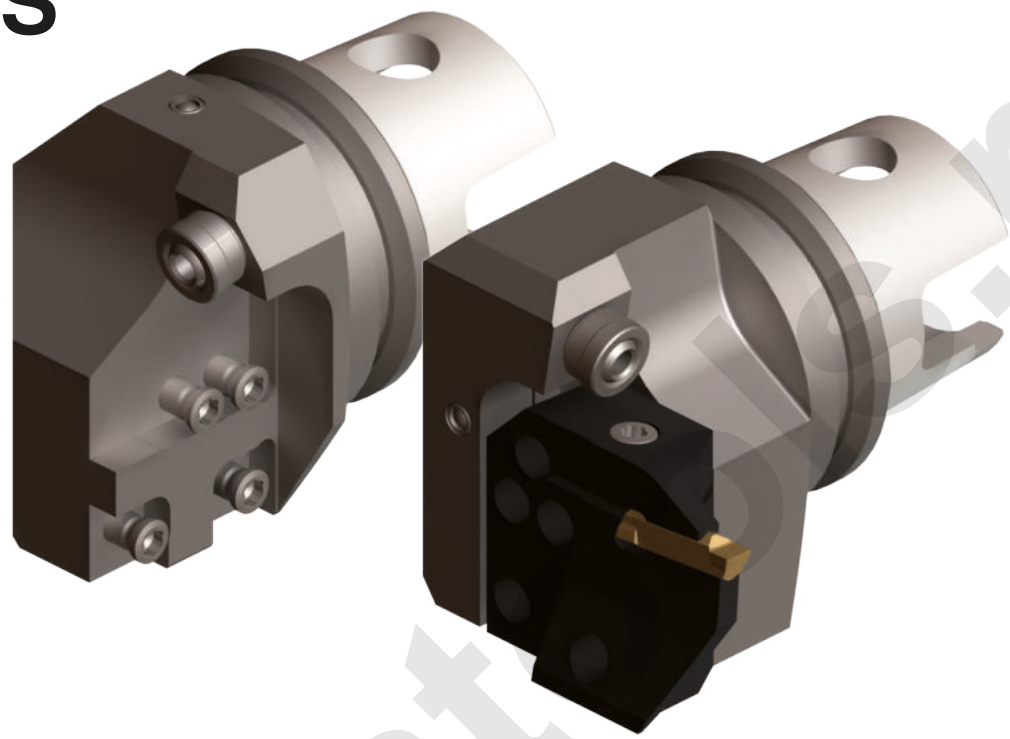
Адаптер для
расточных державок
Adaptor for boring bars
001TS



Страница/Page
A24

zvezdatools.ru

TS



HORN TS согласно ISO 26622

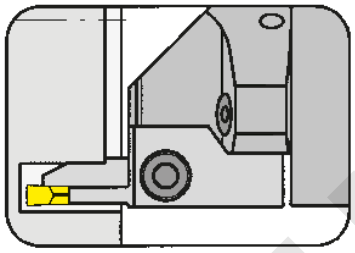
HORN TS according to ISO 26622

zvezdatools.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

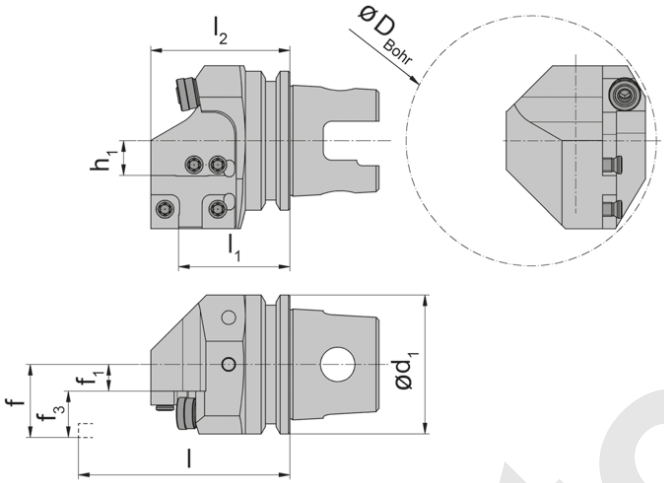
Базовая державка
Basic toolholder

220TS
без кассеты
without cassette



Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.TS40.K1	40	l_1+l_K	50	40	12,5	4,6	f_1+f_3
R/L220.TS50.K1	40	l_1+l_K	50	50	12,5	9,6	f_1+f_3
R/L220.TS63.K1	40	l_1+l_K	50	63	12,5	16,1	f_1+f_3

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{Bohr}, f_3 и l_K см. кассеты
Dimensions for D_{Bore}, f_3 and l_K see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Запасные части
Spare Parts

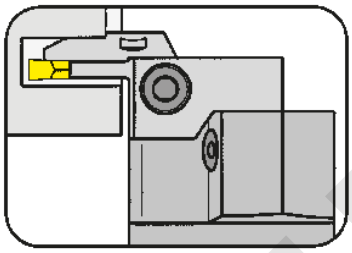
Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Форсунка для СОЖ** Coolant spray nozzle	**Шестигранный ключ** Allen Wrench	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/L220...	**5.12T20P**	**020.1008.2977**	**SW2,5 DIN911**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

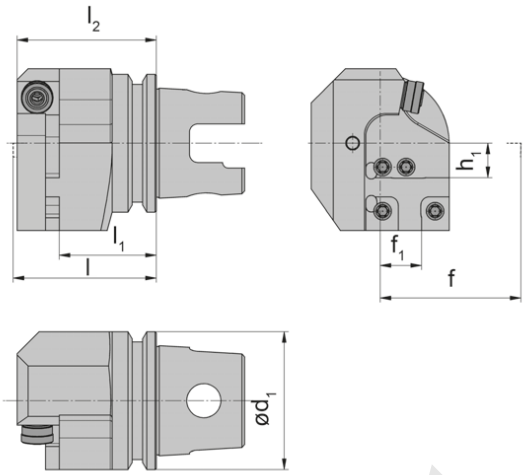
Базовая державка
Basic toolholder

220TS
без кассеты
without cassette



Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.TS40.K2	35,2	l_1+f_3	50,5	40	12,5	10,0	f_1+l_K
R/L220.TS50.K2	35,2	l_1+f_3	50,5	50	12,5	15,0	f_1+l_K
R/L220.TS63.K2	35,2	l_1+f_3	50,5	63	12,5	21,5	f_1+l_K

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{Bohr}, f_3 и l_K см. кассеты
Dimensions for D_{Bore}, f_3 and l_K see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Запасные части
Spare Parts

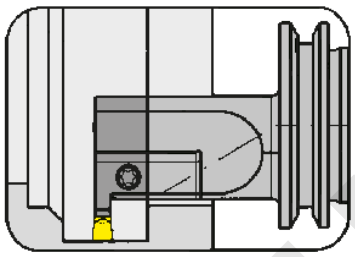
Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Форсунка для СОЖ** Coolant spray nozzle	**Шестигранный ключ** Allen Wrench	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/L220...	**5.12T20P**	**020.1008.2977**	**SW2,5 DIN911**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок и точение (внутреннее)
Grooving and Side Turning (internal)

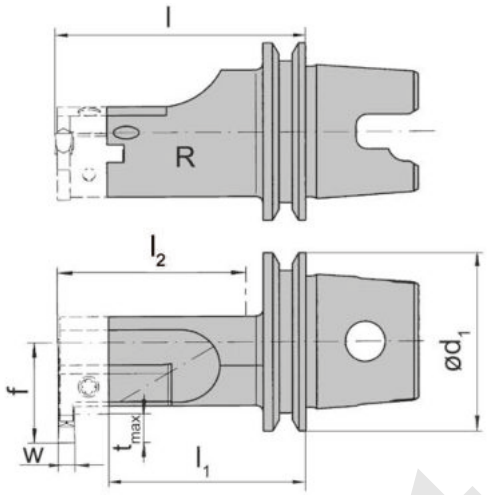
Базовая державка
Basic toolholder

B224TS
без кассеты
without cassette



Базовая державка для кассет Типа BK224
Basic toolholder for cassettes type BK224

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l	l_2	l_1	d_1	f
R/LB224.TS40.1.K2	$l_1+b_1+w/2$	48	49,3	40	32
R/LB224.TS40.2.K2	$l_1+b_1+w/2$	68	69,3	40	32
R/LB224.TS50.1.K2	$l_1+b_1+w/2$	54	59,3	50	32
R/LB224.TS50.2.K2	$l_1+b_1+w/2$	74	79,3	50	32
R/LB224.TS63.1.K2	$l_1+b_1+w/2$	62	69,3	63	32
R/LB224.TS63.2.K2	$l_1+b_1+w/2$	82	89,3	63	32

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание:
Размеры для D_{min}, t_{max} - смотрите кассеты
Note:
Dimensions for D_{min}, t_{max} see cassettes

Запасные части
Spare Parts

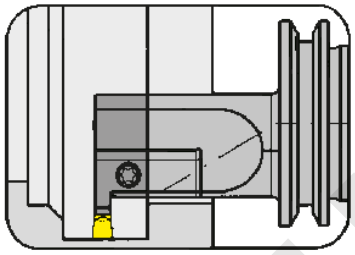
Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	**030.0518T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок и точение (внутреннее)
Grooving and Side Turning (internal)

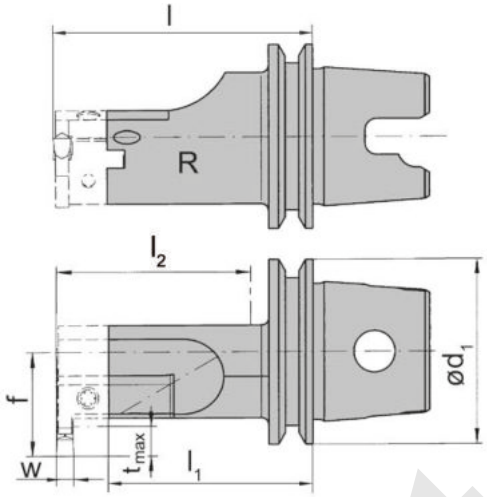
Базовая державка
Basic toolholder

B229TS
без кассеты
without cassette



Базовая державка для кассет Типа BK229
Basic toolholder for cassettes type BK229

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l	l_2	l_1	d_1	f
R/LB229.TS40.1.K2	l_1+b_1+w/2	48	48,5	40	35,5
R/LB229.TS40.2.K2	l_1+b_1+w/2	68	68,5	40	35,5
R/LB229.TS50.1.K2	l_1+b_1+w/2	54	58,5	50	35,5
R/LB229.TS50.2.K2	l_1+b_1+w/2	74	78,5	50	35,5
R/LB229.TS63.1.K2	l_1+b_1+w/2	62	68,5	63	35,5
R/LB229.TS63.2.K2	l_1+b_1+w/2	82	88,5	63	35,5

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание:
Размеры для D_{min}, t_{max} - смотрите кассеты
Note:
Dimensions for D_{min}, t_{max} see cassettes

Запасные части
Spare Parts

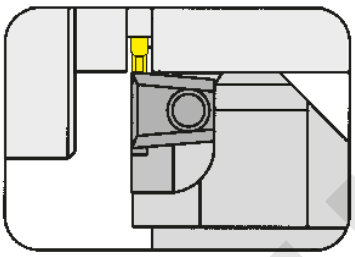
Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LB229...	**030.0518T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

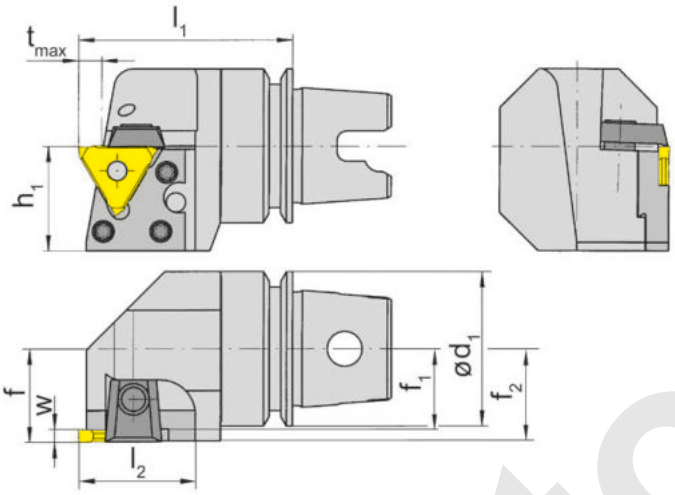
Державка
Toolholder

360TS
с кассетой
wtih cassette



Глубина канавки до	Depth of groove up to	6 mm
Диапазон зажима	Clamping range	0,5-2,9 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип 312
Type S312

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l_2	h_1	d_1	f_1	f	f_2	t_{max}	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/L360.TS40.K1	40	31	27,3	40	19,0	f_1+w-a_1	20,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.TS50.K1	45	31	27,3	50	24,0	f_1+w-a_1	25,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.TS63.K1	50	31	31,5	63	30,5	f_1+w-a_1	32,0	4	01	0,5-1,9
R/L360.TS40.K2	40	31	27,3	40	18,0	f_1+w-a_1	20,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.TS50.K2	45	31	27,3	50	23,0	f_1+w-a_1	25,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.TS63.K2	50	31	31,5	63	29,5	f_1+w-a_1	32,0	6	02	1,9-2,9

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры w, a_1 - смотрите сменные пластины
w, a_1 see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

zvezdatools.ru

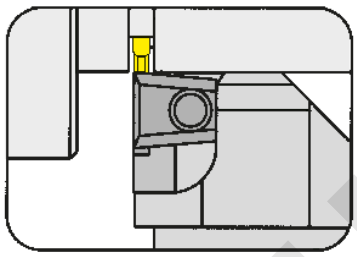
Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	**Кассета** Cassette	**Зажим** Clamp	**Шестигранный ключ** Wrench	**Винт** Srew	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
L360.00C...K1	**LK360.00.01**	**16.4**	**SW3,0 DIN911**	**030.0410.T15P**	**T15PQ**
R360.00C...K1	**RK360.00.01**	**16.4**	**SW3,0 DIN911**	**030.0410.T15P**	**T15PQ**
L360.00C...K2	**LK360.00.02**	**16.4**	**SW3,0 DIN911**	**030.0410.T15P**	**T15PQ**
R360.00C...K2	**RK360.00.02**	**16.4**	**SW3,0 DIN911**	**030.0410.T15P**	**T15PQ**

Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

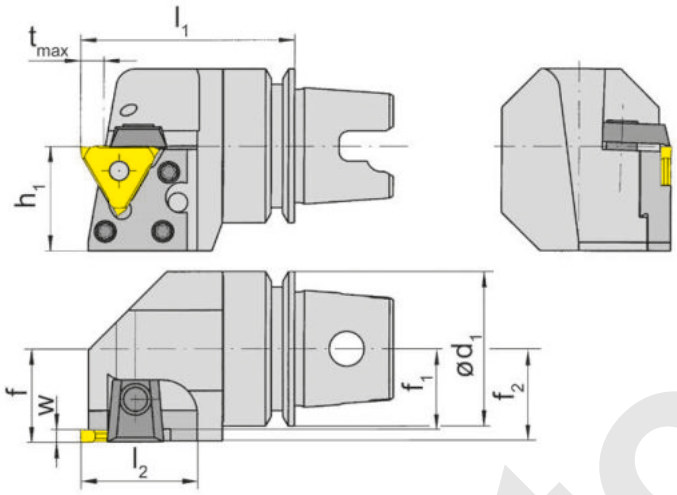
Державка
Toolholder

360TS
с кассетой
wtih cassette



Глубина канавки до Диапазон зажима	Depth of groove up to Clamping range	6 mm 2,9-6,3 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип 312
Type S312

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l_2	h_1	d_1	f_1	f	f_2	t_{max}	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/L360.TS40.K3	40	31	27,3	40	17,0	f_1+w-a_1	20,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.TS50.K3	45	31	27,3	50	22,0	f_1+w-a_1	25,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.TS63.K3	50	31	31,5	63	28,5	f_1+w-a_1	32,0	6	03	2,9-3,9
R/L360.TS40.K4	40	31	27,3	40	15,3	f_1+w-a_1	20,5	6	04	3,9-6,3
R/L360.TS50.K4	45	31	27,3	50	20,3	f_1+w-a_1	25,5	6	04	3,9-6,3
R/L360.TS63.K4	50	31	31,5	63	26,8	f_1+w-a_1	32,0	6	04	3,9-6,3

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры w, a_1 - смотрите сменные пластины
w, a_1 see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

zvezdatools.ru

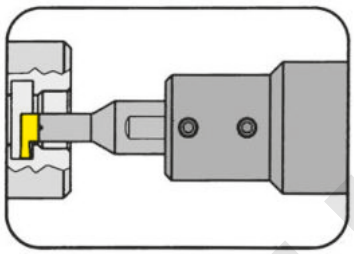
Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	**Кассета** Cassette	**Зажим** Clamp	**Шестигранный ключ** Wrench	**Винт** Srew	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
L360.00C...K3	**LK360.00.01**	**16.4**	**SW3,0 DIN911**	**030.0410.T15P**	**T15PQ**
R360.00C...K3	**RK360.00.01**	**16.4**	**SW3,0 DIN911**	**030.0410.T15P**	**T15PQ**
L360.00C...K4	**LK360.00.02**	**16.4**	**SW3,0 DIN911**	**030.0410.T15P**	**T15PQ**
R360.00C...K4	**RK360.00.02**	**16.4**	**SW3,0 DIN911**	**030.0410.T15P**	**T15PQ**

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

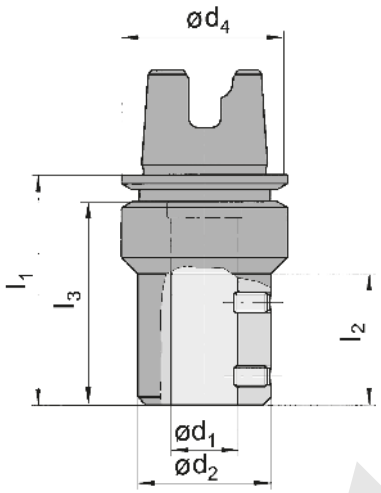
Адаптер для расточных державок
Adaptor for boring bars

001TS



Цилиндрический адаптер для расточных державок Ø 16 / 20 мм
Cylindrical adapter for boring bars Ø 16 / 20 mm

для цилиндрических хвостовиков с лыской
for cylindrical shanks with standard clamping flat



Обозначение Part number	l_1	l_2	l_3	d_4	d_1	d_2
001.TS40.16	65	0	55	40	16	40
001.TS40.20	70	0	58	40	20	40
001.TS50.16	65	44	55	50	16	40
001.TS50.20	70	49	55	50	20	40
001.TS63.16	65	40	55	63	16	40
001.TS63.20	70	45	58	63	20	40

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

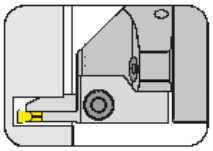
Адаптер Adaptor for boring bars	Шестигранный ключ Allen Wrench
001.TS40...	**SW5,0 DIN911**

zvezdatools.ru

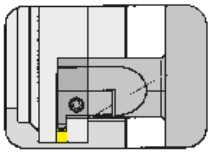
zvezdatools.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

Базовая державка
Basic toolholder
HSK220/HSK224/
HSK229



Страница/Page
A28-A29



Страница/Page
A30-A31

zvezdatools.ru

HSK



HORN HSK согласно DIN 12164-3

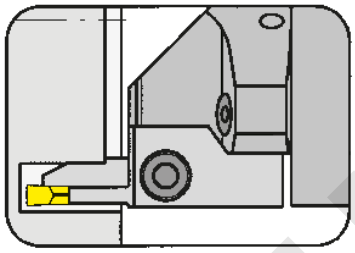
HORN HSK according to ISO 12164-3

zvezdatool.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

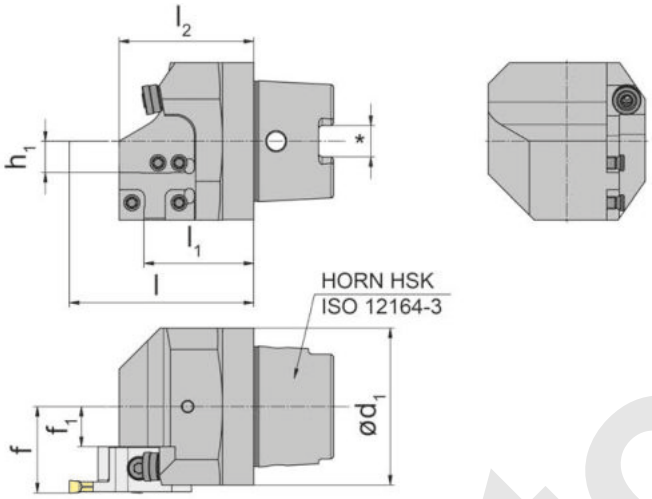
Базовая державка
Basic toolholder

HSK220
без кассеты
without cassette



Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

для ручной смены инструмента с внутренним подводом СОЖ
for manual tool change, with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	d_1	f_1	l	l_2	f	h_1
HSK-L220.0063.K1	44	63	16,1	l_1+l_K	54	f_1+f_3	12,5
HSK-R220.0063.K1	44	63	16,1	l_1+l_K	54	f_1+f_3	12,5

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{min}, f_3 и l_K см. кассеты
Dimensions for D_{min}, f_3 and l_K see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры и исполнения (например, HSK-B50 и т.д.) по запросу
Further sizes and versions (e.g. HSK-B50 etc.) upon request

Запасные части
Spare Parts

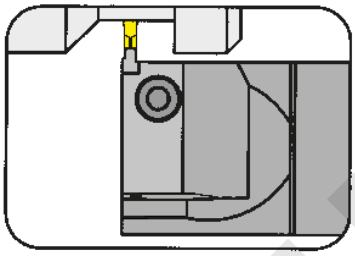
Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L220.00...	**5.12T20P**	**020.1008.2977**	**T20PQ**

zveznatools.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

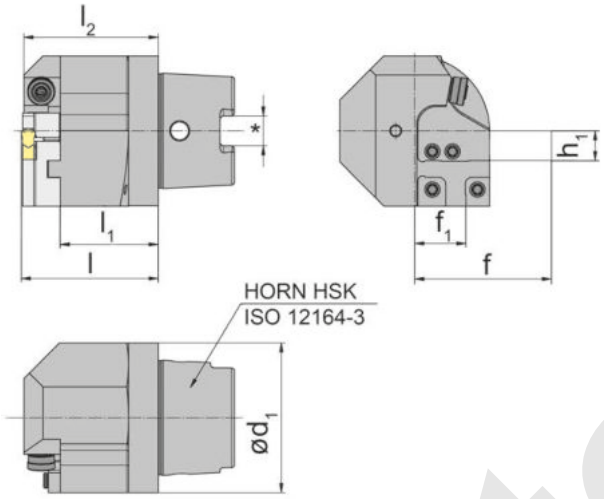
Базовая державка
Basic toolholder

HSK220
без кассеты
without cassette



Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

для ручной смены инструмента с внутренним подводом СОЖ
for manual tool change, with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	d_1	f_1	l	l_2	f	h_1
HSK-L220.0063.K2	41,2	63	21,5	l_1+f_3	56,5	f_1+l_K	12,5
HSK-R220.0063.K2	41,2	63	21,5	l_1+f_3	56,5	f_1+l_K	12,5

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{min}, f_3 и l_K см. кассеты
Dimensions for D_{min}, f_3 and l_K see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры и исполнения (например, HSK-B50 и т.д.) по запросу
Further sizes and versions (e.g. HSK-B50 etc.) upon request

zvezdatools.ru

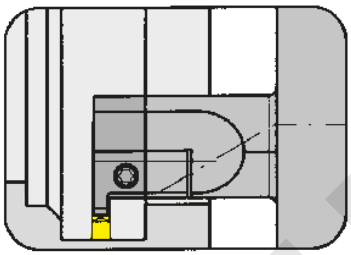
Запасные части
Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L220.00...	**5.12T20P**	**020.1008.2977**	**T20PQ**

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

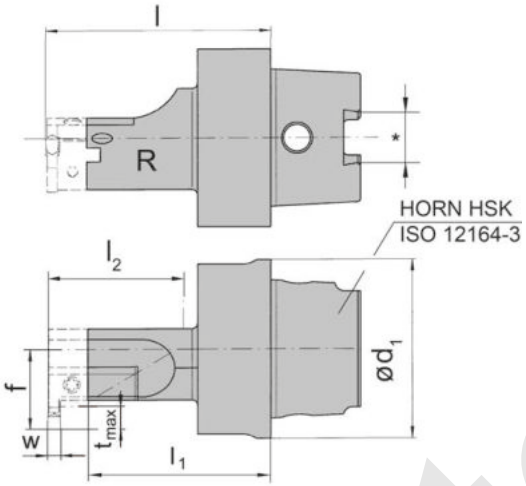
Базовая державка
Basic toolholder

HSK224
без кассеты
without cassette



Базовая державка для кассет Типа BK224
Basic toolholder for cassettes type BK224

для ручной смены инструмента с внутренним подводом СОЖ
for manual tool change, with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	f	d_1	l	l_1	l_2
HSKL224.0063.1.K2	32	63	$l_1+b_1+w/2$	70,3	58
HSKL224.0063.2.K2	32	63	$l_1+b_1+w/2$	90,3	78
HSKR224.0063.1.K2	32	63	$l_1+b_1+w/2$	70,3	58
HSKR224.0063.2.K2	32	63	$l_1+b_1+w/2$	90,3	78

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{min}, t_{max} - смотрите кассеты
Dimensions for D_{min}, t_{max} see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры и исполнения (например, HSK-B50 и т.д.) по запросу
Further sizes and versions (e.g. HSK-B50 etc.) upon request

Запасные части
Spare Parts

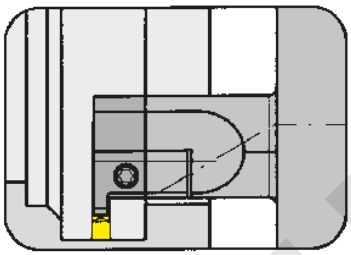
Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Форсунка для СОЖ** Coolant spray nozzle	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/L220.00...	**5.12T20P**	**020.1008.2977**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

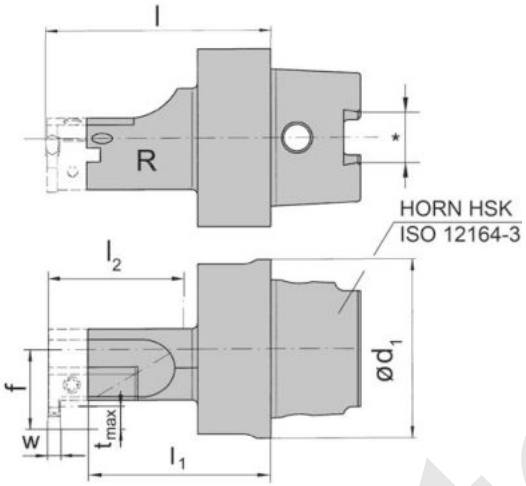
Базовая державка
Basic toolholder

HSK229
без кассеты
without cassette



Базовая державка для кассет Типа BK229
Basic toolholder for cassettes type BK229

для ручной смены инструмента с внутренним подводом СОЖ
for manual tool change, with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	f	d_1	l	l_1	l_2
HSKL229.0063.1.K2	35,5	63	$l_1+b_1+w/2$	70,3	58
HSKL229.0063.2.K2	35,5	63	$l_1+b_1+w/2$	90,3	78
HSKR229.0063.1.K2	35,5	63	$l_1+b_1+w/2$	70,3	58
HSKR229.0063.2.K2	35,5	63	$l_1+b_1+w/2$	90,3	78

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{min}, t_{max} - смотрите кассеты
Dimensions for D_{min}, t_{max} see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры и исполнения (например, HSK-B50 и т.д.) по запросу
Further sizes and versions (e.g. HSK-B50 etc.) upon request

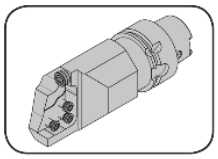
Запасные части
Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Форсунка для СОЖ** Coolant spray nozzle	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/L220.00...	**5.12T20P**	**020.1008.2977**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

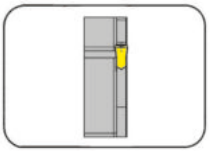
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Базовая державка
Basic toolholder
HSKT40



Страница/Page
A35

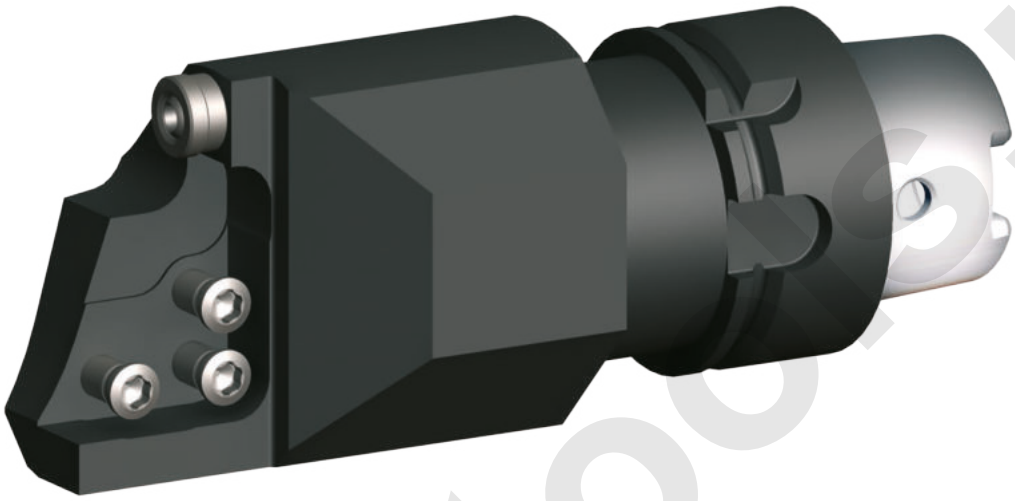
Кассета
Cassette
NK100/NK224/
NK264/NK274/
NK356/NK360/
NK368



Страница/Page
A36-A42

zvezdatools.ru

HSKT40



HORN HSKT40 согласно ISO 12164-3

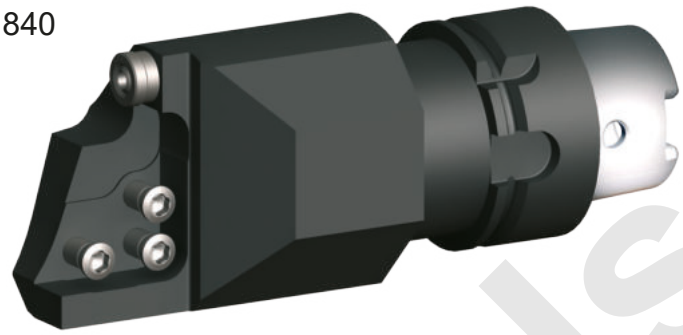
HORN HSKT40 according to ISO 12164-3

zvezdatools.ru

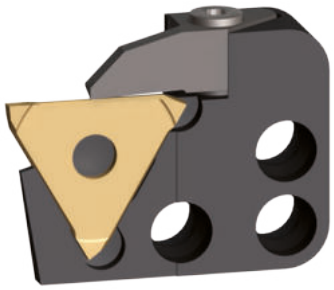
HORN HSKT40 DIN 12164-3

Базовая державка HSKT40..840
для наружной обработки

Basic toolholder HSKT40..840
for external machining



гнездо для кассеты, система 840
Pocket seat system 840



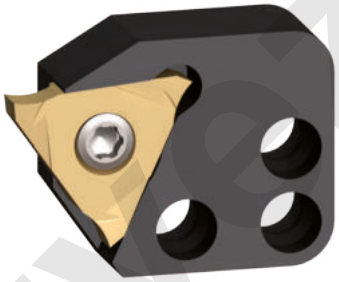
RNK368.0840...



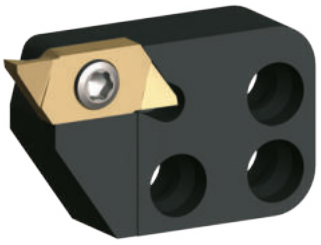
RNK360.0840...



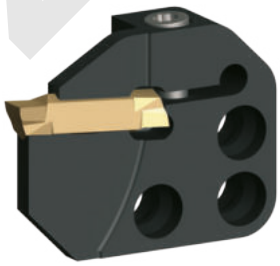
RNK264.0840...



RNK356.0840...



RNK274.0840...



RNK224.0840...



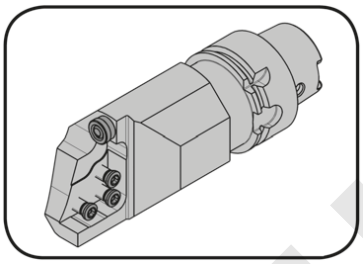
RNK100.0840...

Zvezdatools.ru

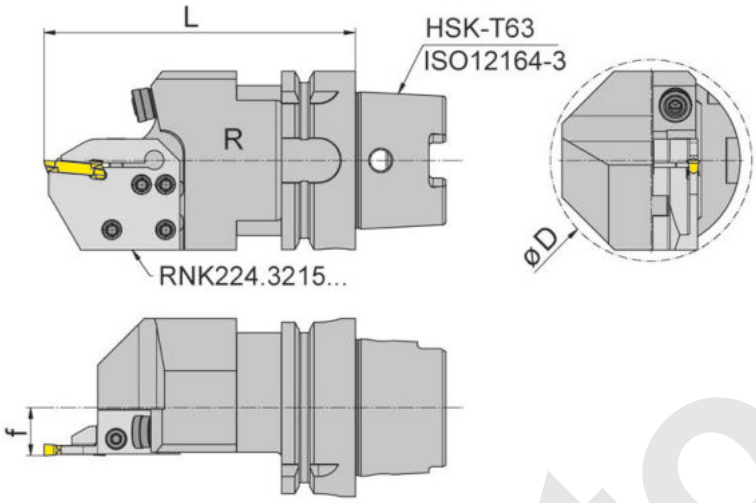
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Базовая державка
Basic toolholder

HSKT40
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для универсальных станков
for using on multi-tasking machines



для кассеты
for Cassette

Типа / Type
NK100.0840...
NK224.0840...
NK264.0840...
NK274.0840...
NK356.0840...
NK360.0840...
NK368.0840...

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Гнездо для кассеты, система 840
Pocket seat system 840

Обозначение Part number	L	D
HSKT40.L840.110.K1	110	47
HSKT40.R840.110.K1	110	47

Размер f в соответствии с кассетой
Adjustment dimension f in relation to Cassette

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

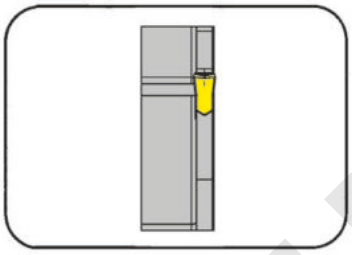
Базовая державка Basic toolholder	**Форсунка для СОЖ** Coolant spray nozzle	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
HSKT40...	**020.0806.3116**	**5.18T20P**	**T20PQ**

zvezdatool.ru

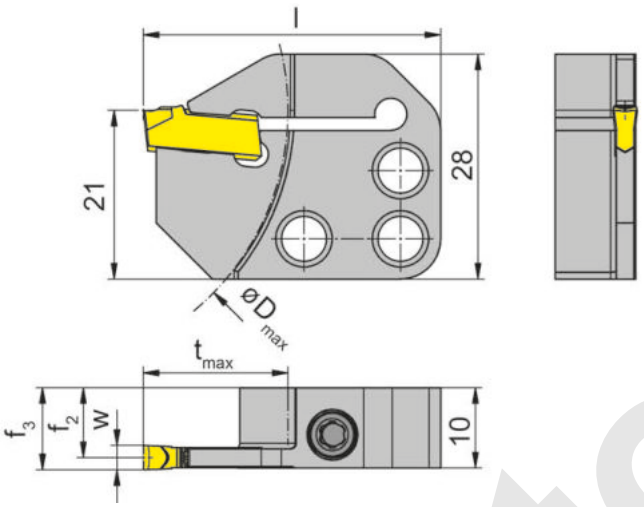
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Кассета
Cassette

NK100



Глубина канавки до Диапазон зажима	Depth of groove up to Clamping range	25 mm 2-5 mm



для пластины
for Insert

для S100
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	D_{max}	l	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK100.0840.1.01	18	9,2	f_2+ w/2	65	37	01	2,0-2,0
R/LNK100.0840.1.02	18	9,0	f_2+ w/2	65	37	02	2,5-2,5
R/LNK100.0840.1.03	18	8,7	f_2+ w/2	65	37	03	3,0-3,0
R/LNK100.0840.1.04	18	8,2	f_2+ w/2	65	37	04	4,0-4,0
R/LNK100.0840.1.05	18	7,7	f_2+ w/2	65	37	05	5,0-5,0
R/LNK100.0840.3.02	25	9,0	f_2+ w/2	65	44	02	2,5-2,5
R/LNK100.0840.3.03	25	8,7	f_2+ w/2	65	44	03	3,0-3,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите пластины
w see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

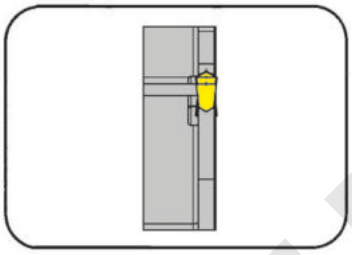
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK100...	**4.20T15P**	**T15PQ**

zx-tools.ru

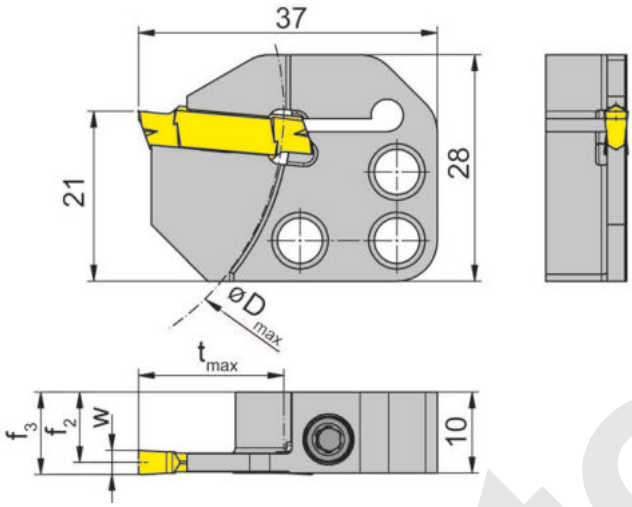
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Кассета
Cassette

NK224



Глубина канавки до	Depth of groove up to	18 mm
Диапазон зажима	Clamping range	2-6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

для S224
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	D_{max}	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK224.0840.1.01	18	9,20	f_2+w/2	65	2,0-2,4
R/LNK224.0840.1.02	18	8,95	f_2+w/2	65	2,4-2,8
R/LNK224.0840.1.03	18	8,70	f_2+w/2	65	2,8-3,7
R/LNK224.0840.1.04	18	8,20	f_2+w/2	65	3,7-4,4
R/LNK224.0840.1.05	18	7,70	f_2+w/2	65	4,4-5,1
R/LNK224.0840.1.06	18	7,20	f_2+w/2	65	5,1-6,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

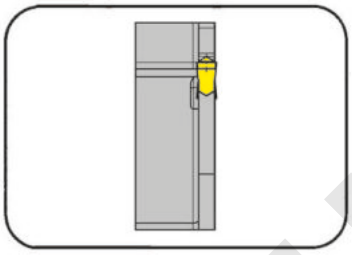
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK224...	**4.20T15P**	**T15PQ**

Zvezdatools.ru

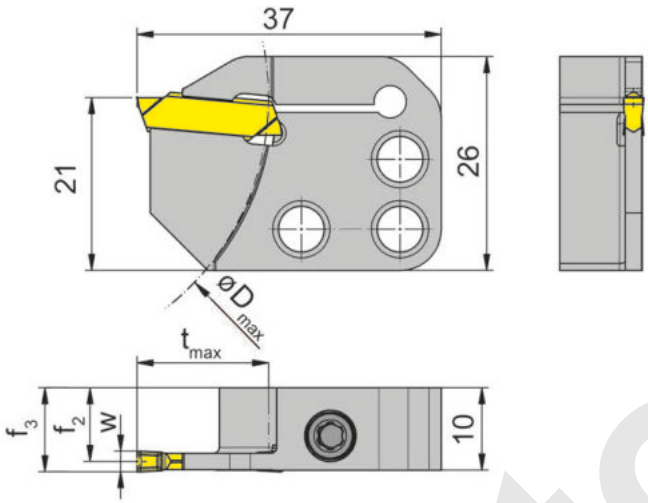
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Кассета
Cassette

NK264



Глубина канавки до Диапазон зажима	Depth of groove up to Clamping range	16 mm 1,5-3 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

для S264
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	D_{max}	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK264.0840.1.01	13	10,2	f_2+ w/2	65	1,5-1,5
R/LNK264.0840.1.02	16	10,2	f_2+ w/2	65	2,0-2,0
R/LNK264.0840.1.03	16	10,2	f_2+ w/2	65	2,5-2,5
R/LNK264.0840.1.04	16	10,2	f_2+ w/2	65	3,0-3,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

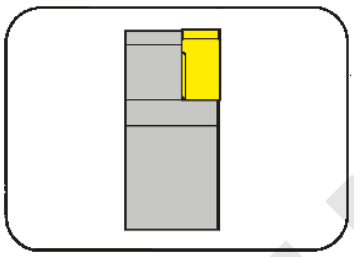
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK264...	**4.20T15P**	**T15PQ**

zvezdatools.ru

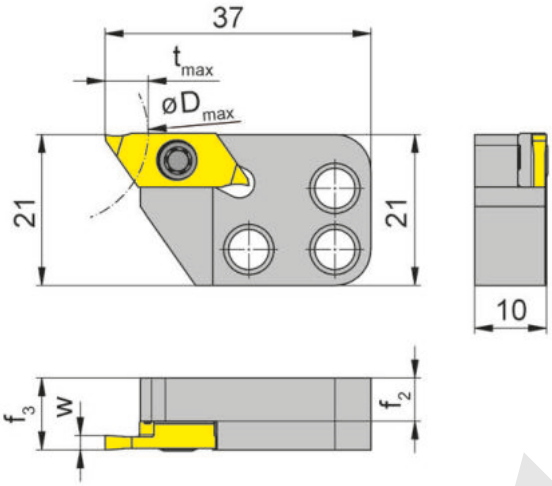
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Кассета
Cassette

NK274



Глубина канавки до Диапазон зажима	Depth of groove up to Clamping range	6 mm 0,5-4 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

для S274
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_3	f_2	D_{max}	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK274.0840.1.04	6	f_2+w	6	25	0,5-4,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

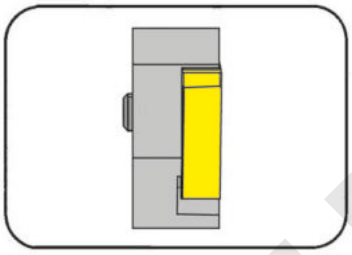
Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LNK274.0840.1.04	**030.3509.T15P**	**T15PQ**

zvezdatools.ru

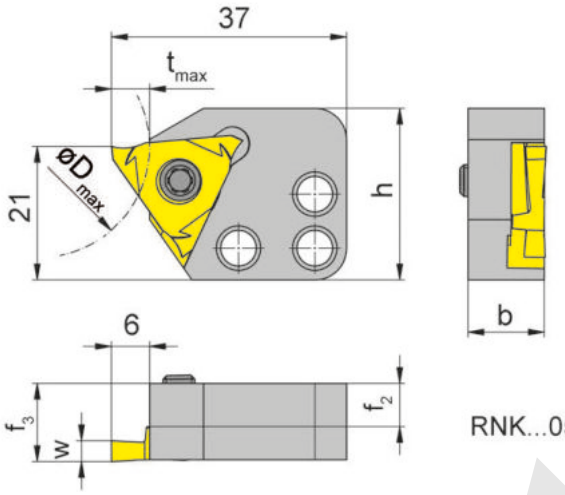
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Кассета
Cassette

NK356



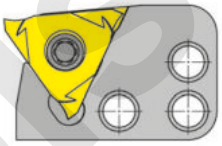
Глубина канавки до Диапазон зажима	Depth of groove up to Clamping range	5 mm 3,25-7,5 mm



RNK...05/07

для сменной пластины
for Indexable Insert

для S315
Type



RNK...16/17

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	b	f_3	f_2	D_{max}	h	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK356.0840.1.05	5	12	f_2+w	6,8	-	27,0	3,25-5,45
R/LNK356.0840.1.07	5	13	f_2+w	6,0	-	27,0	6,60-7,50
R/LNK356.0840.1.16	5	12	f_2+w	6,0	35	23,4	5,45-6,60
R/LNK356.0840.1.17	5	13	f_2+w	6,1	35	23,4	6,60-7,50

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

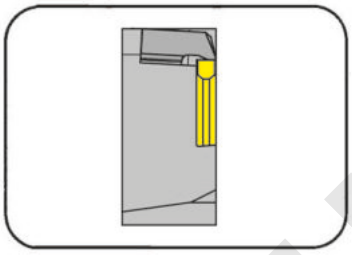
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK356...	**5.12T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Кассета
Cassette

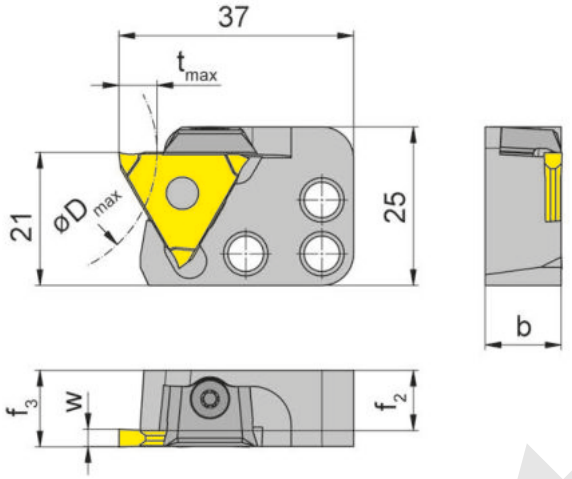
NK360



Глубина канавки до	Depth of groove up to	6 mm
Диапазон зажима	Clamping range	0,5-6,3 mm

для сменной пластины
for Indexable Insert

для 312
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	b	f_3	f_2	D_{max}	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK360.0840.1.01	4	12	f_2+w-a_1	10,5	40	0,5-1,9
R/LNK360.0840.1.02	6	12	f_2+w-a_1	9,5	40	1,9-2,9
R/LNK360.0840.1.03	6	12	f_2+w-a_1	8,5	40	2,9-3,9
R/LNK360.0840.1.04	6	16	f_2+w-a_1	10,8	40	3,9-6,3

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры w, a_1 - смотрите сменные пластины
w, a_1 see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

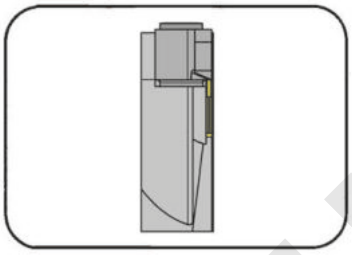
Кассета Cassette	Зажим Clamping element	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK360.0840.1....	**12.3**	**T10PL**
R/LNK360.0840.1.04	**14.4**	**T15PQ**

Zvezdatools.ru

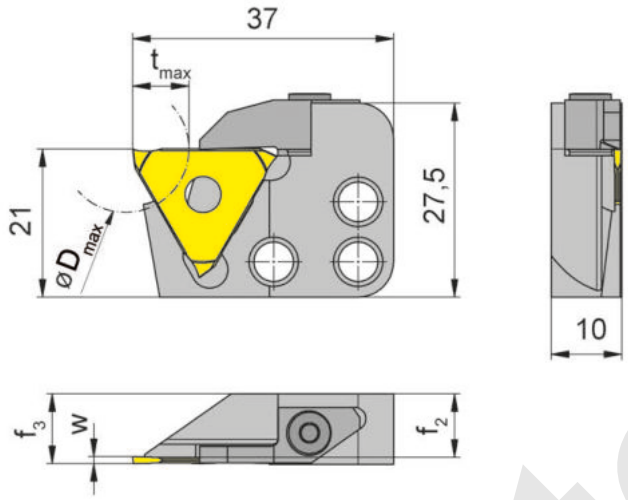
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Кассета
Cassette

NK368



Глубина канавки до Диапазон зажима	Depth of groove up to Clamping range	8 mm 0,5-1,5 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

для 312
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_3	f_2	D_{max}	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK368.0840.1.08	8	f_2+w	9,0	18	0,5-1,2
R/LNK368.0840.1.11	8	f_2+w	8,7	18	1,2-1,5

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

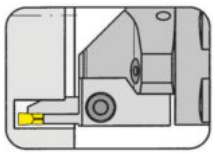
Кассета Cassette	Зажим Clamping element	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LNK368...	**010.0312.0482**	**T10PL**
RNK368...	**010.0004.0427**	**T10PL**

zvezdatools.ru

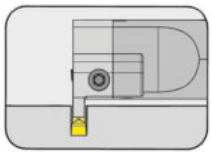
zvezdatools.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

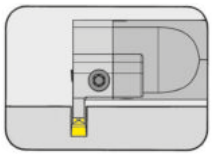
Базовая державка
Basic toolholder
HSKT63/HSKT100



Страница/Page
A46-A49, A52-A53



Страница/Page
A50



Страница/Page
A51

zvezdatools.ru

HSKT63/HSKT100



HORN HSKT63 и HSKT100 согласно ISO 12164-3

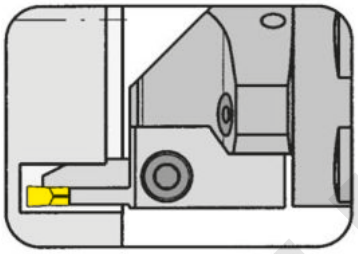
HORN HSKT63 and HSKT100 according to ISO 12164-3

zvezdatool.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

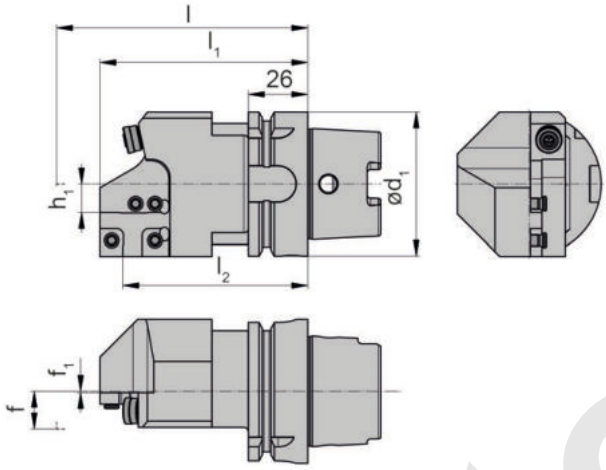
Базовая державка
Basic toolholder

HSKT63
без кассеты
without cassette



для многофункциональных станков
for using on multi-tasking machines

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

для / Type: NK220..., NK224..., NK356..., NK360...

Гнездо для кассеты, система 220
Pocket seat system 220

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	Кассета Cassette	l_1	d	f_1	l	l_2	f	h_1
HSKT63.L220.110.K1	L	81	63	0,6	l_1+l_K	91	f_1+f_3	12,5
HSKT63.L220.120.K1	L	91	63	0,6	l_1+l_K	101	f_1+f_3	12,5
HSKT63.L220.130.K1	L	101	63	0,6	l_1+l_K	111	f_1+f_3	12,5
HSKT63.L220.175.K1	L	146	63	0,6	l_1+l_K	156	f_1+f_3	12,5
HSKT63.R220.110.K1	R	81	63	0,6	l_1+l_K	91	f_1+f_3	12,5
HSKT63.R220.120.K1	R	91	63	0,6	l_1+l_K	101	f_1+f_3	12,5
HSKT63.R220.150.K1	R	121	63	0,6	l_1+l_K	131	f_1+f_3	12,5

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры l_k и f_3 - смотрите кассеты
l_k and f_3 see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

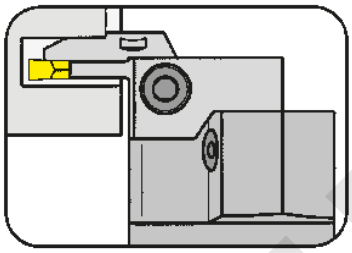
Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
HSKT63...	**5.12T20P**	**020.1008.2977**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

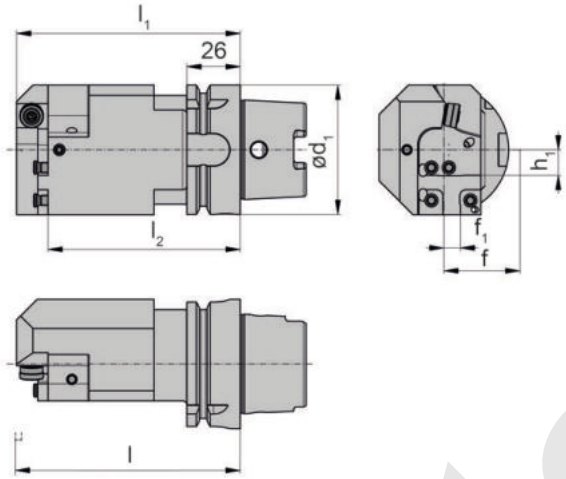
Базовая державка
Basic toolholder

HSKT63
без кассеты
without cassette



для многофункциональных станков
for using on multi-tasking machines

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

для / Type: AK220... AK224... NK356... NK360...

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Гнездо для кассеты, система 220
Pocket seat system 220

Обозначение Part number	Кассета Cassette	l_1	d	f_1	l	l_2	f	h_1
HSKT63.L220.130.K2	R	113,6	63	8	l_1+l_K	128,8	f_1+l_K	12,5
HSKT63.L220.175.K2	R	158,6	63	8	l_1+l_K	173,8	f_1+l_K	12,5
HSKT63.R220.110.K2	L	93,6	63	8	l_1+l_K	108,8	f_1+l_K	12,5
HSKT63.R220.130.K2	L	113,6	63	8	l_1+l_K	128,8	f_1+l_K	12,5

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры l_k и f_3 - смотрите кассеты
l_k and f_3 see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

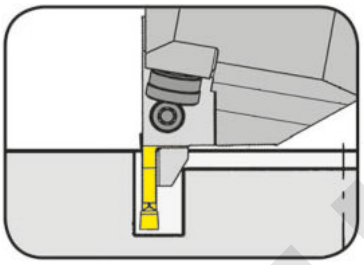
Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Форсунка для СОЖ** Coolant spray nozzle	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
HSKT63.R220.110.K2	**5.12T20P**	**020.1008.2977**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

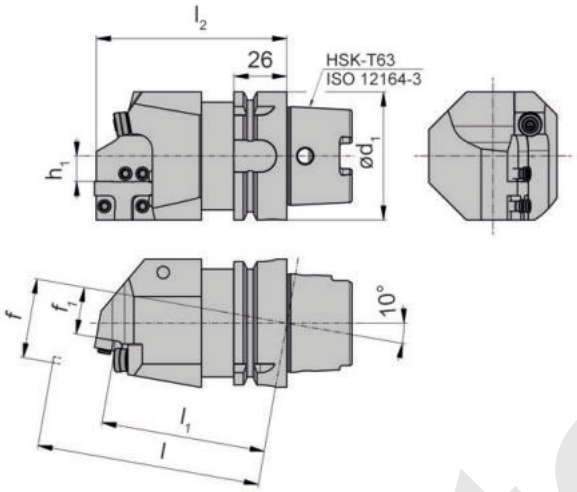
Базовая державка
Basic toolholder

HSKT63
без кассеты
without cassette



для многофункциональных станков с углом установки шпинделя 10°
for using on multi-tasking machines with 10° orientation to spindle

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

для / Type: NK220... NK224... NK356... NK360...

Гнездо для кассеты, система 220
Pocket seat system 220

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	d_1	f_1	l	l_2	f	h_1
HSKT63.L220.110.K3	81	63	23,3	l_1+l_K	94,5	f_1+f_3	12,5
HSKT63.L220.120.K3	91	63	25,0	l_1+l_K	104,7	f_1+f_3	12,5
HSKT63.L220.130.K3	101	63	26,8	l_1+l_K	114,8	f_1+f_3	12,5
HSKT63.L220.150.K3	121	63	30,3	l_1+l_K	135,1	f_1+f_3	12,5
HSKT63.L220.175.K3	146	63	34,7	l_1+l_K	160,5	f_1+f_3	12,5
HSKT63.R220.110.K3	81	63	23,3	l_1+l_K	94,5	f_1+f_3	12,5
HSKT63.R220.120.K3	91	63	25,0	l_1+l_K	104,7	f_1+f_3	12,5
HSKT63.R220.130.K3	101	63	26,8	l_1+l_K	114,8	f_1+f_3	12,5
HSKT63.R220.150.K3	121	63	30,3	l_1+l_K	135,1	f_1+f_3	12,5
HSKT63.R220.175.K3	146	63	34,7	l_1+l_K	160,5	f_1+f_3	12,5

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры l_k и f_3 - смотрите кассеты
l_k and f_3 see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

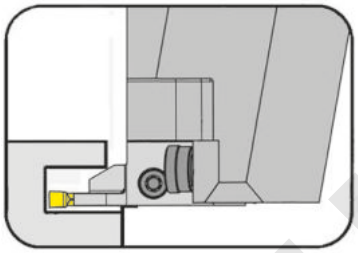
Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Форсунка для СОЖ** Coolant spray nozzle	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
HSKT63...	**5.12T20P**	**020.1008.2977**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

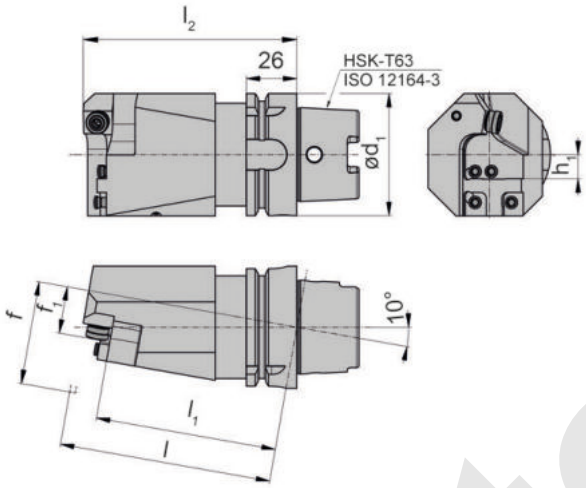
Базовая державка
Basic toolholder

HSKT63
без кассеты
without cassette



для многофункциональных станков с углом установки шпинделя 10°
for using on multi-tasking machines with 10° orientation to spindle

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

для / Type: AK220..., AK224..., NK356..., NK360...

Гнездо для кассеты, система 220
Pocket seat system 220

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	d_1	f_1	l	l_2	f	h_1
HSKT63.L220.110.K4	93,6	63	24,3	l_1+l_K	110,1	f_1+f_3	12,5
HSKT63.L220.130.K4	113,6	63	27,8	l_1+l_K	130,4	f_1+f_3	12,5
HSKT63.L220.150.K4	133,6	63	31,3	l_1+l_K	150,7	f_1+f_3	12,5
HSKT63.L220.175.K4	158,6	63	35,7	l_1+l_K	176,1	f_1+f_3	12,5
HSKT63.R220.110.K4	93,6	63	24,3	l_1+l_K	110,1	f_1+f_3	12,5
HSKT63.R220.130.K4	113,6	63	27,8	l_1+l_K	130,4	f_1+f_3	12,5
HSKT63.R220.150.K4	133,6	63	31,3	l_1+l_K	150,7	f_1+f_3	12,5
HSKT63.R220.175.K4	158,6	63	35,7	l_1+l_K	176,1	f_1+f_3	12,5

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры l_k и f_3 - смотрите кассеты
l_k and f_3 see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

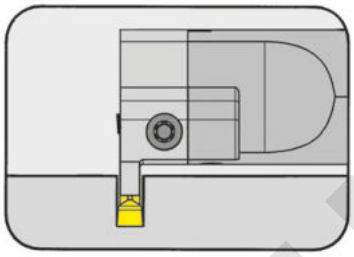
Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
HSKT63...	**5.12T20P**	**020.1008.2977**	**T20PQ**

zverdatools.ru

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

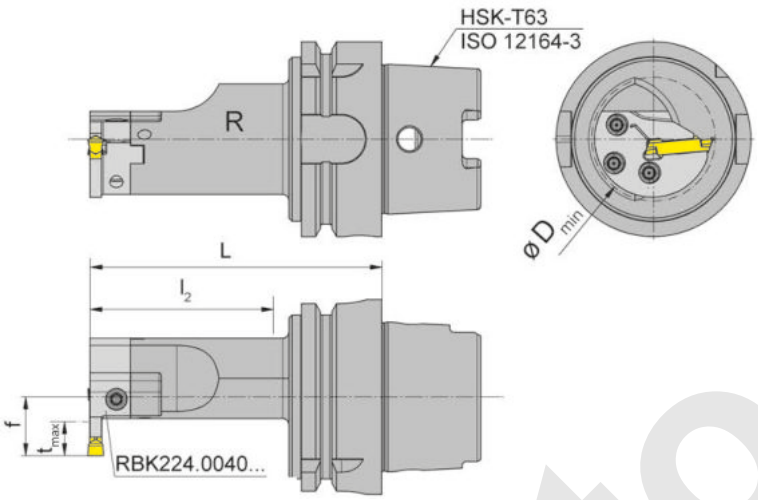
Базовая державка
Basic toolholder

HSKT63
без кассеты
without cassette



для многофункциональных станков
for using on multi-tasking machines

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

для BK224
Type

Гнездо для кассеты, система 224
Pocket seat system 224

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	Кассета Cassette	f	L	t_{max}	D_{min}	l_2
HSKT63.LB224.095.K2	L	19	95	11	39	60
HSKT63.LB224.115.K2	L	19	115	11	39	80
HSKT63.RB224.095.K2	R	19	95	11	39	60
HSKT63.RB224.115.K2	R	19	115	11	39	80

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

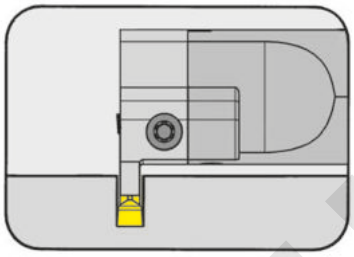
Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench	**Трубка для подачи СОЖ** Coolant tube
HSKT63...	**030.0518T20P**	**T20PQ**	**HSK63KMZ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок (внутренняя)
Grooving (internal)

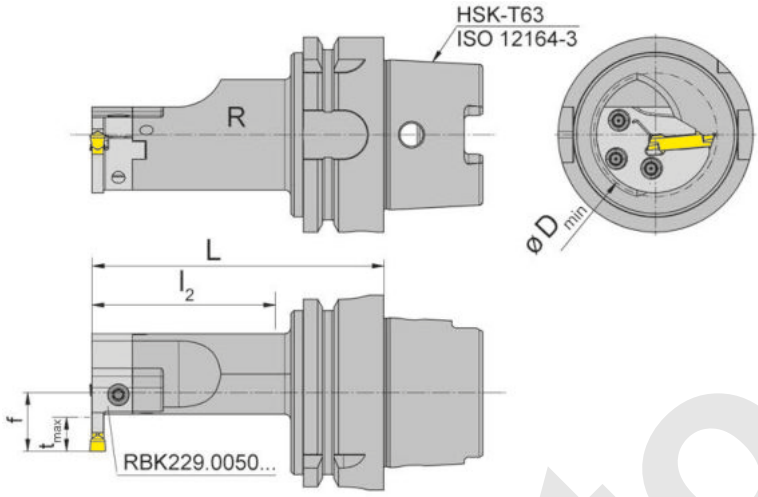
Базовая державка
Basic toolholder

HSKT63
без кассеты
without cassette



для многофункциональных станков
for using on multi-tasking machines

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

для BK229
Type

Гнездо для кассеты, система 229
Pocket seat system 229

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	Кассета Cassette	f	L	t_{max}	D_{min}	l_2
HSKT63.LB229.095.K2	L	24,2	95	12	50	60
HSKT63.LB229.115.K2	L	24,2	115	12	50	80
HSKT63.RB229.095.K2	R	24,2	95	12	50	60
HSKT63.RB229.115.K2	R	24,2	115	12	50	80

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

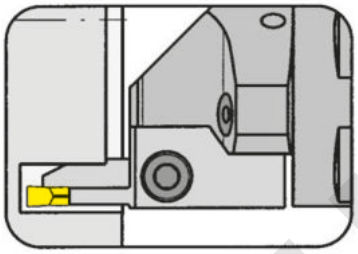
Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench	**Трубка для подачи СОЖ** Coolant tube
HSKT63...	**030.0518T20P**	**T20PQ**	**HSK63KMZ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

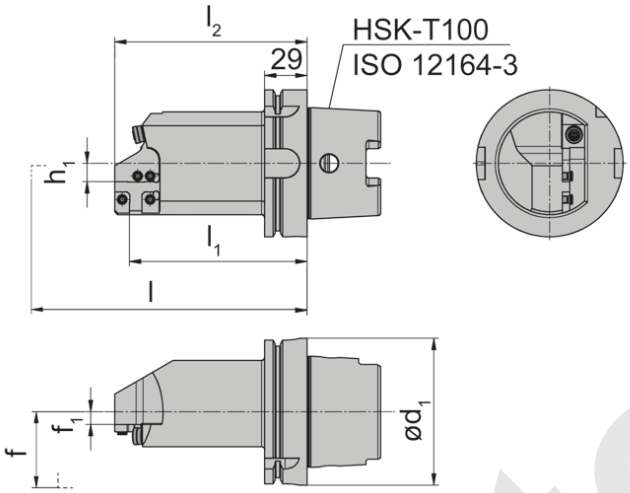
Базовая державка
Basic toolholder

HSKT100
без кассеты
without cassette



для многофункциональных станков
for using on multi-tasking machines

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

для / Type: NK220..., NK224..., NK356..., NK360...

Гнездо для кассеты, система 220
Pocket seat system 220

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	d_1	f_1	l	l_2	f	h_1
HSKT100.L220.150.K1	121	100	8,6	l_1+l_K	131	f_1+f_3	12,5
HSKT100.R220.150.K1	121	100	8,6	l_1+l_K	131	f_1+f_3	12,5

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание:
Размеры для f3 и lK см. кассеты
Note:
Dimensions for f_3 and l_K see cassettes

Запасные части
Spare Parts

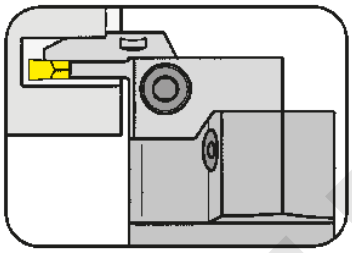
Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Трубка для подачи СОЖ Coolant tube
HSKT100...	**5.12T20P**	**T20PQ**	**020.1008.2977**	**HSK100KMZ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

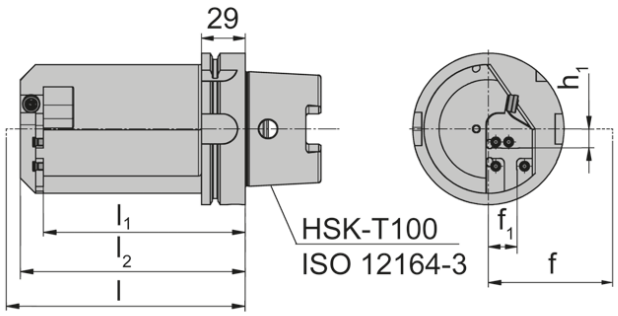
Базовая державка
Basic toolholder

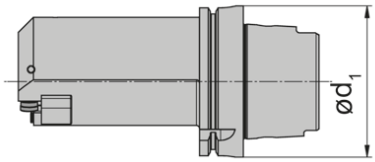
HSKT100
без кассеты
without cassette



для многофункциональных станков
for using on multi-tasking machines

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply





для кассеты
for Cassette

для / Type: AK220..., AK224..., NK356..., NK360...

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Гнездо для кассеты, система 220
Pocket seat system 220

Обозначение Part number	l_1	d_1	f_1	l	l_2	f	h_1
HSKT100.L220.150.K2	133,6	100	19	l_1+f_3	148,8	f_1+l_K	12,5
HSKT100.R220.150.K2	133,6	100	19	l_1+f_3	148,8	f_1+l_K	12,5

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание:
Размеры для f3 и lK см. кассеты
Note:
Dimensions for f_3 and l_K see cassettes

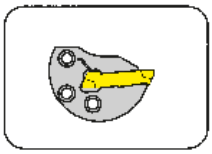
Запасные части
Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench	**Форсунка для СОЖ** Coolant spray nozzle	**Трубка для подачи СОЖ** Coolant tube
HSKT100...	**5.12T20P**	**T20PQ**	**020.1008.2977**	**HSK100KMZ**

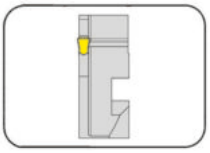
zvezdatools.ru

Обработка канавок и отрезка
Grooving and Parting Off

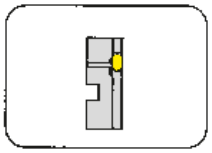
Кассета
Cassette
BK224/BK229/
NK100/NK220/
NK224/NK316/
NK356/NK360



Страница/Page
A54-A55



Страница/Page
A56-A57



Страница/Page
A58-A67

zvezdatools.ru

BK / NK



Кассеты для внутренней и внешней обработки

Соответствующие режущие пластины вы найдете в нашем каталоге **Обработка канавок**

Cassettes for internal and external machining

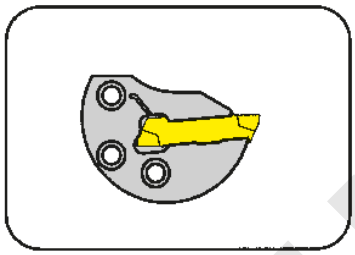
For the available inserts please see our catalogue **Grooving**

zvezdatools.ru

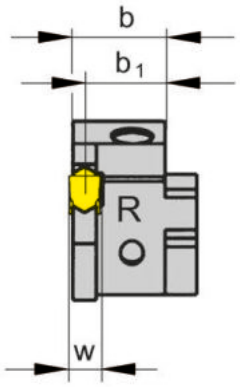
Обработка канавок и точение (внутреннее)
Grooving and Side Turning (internal)

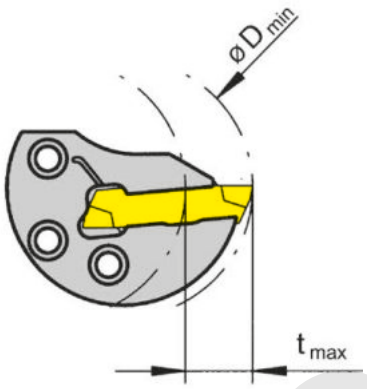
Кассета
Cassette

BK224



Ø отверстия от	Bore Ø from	40 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	11 mm
Диапазон зажима	Clamping range	2-6,1 mm





для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 224
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	D_{min}	t_{max}	b	b_1	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/LBK224.0040.01	40	11	13,40	12,70	01	2,0-2,4
R/LBK224.0040.02	40	11	13,35	12,45	02	2,4-2,8
R/LBK224.0040.03	40	11	13,30	12,20	03	2,8-3,7
R/LBK224.0040.04	40	11	13,15	11,70	04	3,7-4,4
R/LBK224.0040.05	40	11	13,05	11,20	05	4,4-5,1
R/LBK224.0040.06	40	11	12,95	10,70	06	5,1-6,1

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Правые кассеты применять в правых базовых державках, а левые кассеты - в левых.
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

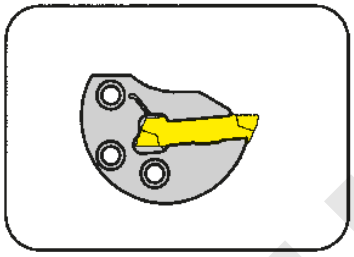
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LBK224...	**5.13T20EP**	**T20PQ**

Zvezdatools.ru

Обработка канавок и точение (внутреннее)
Grooving and Side Turning (internal)

Кассета
Cassette

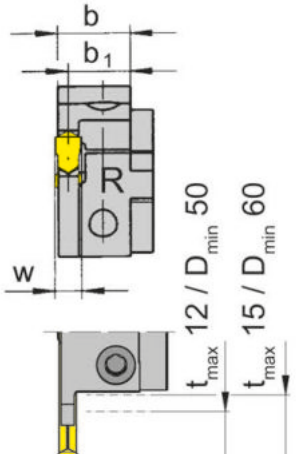
BK229

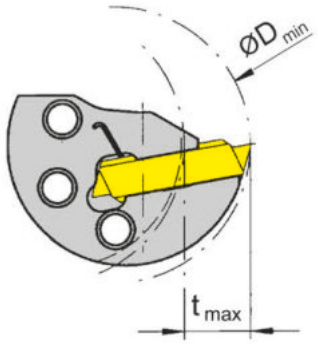


Ø отверстия от	Bore Ø from	50/60 mm
Глубина канавки	Depth of groove	12/15 mm
Диапазон зажима	Clamping range	3-6 mm

для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 229
Type





R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	b	b_1	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/LBK229.0050.03	14,25	13,0	03	3,00-4,00
R/LBK229.0050.04	14,20	12,5	04	4,00-5,09
R/LBK229.0050.05	13,85	11,5	05	5,10-6,00

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Правые кассеты применять в правых базовых державках, а левые кассеты - в левых.
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

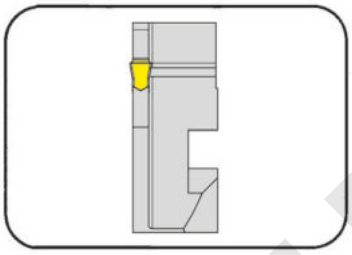
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LBK229...	**5.13T20EP**	**T20PQ**

Zvezdatools.ru

Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

Кассета
Cassette

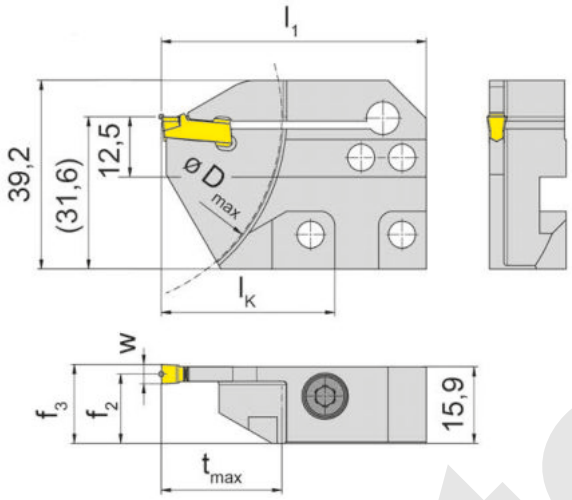
NK100



Глубина канавки до Ширина канавки	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 2-4 mm

для пластины
for Insert

Тип S100
Type



L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	w	D_{max}	l_1	l_K
R/LNK100.3215.21	25	15,4	f_2+w/2	2	80	55	36
R/LNK100.3215.23	25	14,9	f_2+w/2	3	80	55	36
R/LNK100.3215.24	25	14,4	f_2+w/2	4	80	55	36

Для базовой державки R...K1 и L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

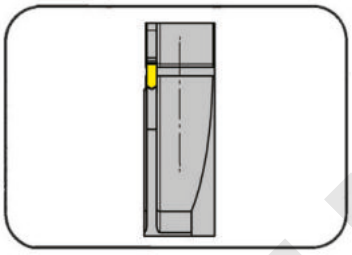
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK100...	**6.23T25P**	**T25PQ**

zvezdatools.ru

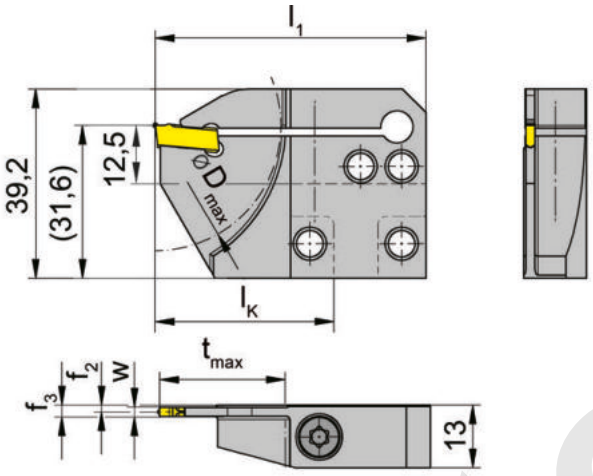
Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

Кассета
Cassette

NK100



Глубина канавки до	Depth of groove up to	26 mm
Ширина канавки	Width of groove	2,5-3 mm



для пластины
for Insert

Тип S100
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	w	D_{max}	l_1	l_K
RNK100.5625.02L	26	1,40	f_2+w/2	2,5	52	56	37
RNK100.7025.02L	26	1,40	f_2+w/2	2,5	52	70	51
RNK100.5625.03L	26	1,65	f_2+w/2	3,0	52	56	37
RNK100.7025.03L	26	1,65	f_2+w/2	3,0	52	70	51

Для базовой державки R...K1 и L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Размер w - смотрите пластины
w see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

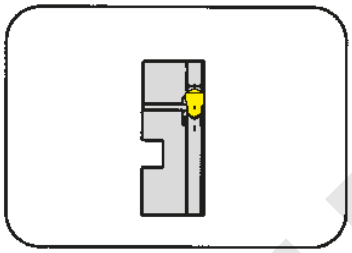
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RNK100.5625....	**6.17T25P**	**T25PQ**
RNK100.7025....	**6.23T25P**	**T25PQ**

zvezdatools.ru

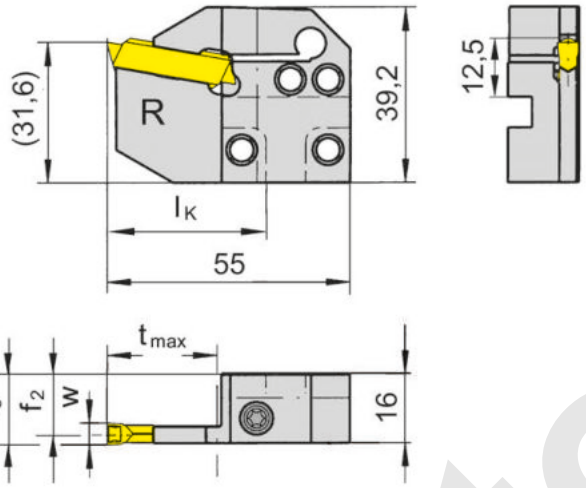
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Кассета
Cassette

NK220



Глубина канавки до	Depth of groove up to	25 mm
Диапазон зажима	Clamping range	3-6,09 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 229
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	l_K	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK220.3215.03	25	14,9	f_2+w/2	36	3,00-3,80
R/LNK220.3215.04	25	14,4	f_2+w/2	36	3,80-4,40
R/LNK220.3215.05	25	13,9	f_2+w/2	36	4,40-5,09
R/LNK220.3215.06	25	13,4	f_2+w/2	36	5,10-6,09

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

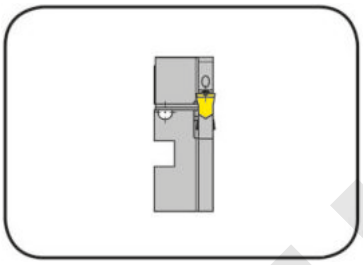
Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LNK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

zvezdatools.ru

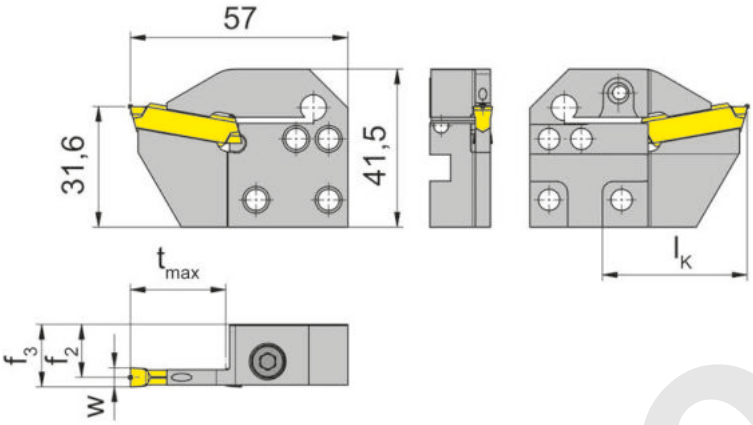
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Кассета
Cassette

NK220
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Глубина канавки до Диапазон зажима	Depth of groove up to Clamping range	25 mm 3-6,09 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 229
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	l_K	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK220.3215.03.IK	25	14,9	f_2+w/2	38	3,00-3,80
R/LNK220.3215.04.IK	25	14,4	f_2+w/2	38	3,80-4,40
R/LNK220.3215.05.IK	25	13,9	f_2+w/2	38	4,40-5,09
R/LNK220.3215.06.IK	25	13,4	f_2+w/2	38	5,10-6,09

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

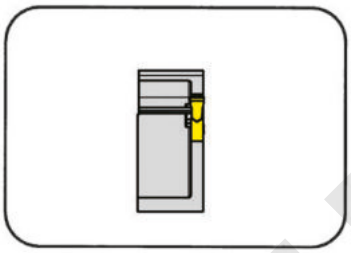
Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LNK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Кассета
Cassette

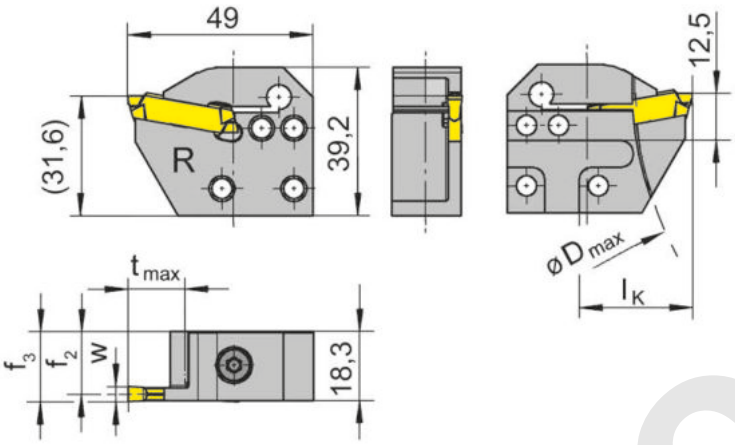
NK220



Глубина канавки до	Depth of groove up to	15 mm
Диапазон зажима	Clamping range	3-6,09 mm

для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 229
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	D_{max}	l_K	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK220.3218.13	15	17,10	f_2+w/2	180	30	3,00-3,80
R/LNK220.3218.14	15	16,60	f_2+w/2	180	30	3,80-4,40
R/LNK220.3218.15	15	16,10	f_2+w/2	180	30	4,40-5,09
R/LNK220.3218.16	15	15,65	f_2+w/2	180	30	5,10-6,09

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

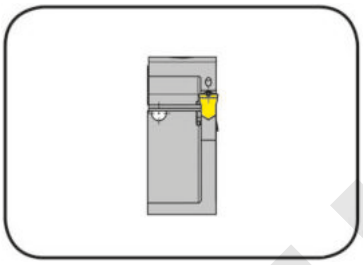
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

zvezdatools.ru

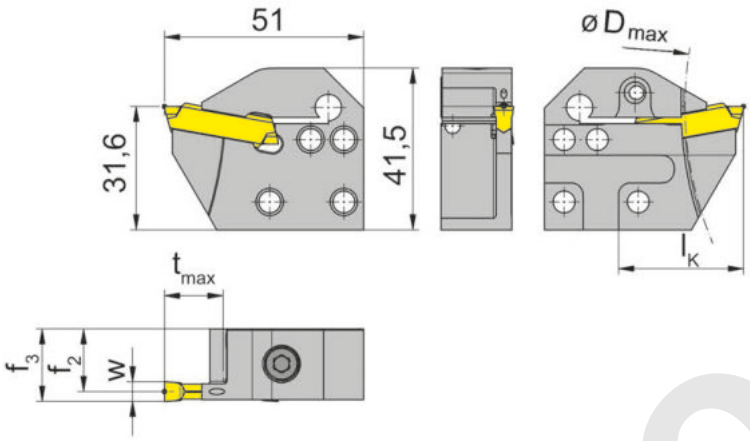
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Кассета
Cassette

NK220
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Глубина канавки до	Depth of groove up to	15 mm
Диапазон зажима	Clamping range	3-6,09 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 229
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	D_{max}	l_K	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK220.3218.13.IK	15	17,1	f_2+w/2	180	32	3,00-3,80
R/LNK220.3218.14.IK	15	16,6	f_2+w/2	180	32	3,80-4,40
R/LNK220.3218.15.IK	15	16,1	f_2+w/2	180	32	4,40-5,09
R/LNK220.3218.16.IK	15	15,6	f_2+w/2	180	32	5,10-6,09

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

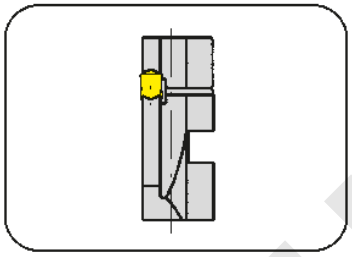
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

zvezdatools.ru

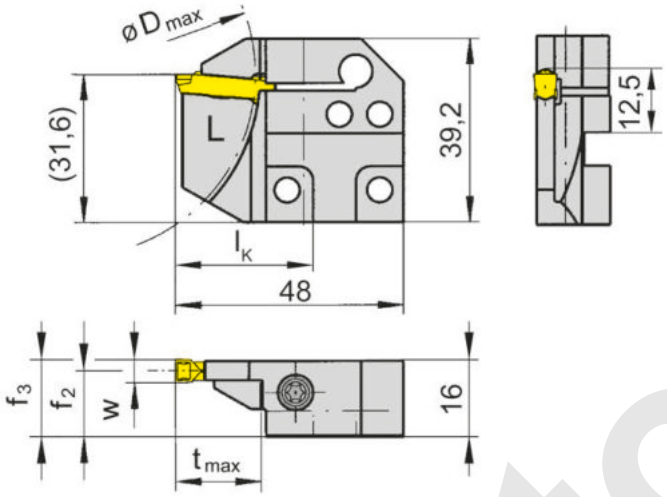
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Кассета
Cassette

NK224



Глубина канавки до	Depth of groove up to	18 mm
Диапазон зажима	Clamping range	2-6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 224
Type

L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	D_{max}	l_K	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK224.3215.01	18	15,40	f_2+w/2	80	29	2,0-2,4
R/LNK224.3215.02	18	15,15	f_2+w/2	80	29	2,4-2,8
R/LNK224.3215.03	18	14,90	f_2+w/2	80	29	2,8-3,7
R/LNK224.3215.04	18	14,40	f_2+w/2	80	29	3,7-4,4
R/LNK224.3215.05	18	13,90	f_2+w/2	80	29	4,4-5,1
R/LNK224.3215.06	18	13,40	f_2+w/2	80	29	5,1-6,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

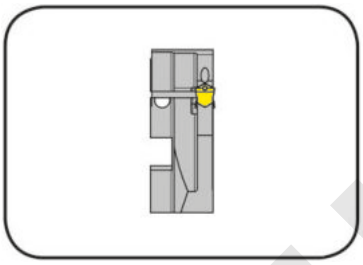
Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LNK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Zvezdatools.ru

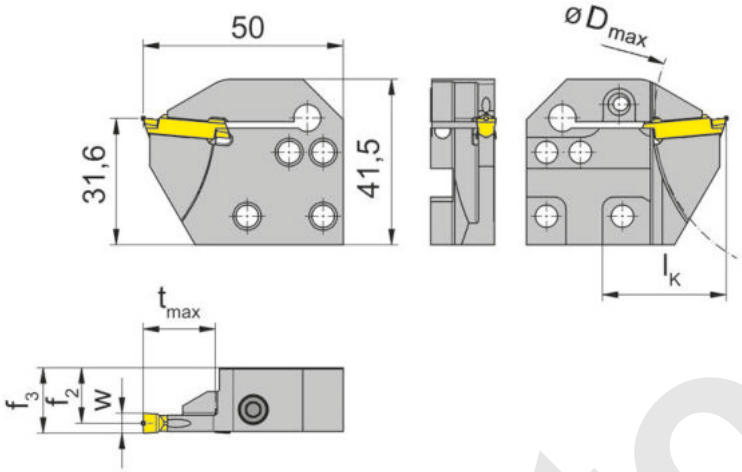
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Кассета
Cassette

NK224
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Глубина канавки до	Depth of groove up to	18 mm
Диапазон зажима	Clamping range	3-6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 224
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	D_{max}	l_K	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK224.3215.03.IK	18	14,9	f_2+w/2	80	31	2,8-3,7
R/LNK224.3215.04.IK	18	14,4	f_2+w/2	80	31	3,7-4,4
R/LNK224.3215.05.IK	18	13,9	f_2+w/2	80	31	4,4-5,1
R/LNK224.3215.06.IK	18	13,4	f_2+w/2	80	31	5,1-6,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

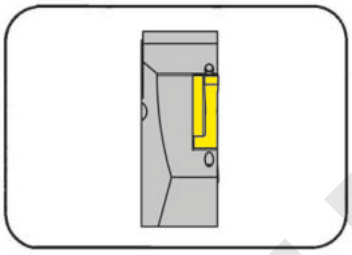
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

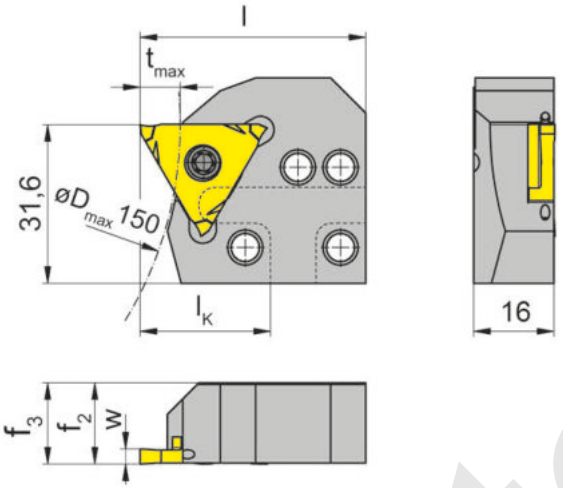
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Кассета
Cassette

NK316
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Глубина канавки до	Depth of groove up to	8 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 316
Type По запросу
upon request

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	l	l_K	Размер Size
R/LNK316.0220.4.03.IK	8	16,2	$f_3=f_2$	45	26	03
R/LNK316.0220.4.05.IK	8	16,2	$f_3=f_2$	45	26	05

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

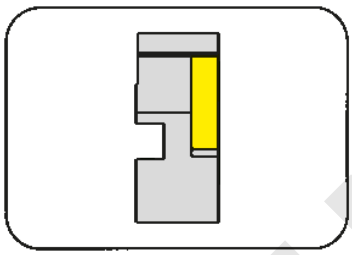
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK316...	**5.12T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

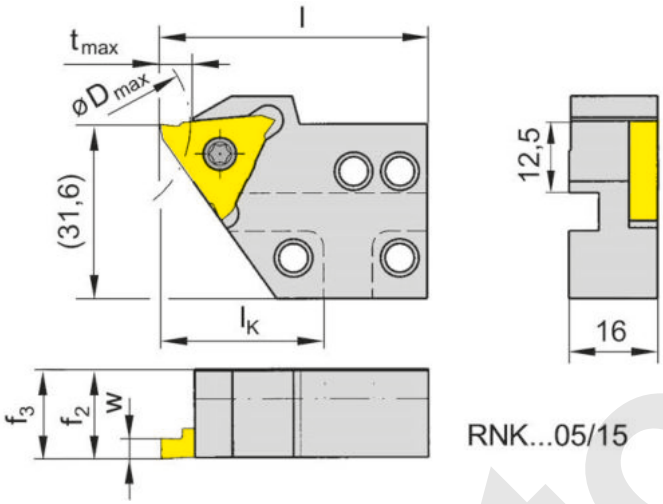
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Кассета
Cassette

NK356



Глубина канавки до Диапазон зажима	Depth of groove up to Clamping range	6 mm 1,1-6,6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 315
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	D_{max}	l	l_K	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK356.0220.05	6	16,3	$f_3=f_2$	-	48	29	05	1,1-5,4
R/LNK356.0220.15	6	16,3	$f_3=f_2$	-	38	19	05	1,1-5,4
R/LNK356.1220.16	5	16,3	$f_3=f_2$	35	38	19	05	1,1-6,6

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

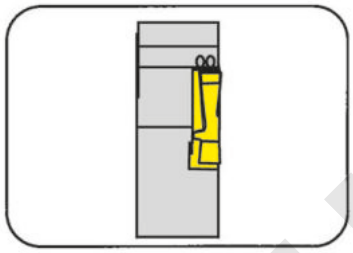
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK356...	**5.12T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

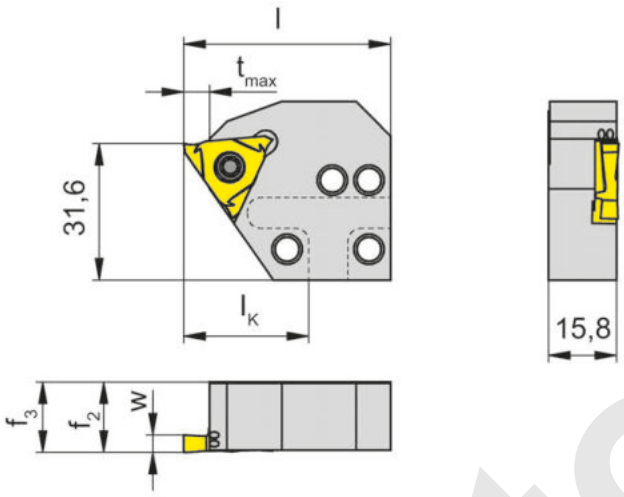
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Кассета
Cassette

NK356
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

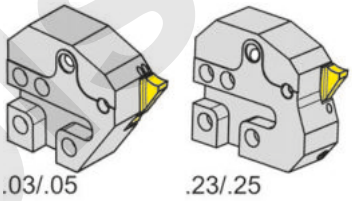


Глубина канавки до Диапазон зажима	Depth of groove up to Clamping range	5 mm 1,1-5,4 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 315
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	l	l_K	Размер Size
R/LNK356.0220.03.IK	5	16,3	$f_3=f_2$	48	29	03
R/LNK356.0220.05.IK	5	16,3	$f_3=f_2$	48	29	05
R/LNK356.0220.23.IK	5	16,3	$f_3=f_2$	48	29	03
R/LNK356.0220.25.IK	5	16,3	$f_3=f_2$	48	29	05

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

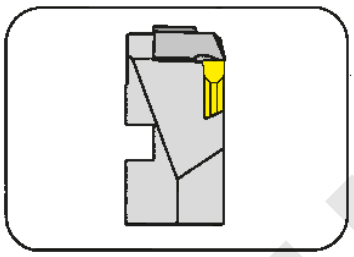
Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LNK356...	**5.12T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

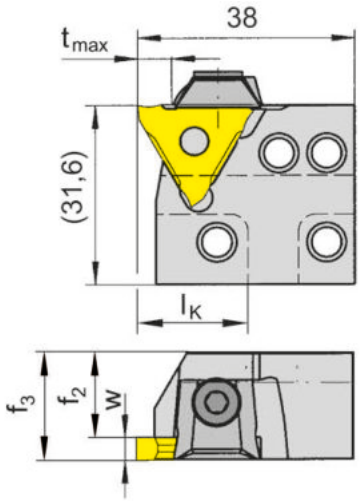
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

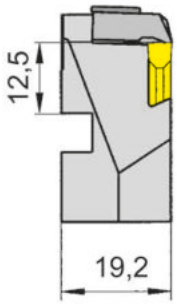
Кассета
Cassette

NK360



Глубина канавки до Диапазон зажима	Depth of groove up to Clamping range	6 mm 0,5-6,3 mm





для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 312
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	l_K	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK360.0220.01	4	17,7	f_2+w-a_1	19	01	0,5-1,9
R/LNK360.0220.02	6	16,7	f_2+w-a_1	19	02	1,9-2,9
R/LNK360.0220.03	6	15,7	f_2+w-a_1	19	03	2,9-3,9
R/LNK360.0220.04	6	14,0	f_2+w-a_1	19	04	3,9-6,3

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры w, a_1 - смотрите сменные пластины
w, a_1 see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

t_{max} достигается на деталях с Ø ≤ 40 мм
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

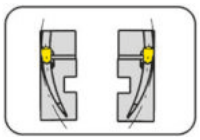
Запасные части
Spare Parts

Кассета Cassette	**Зажим** Clamping element	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LNK360...	**14.4**	**T15PQ**

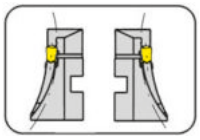
Zvezdatools.ru

Обработка торцевых канавок
Face Grooving

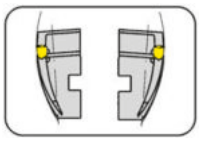
Кассета
Cassette
LAK224/RAK224/
LIK224/RIK224/
LIK220/RIK220/
LAK220/RAK220



Страница/Page
A70-A73, A79-A81



Страница/Page
A74-A77, A82-A89



Страница/Page
A90-A93

zvezdatools.ru

AK / IK



Кассеты для обработки торцевых канавок

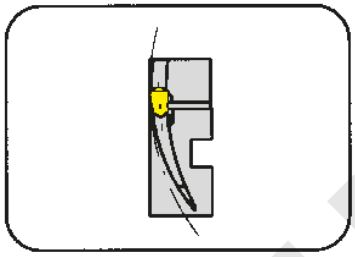
Cassettes for face grooving

zvezdatool.ru

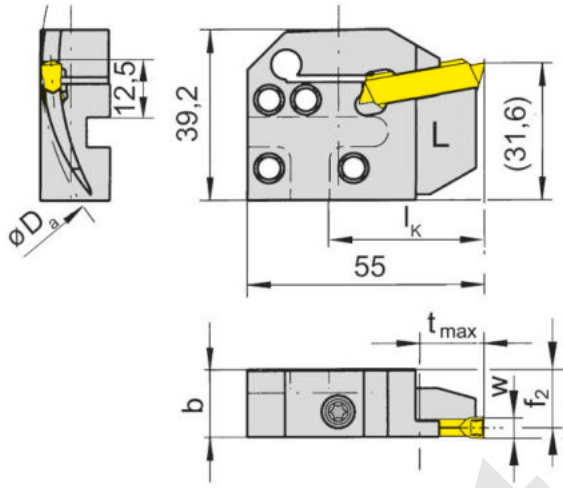
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

LIK220



Наружный диаметр	Outer groove Ø	60-300 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	15 mm
Ширина канавки	Width of groove	4-5 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
LIK220.6575.14	65	75	10	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.7595.14	75	95	15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.9513.14	95	130	15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.1318.14	130	180	15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.1830.14	180	300	15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.6075.15	60	75	10	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
LIK220.7595.15	75	95	15	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
LIK220.9513.15	95	130	15	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
LIK220.1318.15	130	180	15	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
LIK220.1830.15	180	300	15	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36

Для базового адаптера L...K1 и R...K2
For basic toolholder L...K1 and R...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

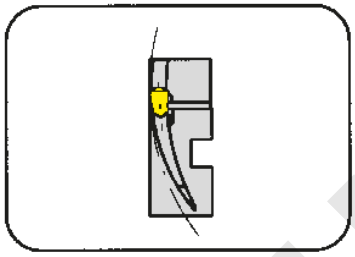
Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
LIK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Kvedatools.ru

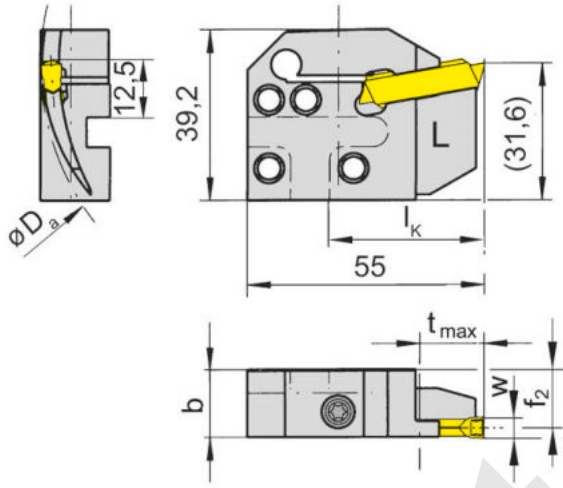
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

LIK220



Наружный диаметр	Outer groove Ø	60-300 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	15 mm
Ширина канавки	Width of groove	6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
LIK220.6075.16	60	75	10	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
LIK220.7595.16	75	95	15	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
LIK220.9513.16	95	130	15	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
LIK220.1318.16	130	180	15	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
LIK220.1830.16	180	300	15	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36

Для базового адаптера L...K1 и R...K2
For basic toolholder L...K1 and R...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

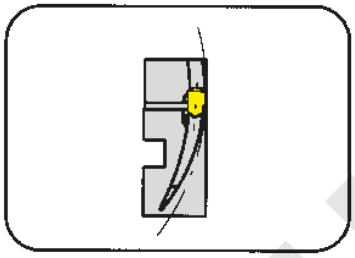
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LIK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Zvezdatools.ru

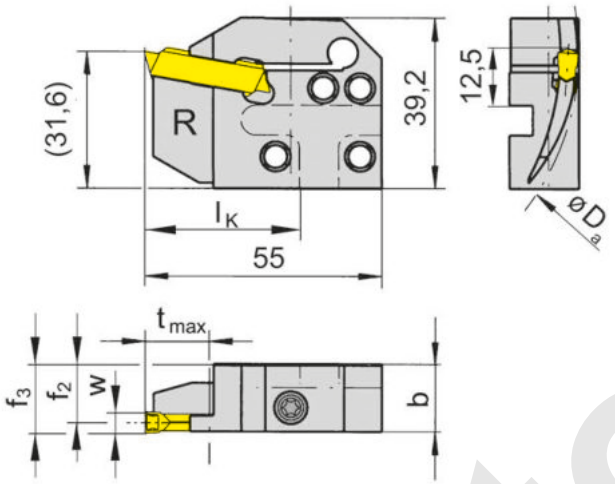
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

RIK220



Наружный диаметр	Outer groove Ø	60-300 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	15 mm
Ширина канавки	Width of groove	4-5 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
RIK220.6575.14	65	75	10	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.7595.14	75	95	15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.9513.14	95	130	15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.1318.14	130	180	15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.1830.14	180	300	15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.6075.15	60	75	10	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
RIK220.7595.15	75	95	15	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
RIK220.9513.15	95	130	15	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
RIK220.1318.15	130	180	15	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
RIK220.1830.15	180	300	15	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36

Для базовой державки R...K1 и L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

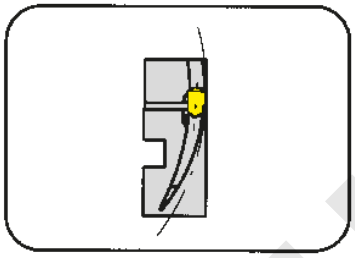
Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
RIK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Kvendatools.ru

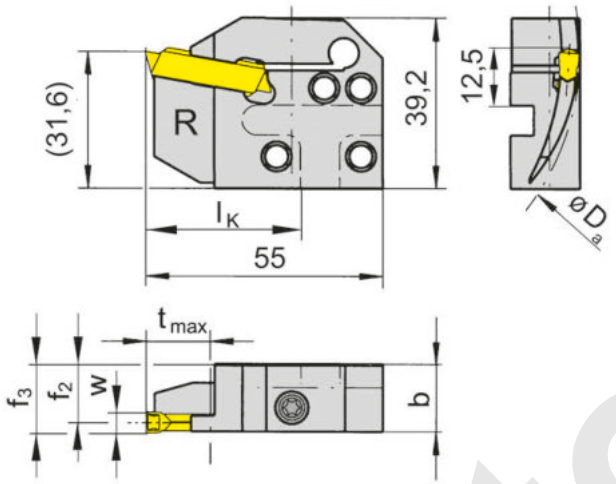
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

RIK220



Наружный диаметр	Outer groove Ø	60-300 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	15 mm
Ширина канавки	Width of groove	6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
RIK220.6075.16	60	75	10	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
RIK220.7595.16	75	95	15	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
RIK220.9513.16	95	130	15	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
RIK220.1318.16	130	180	15	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
RIK220.1830.16	180	300	15	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36

Для базовой державки R...K1 и L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

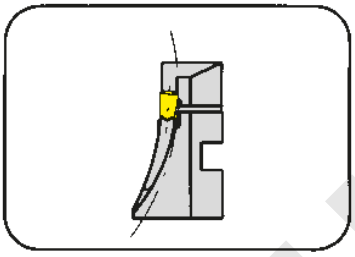
Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
RIK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Zvezdatools.ru

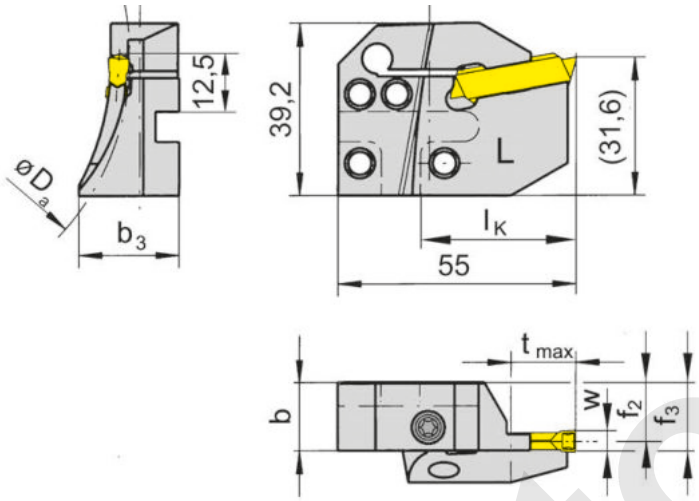
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

LAK220



Наружный диаметр	Outer groove Ø	60-300 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	15 mm
Ширина канавки	Width of groove	4-5 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
LAK220.6575.14	65	75	10	15,7	23,0	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.7595.14	75	95	15	15,7	23,0	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.9513.14	95	130	15	15,7	21,2	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.1318.14	130	180	15	15,7	21,2	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.1830.14	180	300	15	15,7	19,0	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.6075.15	60	75	10	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
LAK220.7595.15	75	95	15	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
LAK220.9513.15	95	130	15	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
LAK220.1318.15	130	180	15	15,7	21,2	13,9	f_2+w/2	5	36
LAK220.1830.15	180	300	15	15,7	19,0	13,9	f_2+w/2	5	36

Для базового адаптера L...K1 и R...K2
For basic toolholder L...K1 and R...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

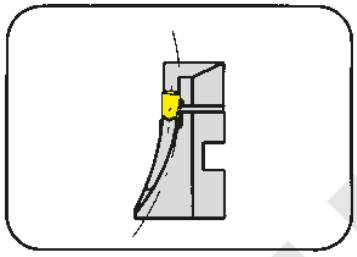
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LAK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Ketotools.ru

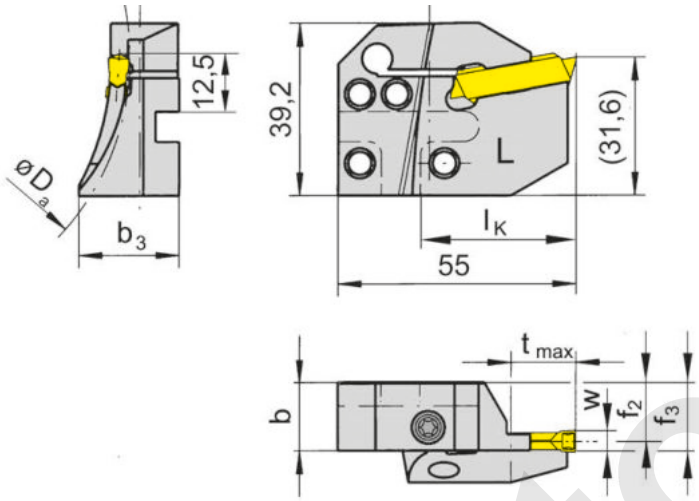
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

LAK220



Наружный диаметр	Outer groove Ø	60-300 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	15 mm
Ширина канавки	Width of groove	6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
LAK220.6075.16	60	75	10	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
LAK220.7595.16	75	95	15	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
LAK220.9513.16	95	130	15	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
LAK220.1318.16	130	180	15	15,7	21,2	13,4	f_2+w/2	6	36
LAK220.1830.16	180	300	15	15,7	19,0	13,4	f_2+w/2	6	36

Для базового адаптера L...K1 и R...K2
For basic toolholder L...K1 and R...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

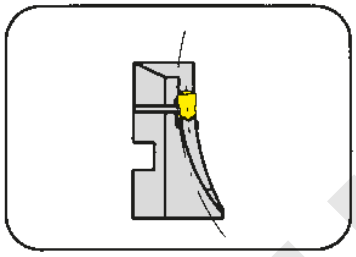
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LAK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Zvezdatools.ru

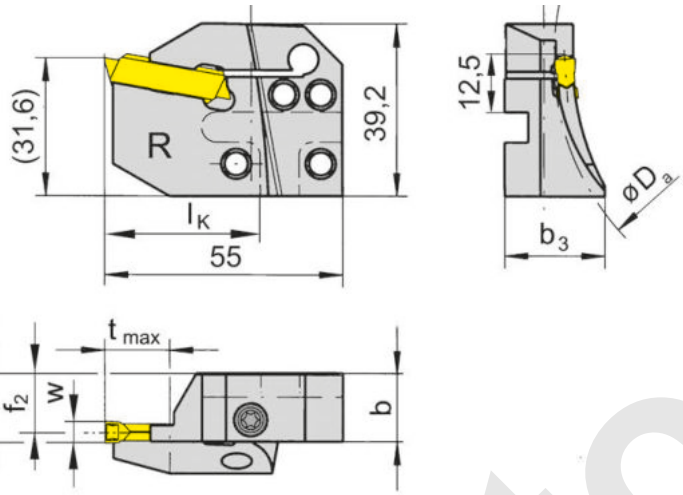
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

RAK220



Наружный диаметр	Outer groove Ø	60-300 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	15 mm
Ширина канавки	Width of groove	4-5 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
RAK220.6575.14	65	75	10	15,7	23,0	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.7595.14	75	95	15	15,7	23,0	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.9513.14	95	130	15	15,7	21,2	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.1318.14	130	180	15	15,7	21,2	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.1830.14	180	300	15	15,7	19,0	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.6075.15	60	75	10	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
RAK220.7595.15	75	95	15	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
RAK220.9513.15	95	130	15	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
RAK220.1318.15	130	180	15	15,7	21,2	13,9	f_2+w/2	5	36
RAK220.1830.15	180	300	15	15,7	19,0	13,9	f_2+w/2	5	36

Для базовой державки R...K1 и L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

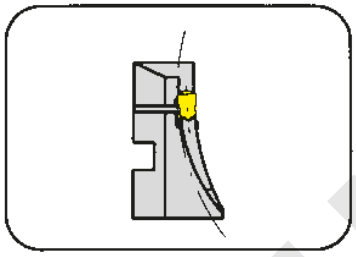
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RAK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Ketatools.ru

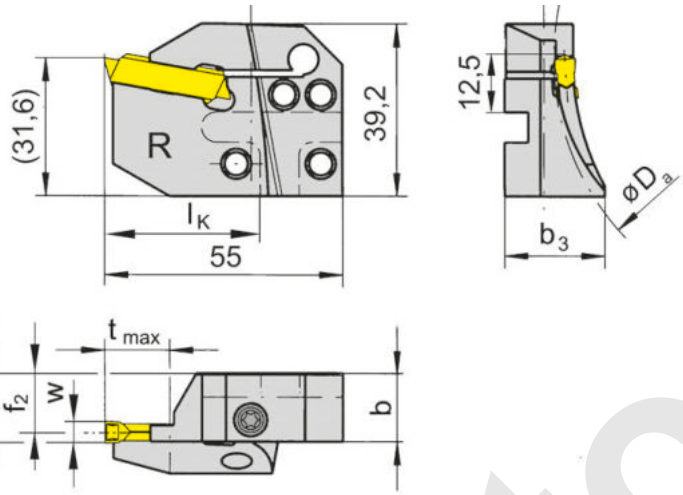
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

RAK220



Наружный диаметр	Outer groove Ø	60-300 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	15 mm
Ширина канавки	Width of groove	6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
RAK220.6075.16	60	75	10	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
RAK220.7595.16	75	95	15	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
RAK220.9513.16	95	130	15	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
RAK220.1318.16	130	180	15	15,7	21,2	13,4	f_2+w/2	6	36
RAK220.1830.16	180	300	15	15,7	19,0	13,4	f_2+w/2	6	36

Для базовой державки R...K1 и L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

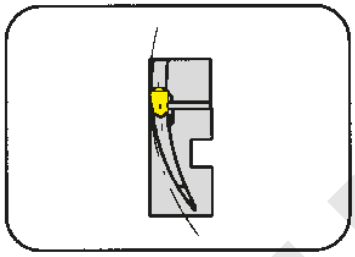
Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
RAK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Zvezdatools.ru

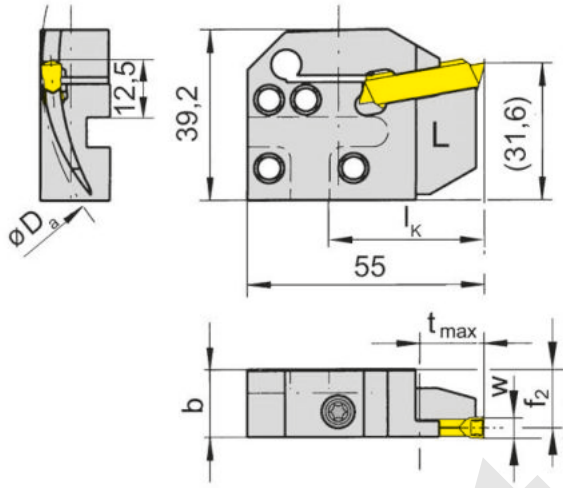
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

LIK220



Наружный диаметр	Outer groove Ø	60-1000 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	25 mm
Ширина канавки	Width of groove	4-5 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
LIK220.6575.04	65	75	10-15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.7595.04	75	95	15-25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.9513.04	95	130	25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.1318.04	130	180	25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.1830.04	180	300	25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.3000.04	300	1000	25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
LIK220.6075.05	60	75	10-17	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
LIK220.7595.05	75	95	17-25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
LIK220.9513.05	95	130	25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
LIK220.1318.05	130	180	25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
LIK220.1830.05	180	300	25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
LIK220.3000.05	300	1000	25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36

Для базового адаптера L...K1 и R...K2
For basic toolholder L...K1 and R...K2

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

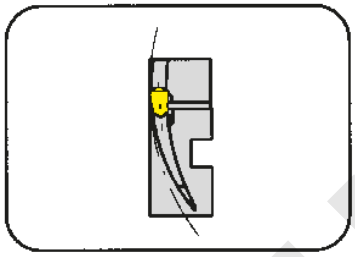
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LIK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Metalltools.ru

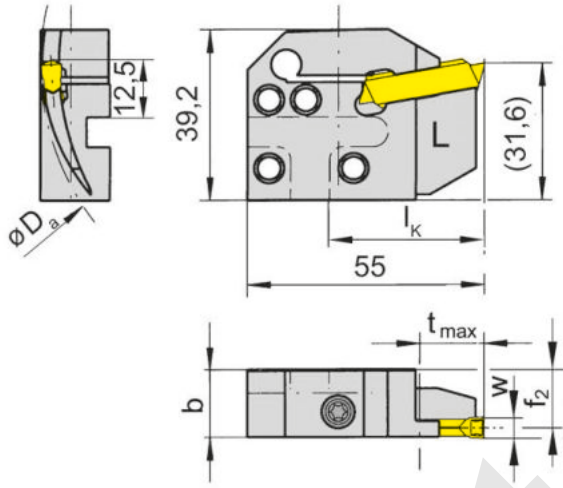
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

LIK220



Наружный диаметр	Outer groove Ø	60-1000 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	25 mm
Ширина канавки	Width of groove	6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
LIK220.6075.06	60	75	10-17	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
LIK220.7595.06	75	95	17-25	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
LIK220.9513.06	95	130	25	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
LIK220.1318.06	130	180	25	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
LIK220.1830.06	180	300	25	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
LIK220.3000.06	300	1000	25	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36

Для базового адаптера L...K1 и R...K2
For basic toolholder L...K1 and R...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

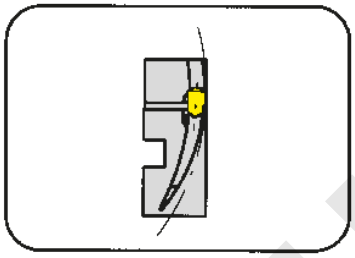
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LIK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Zvezdatools.ru

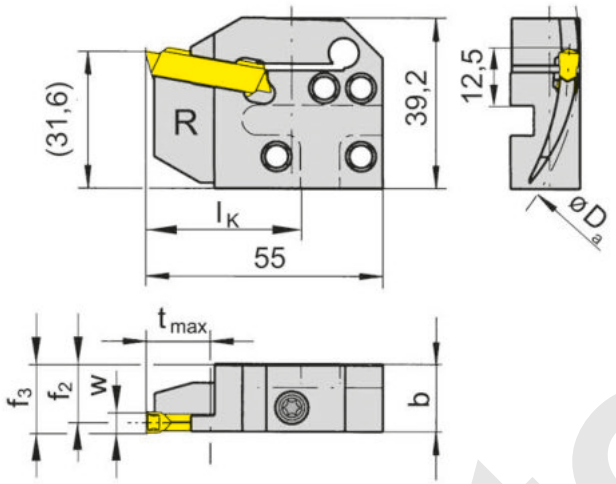
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

RIK220



Наружный диаметр	Outer groove Ø	60-1000 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	25 mm
Ширина канавки	Width of groove	4-5 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
RIK220.6575.04	65	75	10-15	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.7595.04	75	95	15-25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.9513.04	95	130	25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.1318.04	130	180	25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.1830.04	180	300	25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.3000.04	300	1000	25	15,7	14,4	f_2+w/2	4	36
RIK220.6075.05	60	75	10-17	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
RIK220.7595.05	75	95	17-25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
RIK220.9513.05	95	130	25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
RIK220.1318.05	130	180	25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
RIK220.1830.05	180	300	25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36
RIK220.3000.05	300	1000	25	15,7	13,9	f_2+w/2	5	36

Для базовой державки R...K1 и L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

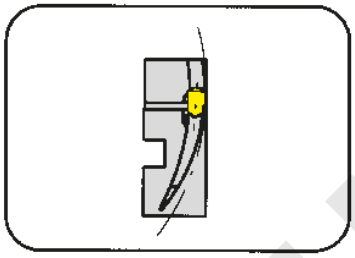
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RIK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Retatools.ru

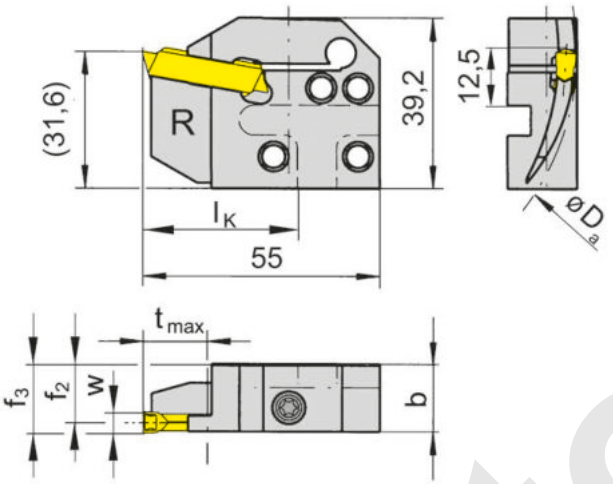
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

RIK220



Наружный диаметр	Outer groove Ø	60-1000 mm
Глубина канавки	Depth of groove	25 mm
Ширина канавки	Width of groove	6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
RIK220.6075.06	60	75	10-17	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
RIK220.7595.06	75	95	17-24	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
RIK220.9513.06	95	130	25	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
RIK220.1318.06	130	180	25	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
RIK220.1830.06	180	300	25	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36
RIK220.3000.06	300	1000	25	15,7	13,4	f_2+w/2	6	36

Для базовой державки R...K1 и L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

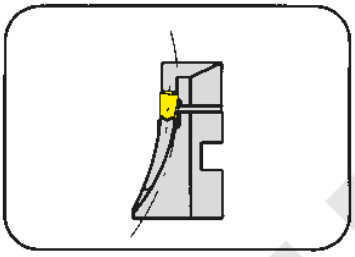
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RIK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Zvezdatools.ru

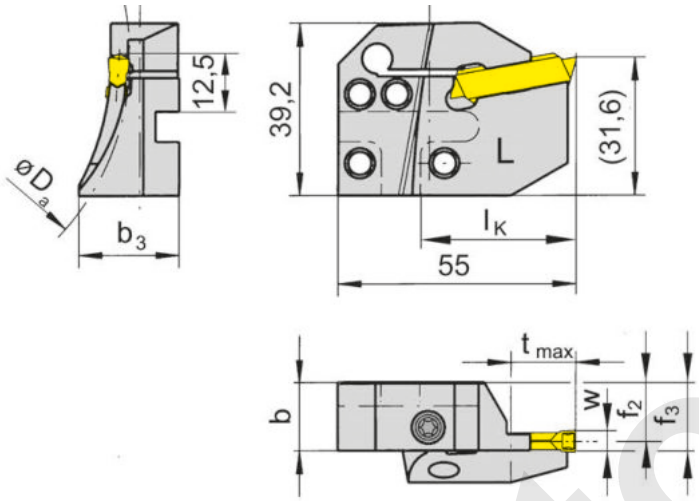
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

LAK220



Наружный диаметр	Outer groove Ø	60-1000 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	25 mm
Ширина канавки	Width of groove	4-5 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
LAK220.6575.04	65	75	10-15	15,7	23,0	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.7595.04	75	95	15-25	15,7	23,0	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.9513.04	95	130	25	15,7	21,2	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.1318.04	130	180	25	15,7	21,2	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.1830.04	180	300	25	15,7	21,2	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.3000.04	300	1000	25	15,7	16,8	14,4	f_2+w/2	4	36
LAK220.6075.05	60	75	10-17	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
LAK220.7595.05	75	95	17-25	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
LAK220.9513.05	95	130	25	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
LAK220.1318.05	130	180	25	15,7	21,2	13,9	f_2+w/2	5	36
LAK220.1830.05	180	300	25	15,7	21,2	13,9	f_2+w/2	5	36
LAK220.3000.05	300	1000	25	15,7	16,8	13,9	f_2+w/2	5	36

Для базового адаптера L...K1 и R...K2
For basic toolholder L...K1 and R...K2

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

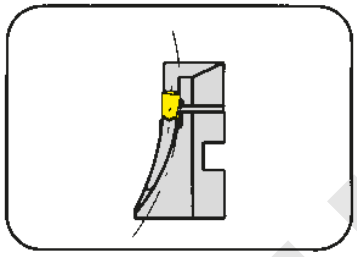
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LAK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Metalltools.ru

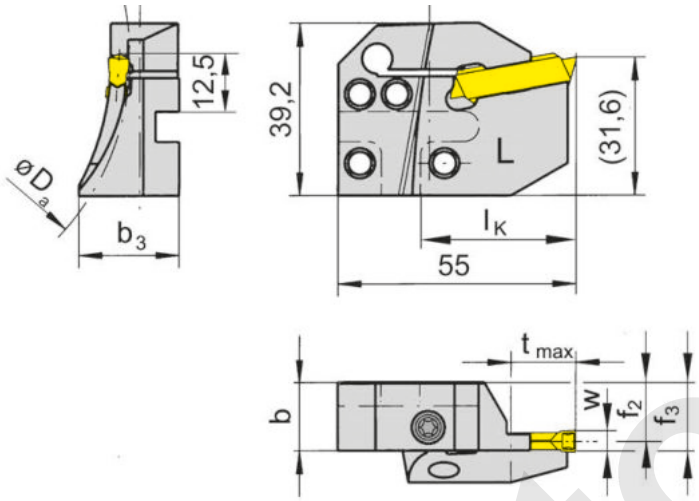
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

LAK220



Наружный диаметр	Outer groove Ø	60-1000 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	25 mm
Ширина канавки	Width of groove	6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
LAK220.6075.06	60	75	10-17	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
LAK220.7595.06	75	95	17-25	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
LAK220.9513.06	95	130	25	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
LAK220.1318.06	130	180	25	15,7	21,2	13,4	f_2+w/2	6	36
LAK220.1830.06	180	300	25	15,7	21,2	13,4	f_2+w/2	6	36
LAK220.3000.06	300	1000	25	15,7	16,8	13,4	f_2+w/2	6	36

Для базового адаптера L...K1 и R...K2
For basic toolholder L...K1 and R...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

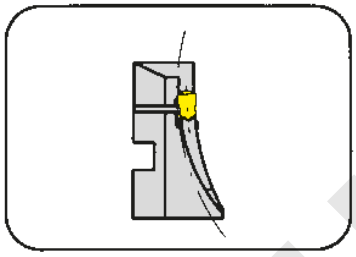
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LAK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Zvezdatools.ru

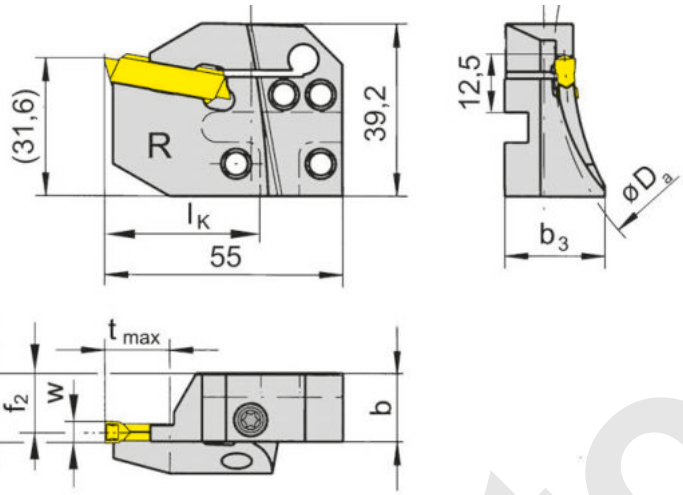
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

RAK220



Наружный диаметр	Outer groove Ø	60-1000 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	25 mm
Ширина канавки	Width of groove	4-5 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
RAK220.6575.04	65	75	10-15	15,7	23,0	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.7595.04	75	95	15-25	15,7	23,0	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.9513.04	95	130	25	15,7	21,2	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.1318.04	130	180	25	15,7	21,2	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.1830.04	180	300	25	15,7	21,2	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.3000.04	300	1000	25	15,7	16,8	14,4	f_2+w/2	4	36
RAK220.6075.05	60	75	10-17	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
RAK220.7595.05	75	95	1725	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
RAK220.9513.05	95	130	25	15,7	23,0	13,9	f_2+w/2	5	36
RAK220.1318.05	130	180	25	15,7	21,2	13,9	f_2+w/2	5	36
RAK220.1830.05	180	300	25	15,7	21,2	13,9	f_2+w/2	5	36
RAK220.3000.05	300	1000	25	15,7	16,8	13,9	f_2+w/2	5	36

Для базовой державки R...K1 и L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

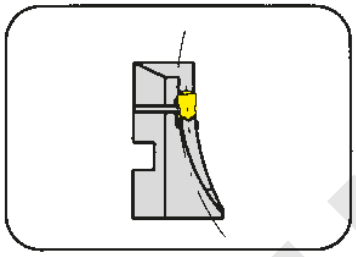
Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
RAK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

retatools.ru

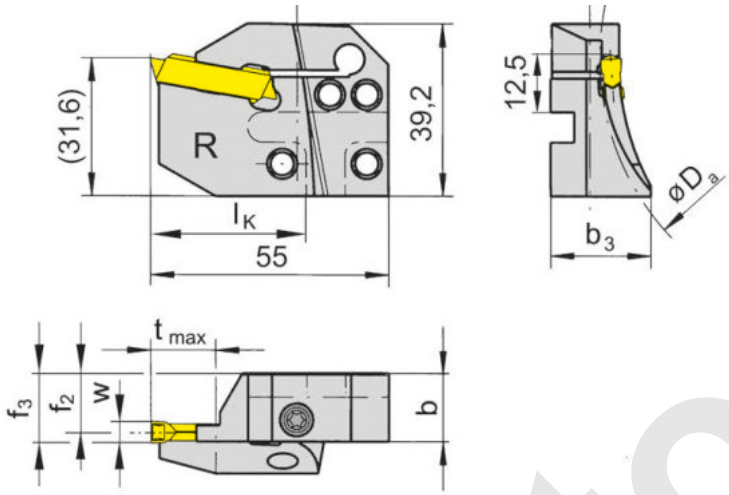
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

RAK220



Наружный диаметр	Outer groove Ø	60-1000 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	25 mm
Ширина канавки	Width of groove	6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
RAK220.6075.06	60	75	10-17	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
RAK220.7595.06	75	95	17-25	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
RAK220.9513.06	95	130	25	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	36
RAK220.1318.06	130	180	25	15,7	21,2	13,4	f_2+w/2	6	36
RAK220.1830.06	180	300	25	15,7	21,2	13,4	f_2+w/2	6	36
RAK220.3000.06	300	1000	25	15,7	16,8	13,4	f_2+w/2	6	36

Для базовой державки R...K1 и L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

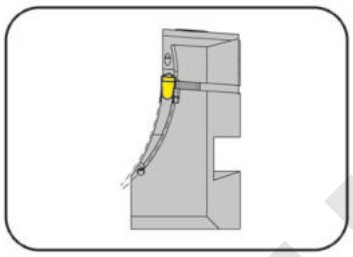
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RAK220...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Zvezdatools.ru

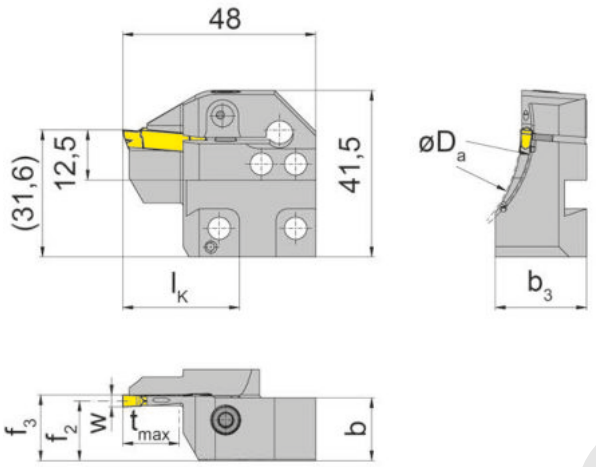
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

LAK224



Наружный диаметр	Outer groove Ø	38-1000 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	14 mm
Ширина канавки	Width of groove	3-4 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
LAK224.5060.03.IK	50	60	14	15,7	21,0	14,9	f_2+w/2	3	29
LAK224.6075.03.IK	60	75	14	15,7	21,0	14,9	f_2+w/2	3	29
LAK224.7590.03.IK	75	90	14	15,7	21,0	14,9	f_2+w/2	3	29
LAK224.9011.03.IK	90	110	14	15,7	21,0	14,9	f_2+w/2	3	29
LAK224.1113.03.IK	110	130	14	15,7	21,0	14,9	f_2+w/2	3	29
LAK224.1318.03.IK	130	180	14	15,7	20,0	14,9	f_2+w/2	3	29
LAK224.1830.03.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,9	f_2+w/2	3	29
LAK224.3000.03.IK	300	1000	14	15,7	16,4	14,9	f_2+w/2	3	29
LAK224.3847.04.IK	38	47	14	15,7	21,0	14,4	f_2+w/2	4	29
LAK224.4760.04.IK	47	60	14	15,7	21,0	14,4	f_2+w/2	4	29
LAK224.6075.04.IK	60	75	14	15,7	21,0	14,4	f_2+w/2	4	29
LAK224.7590.04.IK	75	90	14	15,7	21,0	14,4	f_2+w/2	4	29
LAK224.9013.04.IK	90	130	14	15,7	21,0	14,4	f_2+w/2	4	29
LAK224.1318.04.IK	130	180	14	15,7	21,0	14,4	f_2+w/2	4	29
LAK224.1830.04.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,4	f_2+w/2	4	29
LAK224.3000.04.IK	300	1000	14	15,7	16,7	14,4	f_2+w/2	4	29

Для базового адаптера L...K1.IK и R...K2.IK
For basic toolholder L...K1.IK and R...K2.IK

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

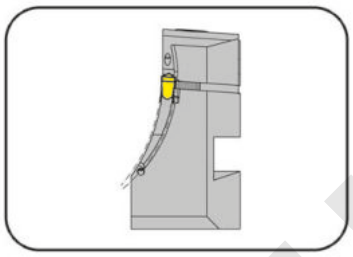
Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
LAK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Kraftools.ru

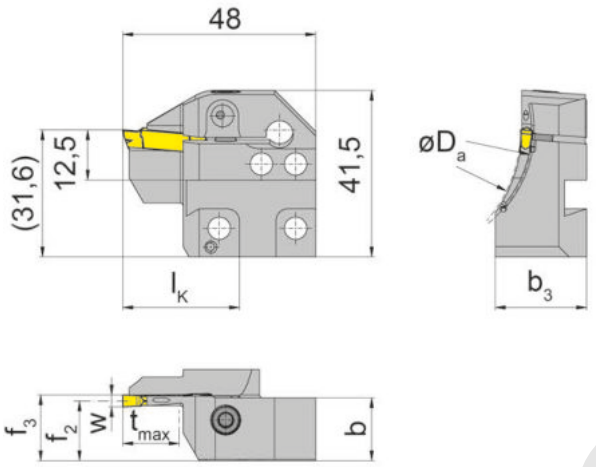
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

LAK224



Наружный диаметр	Outer groove Ø	38-1000 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	14 mm
Ширина канавки	Width of groove	5-6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
LAK224.3847.05.IK	38	47	14	15,7	21,0	13,9	f_2+w/2	5	29
LAK224.4760.05.IK	47	60	14	15,7	21,0	13,9	f_2+w/2	5	29
LAK224.6075.05.IK	60	75	14	15,7	21,0	13,9	f_2+w/2	5	29
LAK224.7590.05.IK	75	90	14	15,7	21,0	13,9	f_2+w/2	5	29
LAK224.9013.05.IK	90	130	14	15,7	21,0	13,9	f_2+w/2	5	29
LAK224.1318.05.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,9	f_2+w/2	5	29
LAK224.1830.05.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,9	f_2+w/2	5	29
LAK224.3000.05.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,9	f_2+w/2	5	29
LAK224.6075.06.IK	60	75	14	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	29
LAK224.7590.06.IK	75	90	14	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	29
LAK224.9013.06.IK	90	130	14	15,7	21,0	13,4	f_2+w/2	6	29
LAK224.1318.06.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,4	f_2+w/2	6	29
LAK224.1830.06.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,4	f_2+w/2	6	29
LAK224.3000.06.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,4	f_2+w/2	6	29

Для базового адаптера L...K1.IK и R...K2.IK
For basic toolholder L...K1.IK and R...K2.IK

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

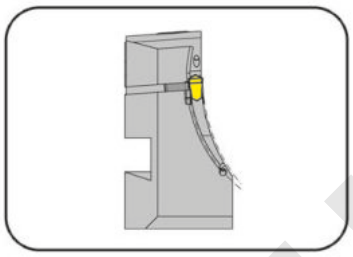
Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
LAK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Instrumentoff.ru

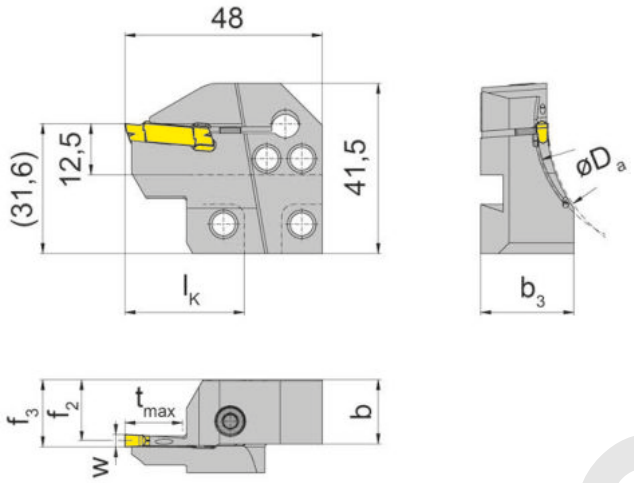
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

RAK224



Наружный диаметр	Outer groove Ø	38-1000 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	14 mm
Ширина канавки	Width of groove	3-4 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
RAK224.5060.03.IK	50	60	14	15,7	23,7	14,9	f_2+w/2	3	29
RAK224.6075.03.IK	60	75	14	15,7	22,7	14,9	f_2+w/2	3	29
RAK224.7590.03.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,9	f_2+w/2	3	29
RAK224.9011.03.IK	90	110	14	15,7	21,0	14,9	f_2+w/2	3	29
RAK224.1113.03.IK	110	130	14	15,7	21,0	14,9	f_2+w/2	3	29
RAK224.1318.03.IK	130	180	14	15,7	20,0	14,9	f_2+w/2	3	29
RAK224.1830.03.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,9	f_2+w/2	3	29
RAK224.3000.03.IK	300	1000	14	15,7	16,9	14,9	f_2+w/2	3	29
RAK224.3847.04.IK	38	47	14	15,7	24,2	14,4	f_2+w/2	4	29
RAK224.4760.04.IK	47	60	14	15,7	23,7	14,4	f_2+w/2	4	29
RAK224.6075.04.IK	60	75	14	15,7	23,7	14,4	f_2+w/2	4	29
RAK224.7590.04.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,4	f_2+w/2	4	29
RAK224.9013.04.IK	90	130	14	15,7	21,0	14,4	f_2+w/2	4	29
RAK224.1318.04.IK	130	180	14	15,7	21,0	14,4	f_2+w/2	4	29
RAK224.1830.04.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,4	f_2+w/2	4	29
RAK224.3000.04.IK	300	1000	14	15,7	16,7	14,4	f_2+w/2	4	29

Для базового адаптера R...K1.IK и L...K2.IK
For basic toolholder R...K1.IK and L...K2.IK

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

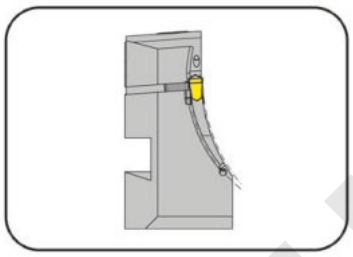
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RAK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Rezatools.ru

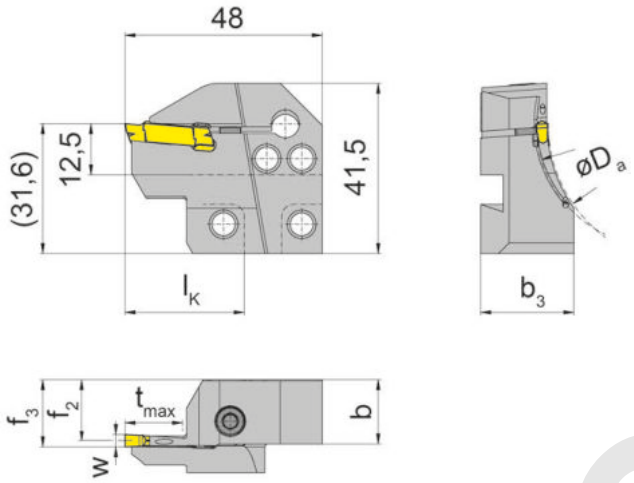
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

RAK224



Наружный диаметр	Outer groove Ø	38-1000 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	14 mm
Ширина канавки	Width of groove	5-6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
RAK224.3847.05.IK	38	47	14	15,7	23,7	13,9	f_2+w/2	5	29
RAK224.4760.05.IK	47	60	14	15,7	23,7	13,9	f_2+w/2	5	29
RAK224.6075.05.IK	60	75	14	15,7	23,7	13,9	f_2+w/2	5	29
RAK224.7590.05.IK	75	90	14	15,7	22,0	13,9	f_2+w/2	5	29
RAK224.9013.05.IK	90	130	14	15,7	22,0	13,9	f_2+w/2	5	29
RAK224.1318.05.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,9	f_2+w/2	5	29
RAK224.1830.05.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,9	f_2+w/2	5	29
RAK224.3000.05.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,9	f_2+w/2	5	29
RAK224.6075.06.IK	60	75	14	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	29
RAK224.7590.06.IK	75	90	14	15,7	23,0	13,4	f_2+w/2	6	29
RAK224.9013.06.IK	90	130	14	15,7	21,0	13,4	f_2+w/2	6	29
RAK224.1318.06.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,4	f_2+w/2	6	29
RAK224.1830.06.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,4	f_2+w/2	6	29
RAK224.3000.06.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,4	f_2+w/2	6	29

Для базового адаптера R...K1.IK и L...K2.IK
For basic toolholder R...K1.IK and L...K2.IK

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

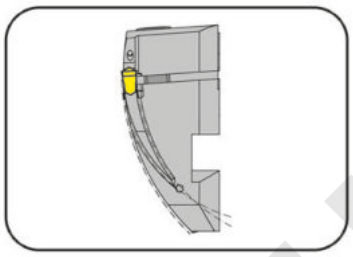
Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
RAK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

ywezdatools.ru

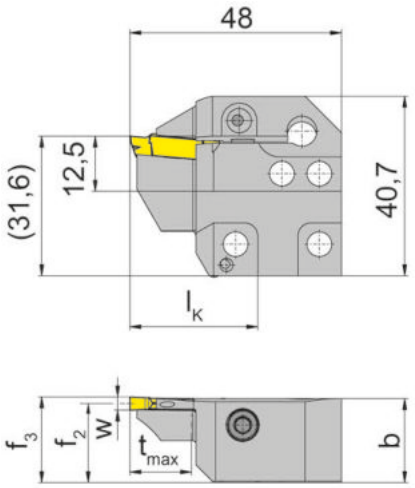
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

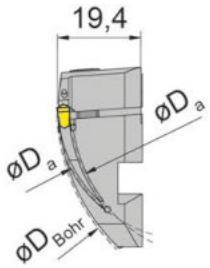
Кассета
Cassette

LIK224



Наружный диаметр	Outer groove Ø	38-1000 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	14 mm
Ширина канавки	Width of groove	3-4 mm





для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	D_{Bohr}	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
LIK224.5060.03.IK	90	50	60	14	19	17,9	f_2+w/2	3	29
LIK224.6075.03.IK	90	60	75	14	19	17,9	f_2+w/2	3	29
LIK224.7590.03.IK	90	75	90	14	19	17,9	f_2+w/2	3	29
LIK224.9011.03.IK	90	90	110	14	19	17,9	f_2+w/2	3	29
LIK224.1113.03.IK	110	110	130	14	19	17,9	f_2+w/2	3	29
LIK224.1318.03.IK	130	130	180	14	19	17,9	f_2+w/2	3	29
LIK224.1830.03.IK	180	180	300	14	19	17,9	f_2+w/2	3	29
LIK224.3847.04.IK	90	38	47	14	19	17,4	f_2+w/2	4	29
LIK224.4760.04.IK	90	47	60	14	19	17,4	f_2+w/2	4	29
LIK224.6075.04.IK	90	60	75	14	19	17,4	f_2+w/2	4	29
LIK224.7590.04.IK	90	75	90	14	19	17,4	f_2+w/2	4	29
LIK224.9013.04.IK	90	90	130	14	19	17,4	f_2+w/2	4	29
LIK224.1318.04.IK	130	130	180	14	19	17,4	f_2+w/2	4	29
LIK224.3000.04.IK	300	300	1000	14	19	17,4	f_2+w/2	4	29

Для базового адаптера L...K1.IK и R...K2.IK
For basic toolholder L...K1.IK and R...K2.IK

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

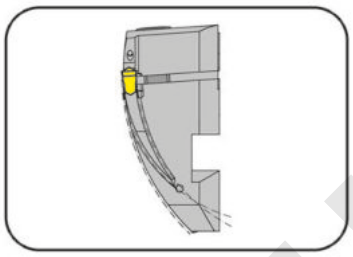
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LIK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Ayxatools.ru

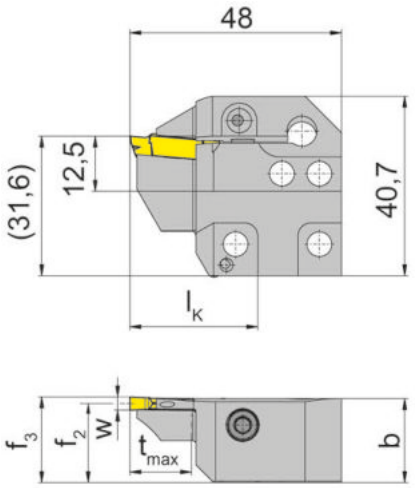
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

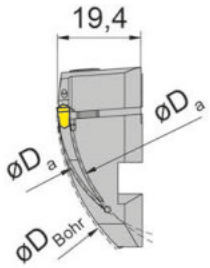
Кассета
Cassette

LIK224



Наружный диаметр	Outer groove Ø	38-1000 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	14 mm
Ширина канавки	Width of groove	5-6 mm





для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	D_{Bohr}	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
LIK224.3847.05.IK	90	38	47	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
LIK224.4760.05.IK	90	47	60	14	19,00	17,4	f_2+w/2	5	29
LIK224.6075.05.IK	90	60	75	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
LIK224.7590.05.IK	90	75	90	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
LIK224.9013.05.IK	90	90	130	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
LIK224.1318.05.IK	130	130	180	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
LIK224.1830.05.IK	180	180	300	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
LIK224.3000.05.IK	300	300	1000	14	18,90	16,9	f_2+w/2	5	29
LIK224.6075.06.IK	90	60	75	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
LIK224.7590.06.IK	90	75	90	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
LIK224.9013.06.IK	90	90	130	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
LIK224.1318.06.IK	130	130	180	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
LIK224.1830.06.IK	180	180	300	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
LIK224.3000.06.IK	300	300	1000	14	18,75	16,4	f_2+w/2	6	29

Для базового адаптера L...K1.IK и R...K2.IK
For basic toolholder L...K1.IK and R...K2.IK

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

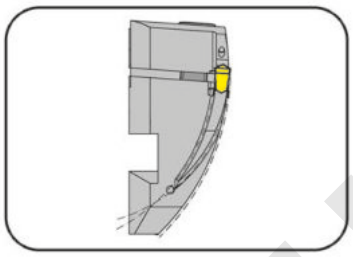
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LIK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Ayenatools.ru

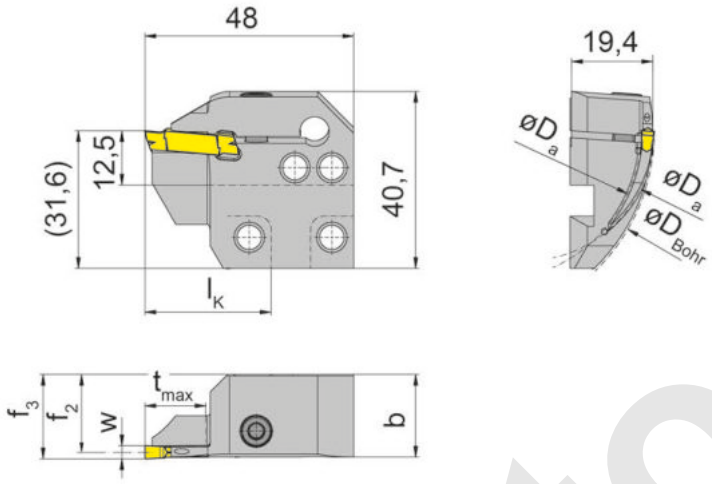
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

RIK224



Наружный диаметр	Outer groove Ø	38-1000 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	14 mm
Ширина канавки	Width of groove	3-4 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	D_{Bohr}	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
RIK224.5060.03.IK	90	50	60	14	19,00	17,9	f_2+w/2	3	29
RIK224.6075.03.IK	90	60	75	14	19,00	17,9	f_2+w/2	3	29
RIK224.7590.03.IK	90	75	90	14	19,00	17,9	f_2+w/2	3	29
RIK224.9011.03.IK	90	90	110	14	19,00	17,9	f_2+w/2	3	29
RIK224.1113.03.IK	110	110	130	14	19,00	17,9	f_2+w/2	3	29
RIK224.1318.03.IK	130	130	180	14	19,05	17,9	f_2+w/2	3	29
RIK224.1830.03.IK	180	180	300	14	19,00	17,9	f_2+w/2	3	29
RIK224.3847.04.IK	90	38	47	14	19,00	17,4	f_2+w/2	4	29
RIK224.4760.04.IK	90	47	60	14	19,00	17,4	f_2+w/2	4	29
RIK224.6075.04.IK	90	60	75	14	19,00	17,4	f_2+w/2	4	29
RIK224.7590.04.IK	90	75	90	14	19,00	17,4	f_2+w/2	4	29
RIK224.9013.04.IK	90	90	130	14	19,00	17,4	f_2+w/2	4	29
RIK224.1318.04.IK	130	130	180	14	19,00	17,4	f_2+w/2	4	29
RIK224.3000.04.IK	300	300	1000	14	19,00	17,4	f_2+w/2	4	29

Для базовой державки R...K1.IK и L...K2.IK
For basic toolholder R...K1.IK and L...K2.IK

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

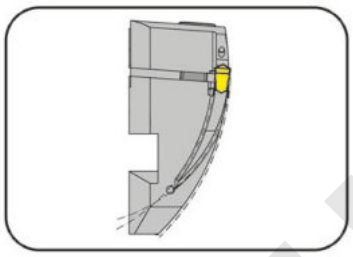
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RIK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Avtotools.ru

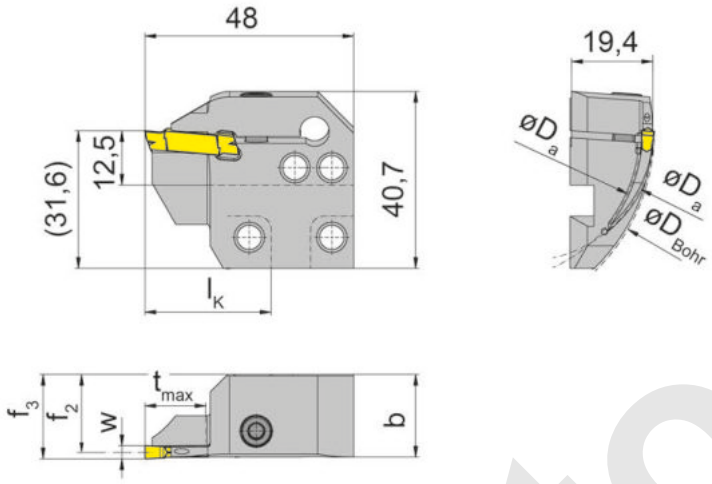
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

RIK224



Наружный диаметр	Outer groove Ø	38-1000 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	14 mm
Ширина канавки	Width of groove	5-6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	D_{Bohr}	$D_{a\ min}$	$D_{a\ max}$	t_{max}	b	f_2	f_3	w	l_K
RIK224.3847.05.IK	90	38	47	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
RIK224.4760.05.IK	90	47	60	14	19,00	17,4	f_2+w/2	5	29
RIK224.6075.05.IK	90	60	75	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
RIK224.7590.05.IK	90	75	90	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
RIK224.9013.05.IK	90	90	130	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
RIK224.1318.05.IK	130	130	180	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
RIK224.1830.05.IK	180	180	300	14	19,00	16,9	f_2+w/2	5	29
RIK224.3000.05.IK	300	300	1000	14	18,90	16,9	f_2+w/2	5	29
RIK224.6075.06.IK	90	60	75	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
RIK224.7590.06.IK	90	75	90	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
RIK224.9013.06.IK	90	90	130	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
RIK224.1318.06.IK	130	130	180	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
RIK224.1830.06.IK	180	180	300	14	19,00	16,4	f_2+w/2	6	29
RIK224.3000.06.IK	300	300	1000	14	18,75	16,4	f_2+w/2	6	29

Для базовой державки R...K1.IK и L...K2.IK
For basic toolholder R...K1.IK and L...K2.IK

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

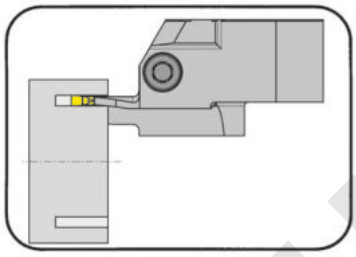
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RIK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Ayenatools.ru

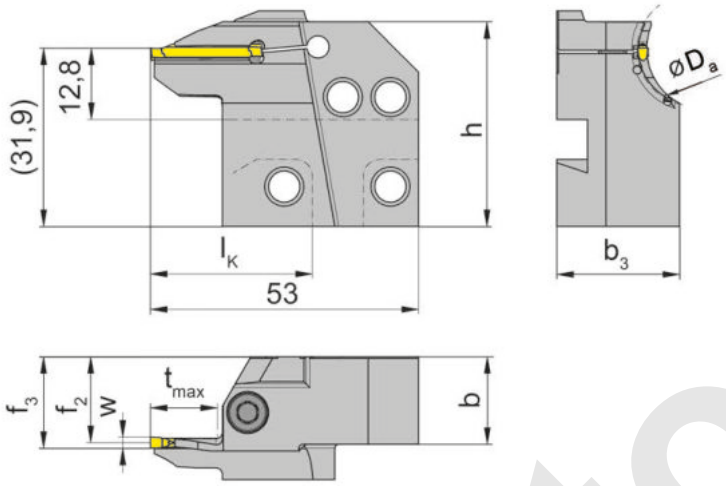
Обработка торцевых канавок
Face Grooving

Кассета
Cassette

K25A



Наружный диаметр от	from outer groove Ø	15 mm
Глубина канавки до	Depth of groove up to	20 mm
Ширина канавки	Width of groove	2- 4 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S25A
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Высота режущей кромки на 0,3 мм выше центра вращения
The cutting edge is above 0,3 mm the centre height

Обозначение Part number	$D_{a\,min}$	$D_{a\,max}$	t_{max}	b	b_3	f_2	f_3	h	l_K	Размер Size
R/LAK25A.1520.02.IK	15	20	12	15,7	21	15,4	f_2+w/2	38,6	34	02
R/LAK25A.2025.02.IK	20	25	12	15,7	22	15,4	f_2+w/2	38,6	34	02
R/LAK25A.2025.03.IK	20	25	14	15,7	24	14,9	f_2+w/2	38,6	34	03
R/LAK25A.2025.04.IK	20	25	16	15,7	24	15,1	f_2+w/2	38,6	34	04
R/LAK25A.2530.02.IK	25	30	13	15,7	23	15,4	f_2+w/2	38,6	34	02
R/LAK25A.2530.03.IK	25	30	15	15,7	25	14,9	f_2+w/2	38,6	34	03
R/LAK25A.2530.04.IK	25	30	17	15,7	24	15,1	f_2+w/2	38,6	34	04
R/LAK25A.3040.03.IK	30	40	16	15,7	23	14,9	f_2+w/2	38,6	34	03
R/LAK25A.3040.04.IK	30	40	18	15,7	24	15,1	f_2+w/2	38,6	34	04
R/LAK25A.4050.03.IK	40	50	18	15,7	24	14,9	f_2+w/2	38,6	34	03
R/LAK25A.4050.04.IK	40	50	20	15,7	24	15,1	f_2+w/2	39,2	34	04

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винта для w = 2,0 мм составляет 2,5 Нм
Момент затяжки винта для w = 3,0 мм составляет 3,0 Нм
Момент затяжки винта для w = 4,0 мм составляет 3,5 Нм
Torque specification of the screw for w = 2,0 mm is 2,5 Nm
Torque specification of the screw for w = 3,0 mm is 3,0 Nm
Torque specification of the screw for w = 4,0 mm is 3,5 Nm

Примечание:
гнездо для кассеты, система 220!
Note:
for use with pocket seat system 220!
Выберите R или L исполнение.
State R or L version

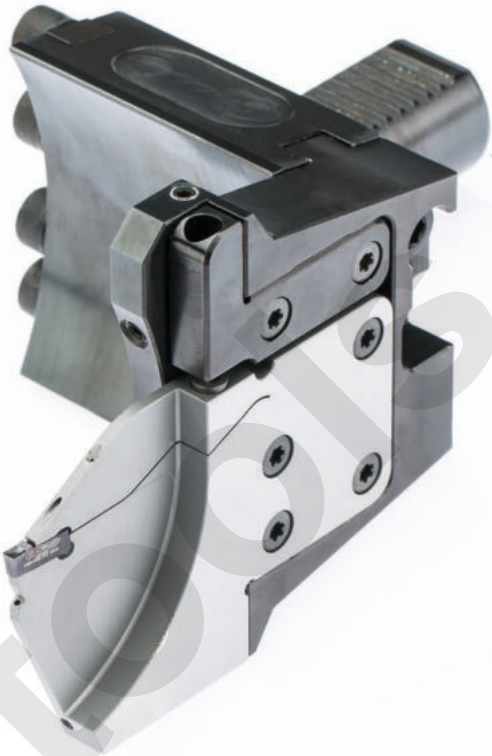
Запасные части
Spare Parts

Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LAK25A...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Metalltools.ru

Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

B

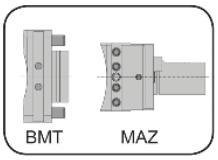


Система/System	Страница/Page
960	**B2**
849/968/969	**B38**
K840/K842/K845	**B60**

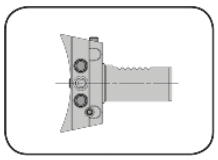
zvezdatools.ru

Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

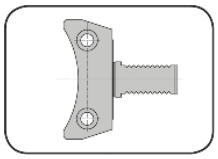
Базовая державка
Basic toolholder
960.BMT/960.VDI/77/
W13/C6/C3/HSKT63/
HSKT40/VDI/TR/842/
845/W12/W89



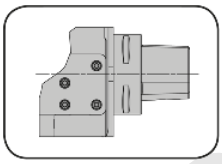
Страница/Page
B8



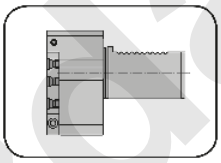
Страница/Page
B10, B13



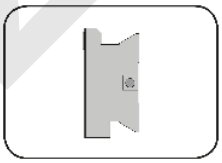
Страница/Page
B16, B21, B32



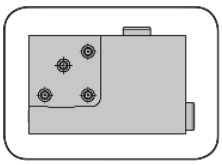
Страница/Page
B25-28, B30



Страница/Page
B29

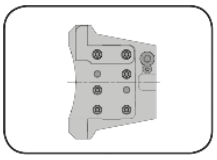


Страница/Page
B33

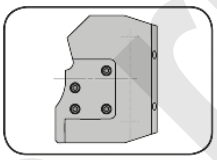


Страница/Page
B36-B37

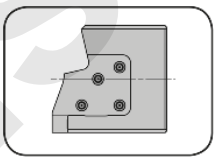
Державка для
кассеты
Grooving toolholder
960/991/990/940



Страница/Page
B11, B14



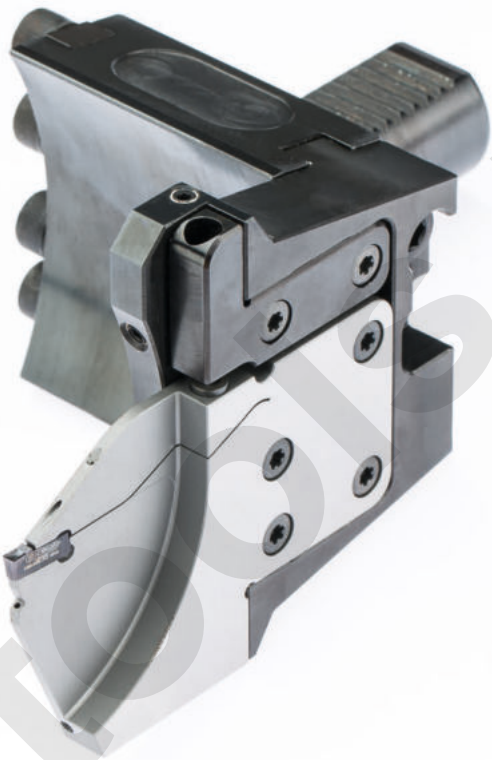
Страница/Page
B17, B22



Страница/Page
B34

zvezdatools.ru

960



Модульная система обработки канавок с внутренней подачей СОЖ

- Базовая державка
- Державка для кассет
- Кассеты

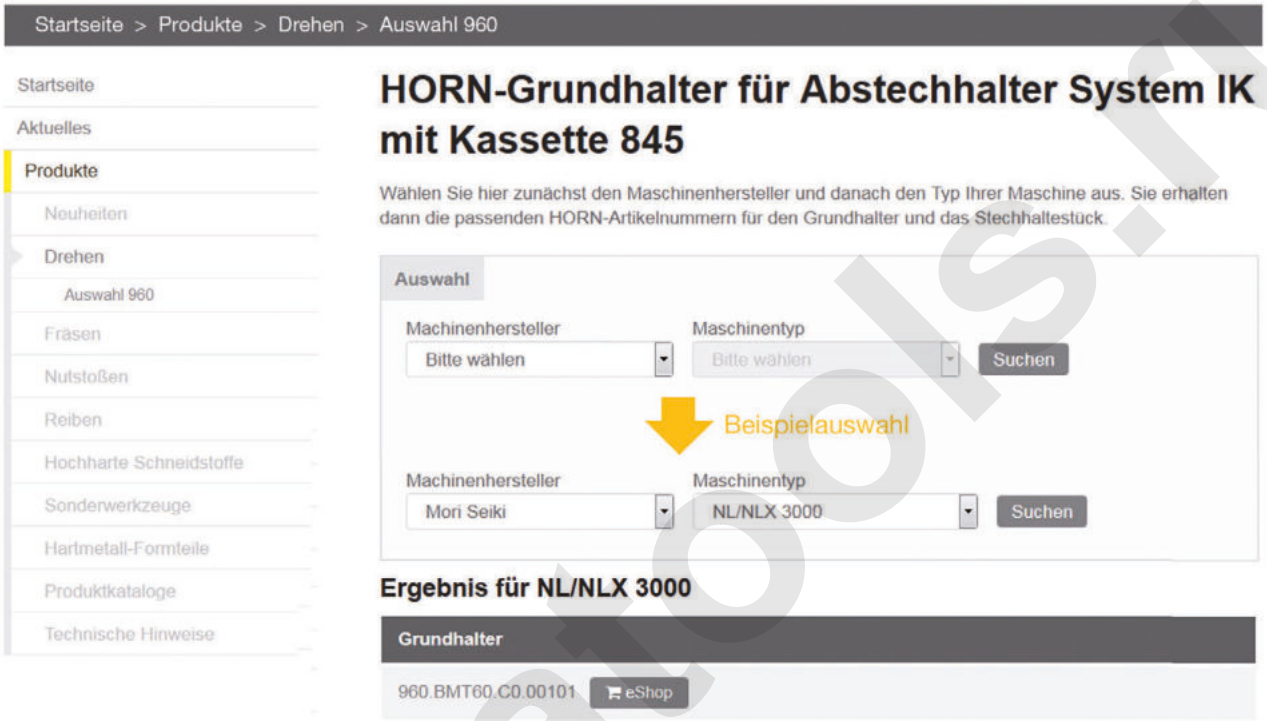
Modular grooving system with internal cooling

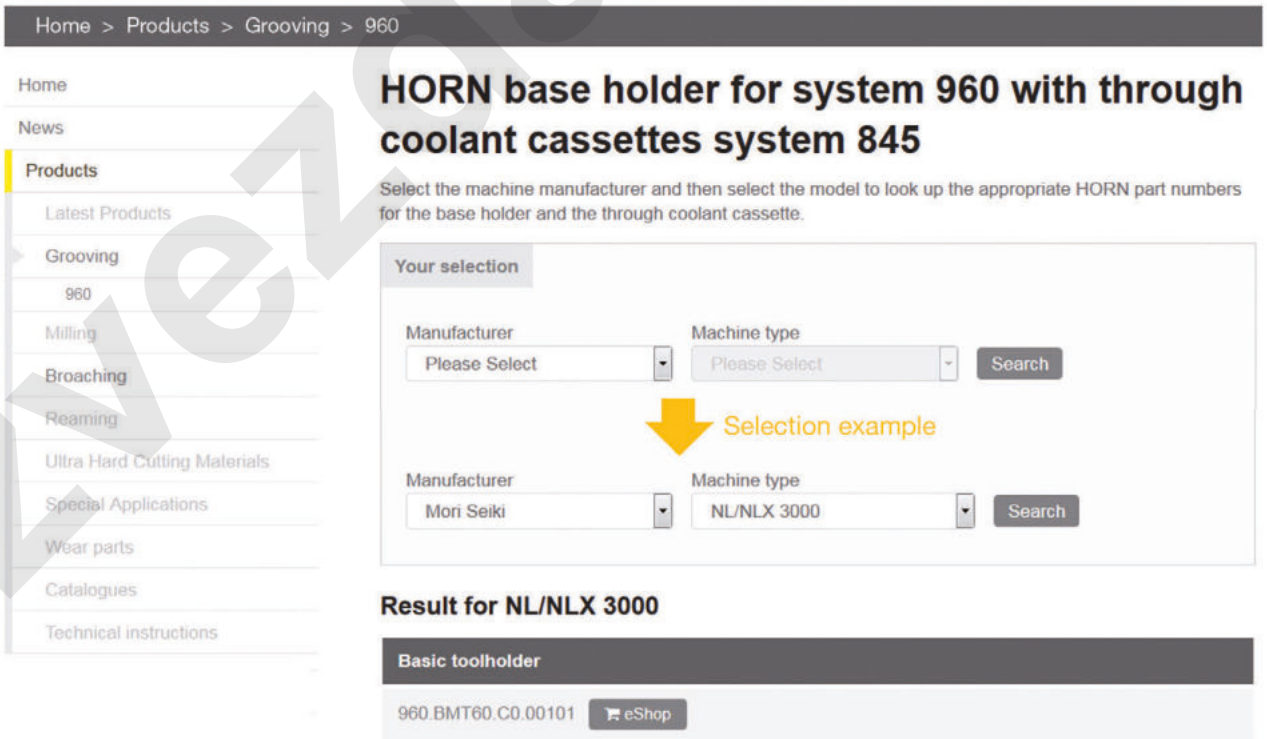
- Basic Toolholder
- Grooving Toolholder
- Cassettes

Zvezdatools.ru

www.phorn.de/konфigurator

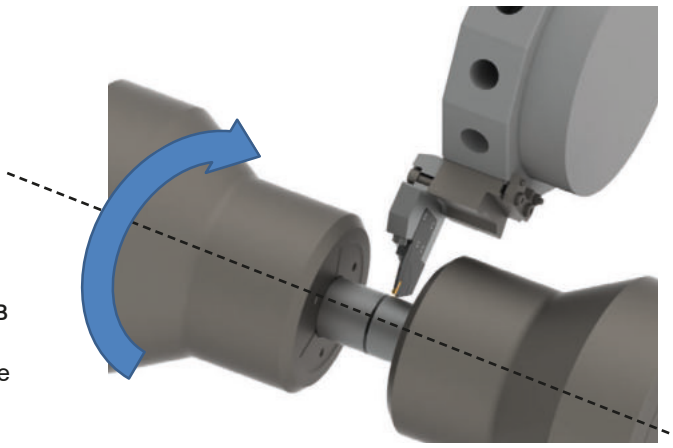
Найдите подходящий инструмент для вашего станка:
Find the right tool for your machine:



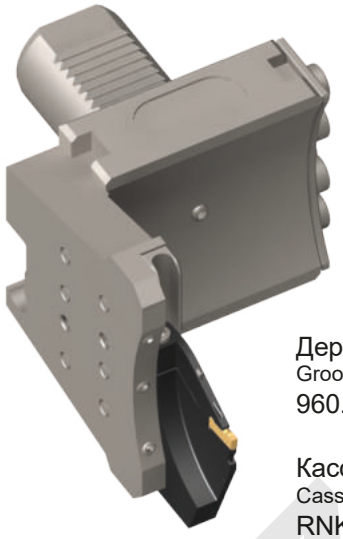


zvezdatools.ru

Варианты установки
Installation position



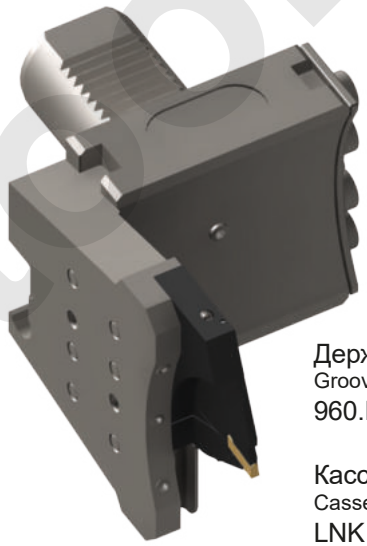
Отрезка на противоположном шпинделе
вращение против часовой стрелки
Parting off on the subspindle in **anti-clockwise rotation**



Державка для кассет
Grooving toolholder
960.I.0.845...

Кассета
Cassette
RNK100.0845...

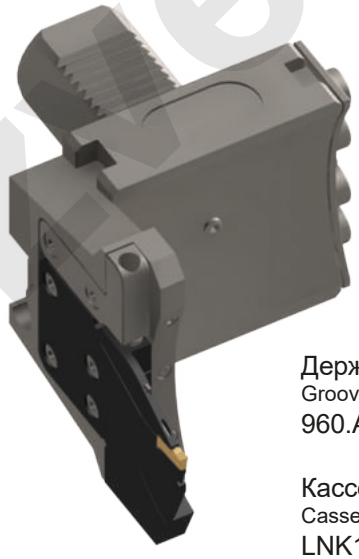
Отрезка на противоположном шпинделе
вращение по часовой стрелке
Parting off on the subspindle in **clockwise rotation**



Державка для кассет
Grooving toolholder
960.I.0.845...

Кассета
Cassette
LNK100.0845...

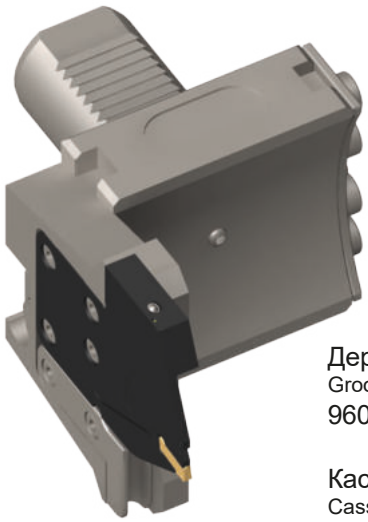
Отрезка на основном шпинделе
вращение против часовой стрелки
Parting off on the mainspindle in **anti-clockwise rotation**



Державка для кассет
Grooving toolholder
960.A.0.845...

Кассета
Cassette
LNK100.0845...

Отрезка на основном шпинделе
вращение по часовой стрелке
Parting off on the mainspindle in **clockwise rotation**



Державка для кассет
Grooving toolholder
960.A.0.845...

Кассета
Cassette
RNK100.0845...

rezdatools.ru

Определение параметров инструмента
Determining tool data

Базовая державка (Стр. B8) Basic toolholder (Page B8)	
Выбрать размер BMT Select size BMT	BMT40
Выбрать базовую державку Select basis toolholer	960.BMT40.C0.00101
Определить размер Notice dimension	l_1 = 27 mm
Державка для кассет (Стр. B11) Grooving toolholder (Page B11)	
Наружняя кассета External cassette	960.A....
Внутренняя кассета (более высокая конструкция) Internal cassette (higher construction)	960.I....
Выбор державки для кассет Select grooving toolholder	960.I.0.845.0003.IK
Определение опорной длины и размеров (стр. B12). Determining the reference length, Notice dimension (Page B12)	
Размер l_g базовой державки 960.BMT40... Размер f державки под кассету 960.I...0003 Line basic toolholder 960.BMT40.... Column grooving toolholder 960.I...0003	l_g = 89,5 mm f = 66,8 mm
Кассета (Стр. B62) Cassette (Page B62)	
Заданные размеры Dimensions	Диаметр прутка Ø 65 мм, ширина 3 мм bar diameter 65 mm, width 3 mm
Выбор кассеты Select cassette	LNK100.0845.34.4.73.IK
Определить размер Notice dimension	l_K = 46 mm

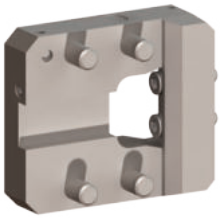
Расчет общей высоты державки Calculation of total hight for toolholder	**Данные инструмента** Tool data	
	x	z
l_g 89,5 mm + l_K 46 mm = 135,5 mm	r = 135,5 mm ø = 271,0 mm	f = 66,8 mm

Расчет диаметра проворота
Calculation of swing diameter clamping device

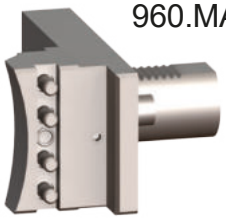
135,5 mm - l_1 (27 mm) = 108,5 mm в результате дает проворота макс. 217 mm
135,5 mm - l_1 (27 mm) = 108,5 mm results in a maximum circular diameter of 217 mm

zvezdatools.ru

Револьверная голова типа Star (крепление блоков на гранях)
Star turrets



960.BMT...



960.MAZ...

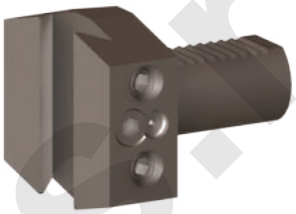
Страница/Page B8



960.VDI..C...

Страница/Page B10

Револьверная голова (крепление блоков с торца)
Turrets



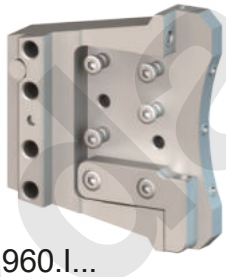
960.VDI.30.B...
960.VDI.40.B...

960.VDI.50.B...

Страница/Page B13

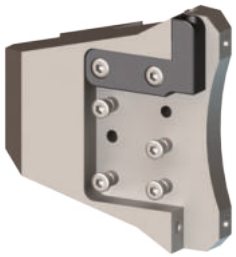


960.A...



960.I...

Страница/Page B11



960.Q.0.845.0000.IK

960.Q.0.845.0001.IK

Страница/Page B14



RNK100.0845...
Страница/Page B69



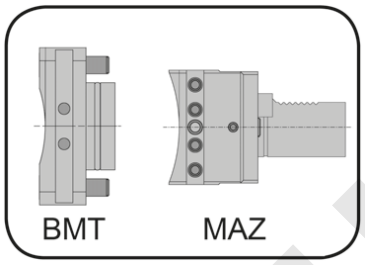
LNK100.0845..
Страница/Page B69

zvezdatools.ru

Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Базовая державка
Basic toolholder

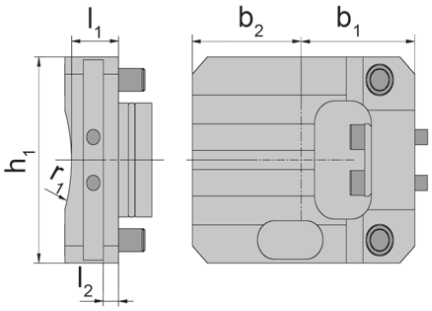
960.BMT
960.MAZ



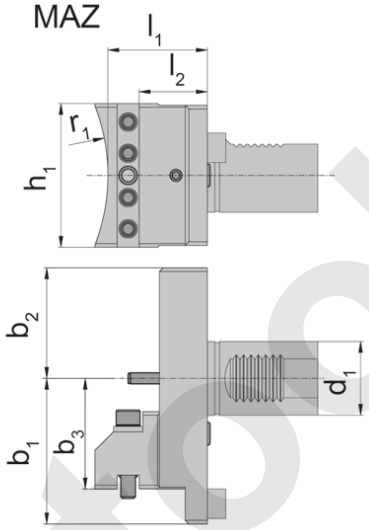
для револьверных головок типа Star
for use on star turrets

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

BMT



MAZ



для державки для кассет
for Grooving Toolholder

Тип 960.A...
Type 960.I...

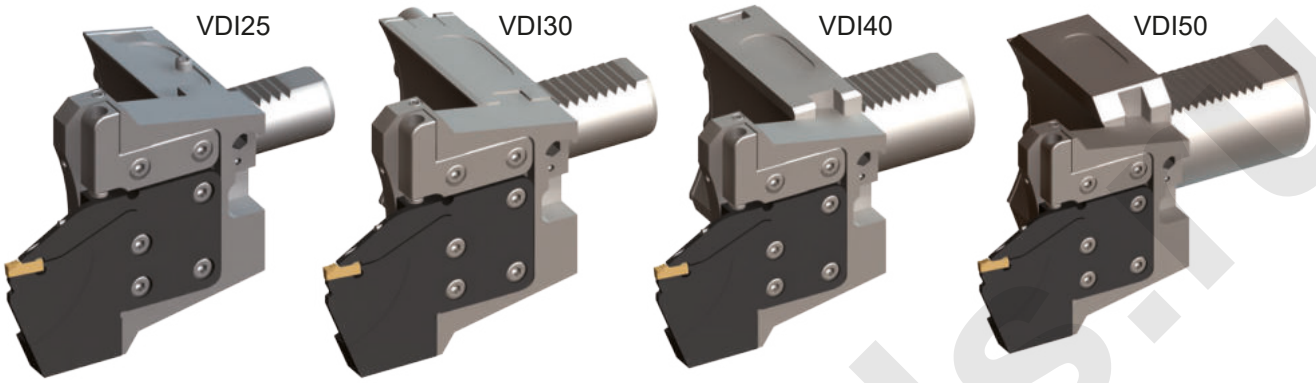
настраиваемая по высоте
height adjustable

Обозначение Part number	l_1	l_2	h_1	b_2	b_1	b_3	r_1	d_1
960.BMT00.C0.01301	25	15	-	55,0	80,0	-	-	-
960.BMT32.C0.00101	25	1	100	30,0	65,0	-	-	-
960.BMT38.C0.00101	25	9	75	43,0	43,0	-	83,0	-
960.BMT40.C0.00101	27	9	82	54,0	66,0	-	88,0	-
960.BMT42.C0.00101	25	9	80	31,0	37,0	-	70,0	-
960.BMT45.C0.00101	22	9	88	40,0	46,0	-	85,0	-
960.BMT45.C0.00201	22	9	74	46,5	54,0	-	85,0	-
960.BMT55.C0.00101	22	9	84	40,0	44,0	-	83,0	-
960.BMT55.C0.00201	22	9	84	50,0	54,0	-	105,5	-
960.BMT55.C0.00301	23	9	92	50,0	54,0	-	86,0	-
960.BMT55.C0.00401	22	9	84	39,5	55,0	-	85,0	-
960.BMT60.C0.00101	28	9	108	65,0	68,0	-	87,0	-
960.BMT65.C0.00101	22	9	91	50,0	45,0	-	83,0	-
960.BMT65.C0.00201	22	9	99	55,0	56,0	-	83,0	-
960.BMT65.C0.00301	27	13	96	46,0	49,0	-	127,5	-
960.BMT68.C0.00101	41	26	86	76,0	61,0	-	76,0	-
960.BMT75.C0.00101	-	-	-	-	-	-	-	-
960.BMT80.C0.00101	26	10	96	50,0	70,0	-	88,0	-
960.BMT80.C0.00201	26	25	96	78,0	96,5	-	-	-
960.BMT85.C0.00101	-	-	-	-	-	-	-	-
960.MAZ40.C0.00101	54	37	76	60,0	79,0	60	105,0	40
960.MAZ40.C0.00201	54	37	78	60,0	79,0	60	105,0	40
960.MAZ40.C0.00301	52	34	78	79,0	63,0	63	88,0	40
960.MAZ40.C0.00401	52	34	78	79,0	63,0	63	88,0	40
960.MAZ50.C0.00101	71	52	96	80,0	60,0	60	100,0	50

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

manatools.ru

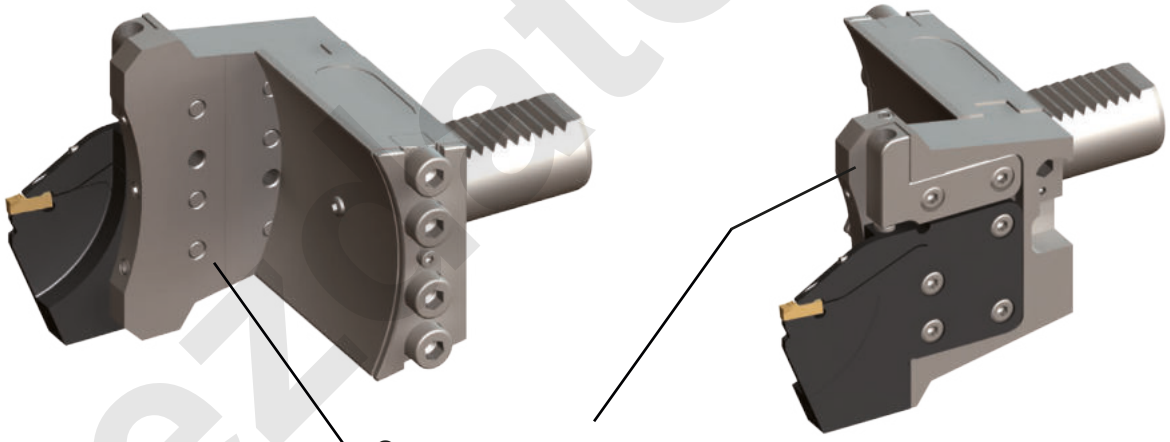
Державки VDI для всех размеров - 1 державка для кассет для всех размеров
1 Grooving toolholder fits all basic VDI toolholders



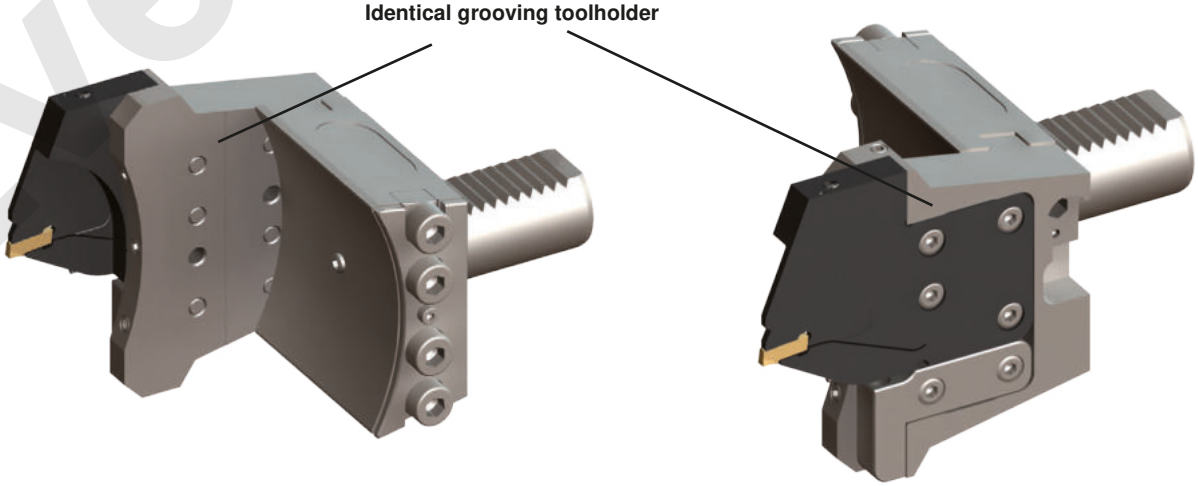
1 базовая державка + 1 державка для кассет = 4 способа сборки
1 Basic toolholder + 1 Grooving toolholder = 4 possibilities of assembling

Слева - нормальное положение
Left - normal position

Срава - нормальное положение
Right - normal position



Одинаковая державка для кассет
Identical grooving toolholder



Слева - перевернутое положение
Left - overhead postion

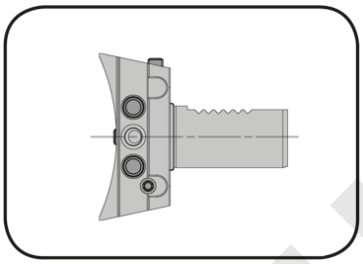
Срава - перевернутое положение
Right - overhead postion

Zyezdatools.ru

Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

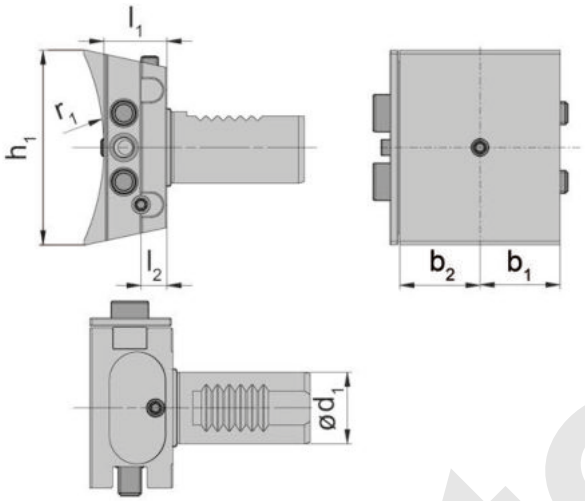
Базовая державка
Basic toolholder

960.VDI



для револьверных головок типа Star
for use on star turrets

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для державки для кассет
for Grooving Toolholder

Тип 960.A...
Type 960.I...

настраиваемая по высоте
height adjustable

Обозначение Part number	l_2	h_1	b_2	b_1	r_1	d_1
960.VDI25.C0.00101	9	68	28	28	80	25
960.VDI30.C0.00101	9	76	34	34	80	30
960.VDI40.C0.00101	9	84	40	40	80	40
960.VDI50.C0.00101	11	98	40	40	80	50

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

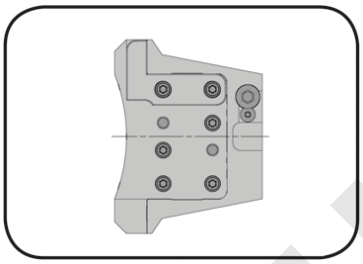
Запасные части
Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	**Защитная накладка** Cover strip	**Призматическая шпонка** Feather key
960.VDI25.C0.00101	**020.6828.4775**	**020.6012.4774**
960.VDI30.C0.00101	**020.7630.4778**	**020.7312.4777**
960.VDI40.C0.00101	**020.8030.4780**	**020.7412.4779**
960.VDI50.C0.00101	**020.8134.4781**	**020.7412.4779**

zvezdatools.ru

Державка для кассет
Grooving toolholder

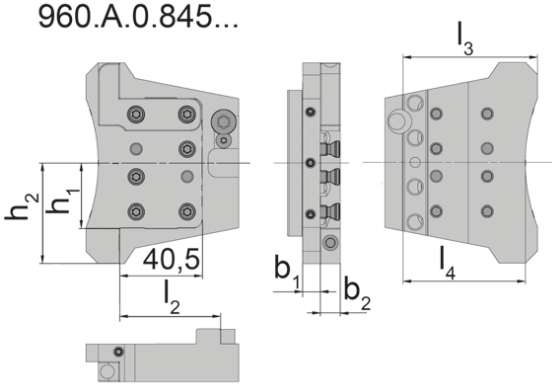
960



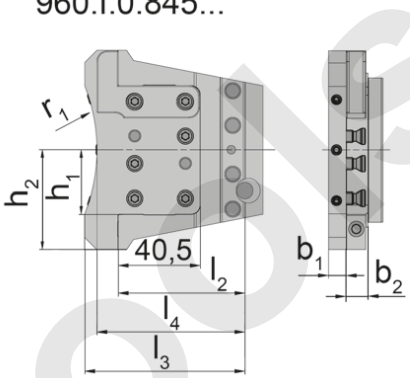
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

для кассеты
for Cassette
Тип R/LNK...0845...
Type

960.A.0.845...



960.I.0.845...



960.A... = Наружная кассета
960.A... = cassettes external

960.I...= внутренняя кассета (конструкция на 13 мм выше)
960.I... = cassettes internal (13 mm higher construction)

Обозначение Part number	l_2	l_3	l_4	h_1	h_2	r_1	b_1	b_2
960.A.0.845.0000.IK	49,5	66,0	60,0	31,65	49	85	8,7	9,8
960.A.0.845.0002.IK	67,5	84,0	78,0	31,65	49	85	8,7	9,8
960.A.0.845.0004.IK	85,0	101,5	95,5	31,65	49	85	8,7	9,8
960.I.0.845.0001.IK	62,5	79,0	73,0	31,65	49	85	8,7	10,8
960.I.0.845.0003.IK	80,5	97,0	91,0	31,65	49	85	8,7	10,8

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:
Державки для кассет можно использовать для правосторонних и левосторонних кассет.
Note:
Grooving toolholder can be used with right and left hand cassettes.

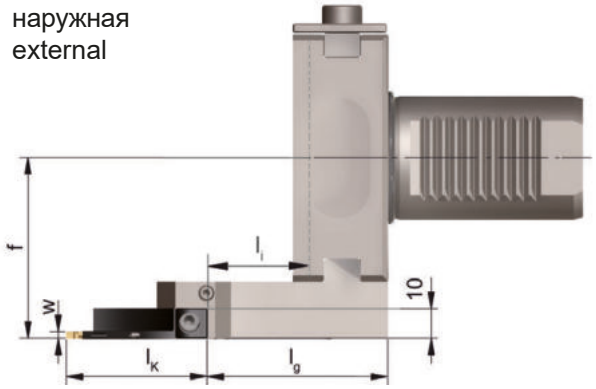
Запасные части
Spare Parts

Державка для кассет Grooving toolholder	Защитная накладка Cover strip	Эксцентриковый болт Eccentric bolt	Зажимной винт Clamping Screw
960...	**020.5033.4782**	**020.1208.4783**	**6.18 T20P**

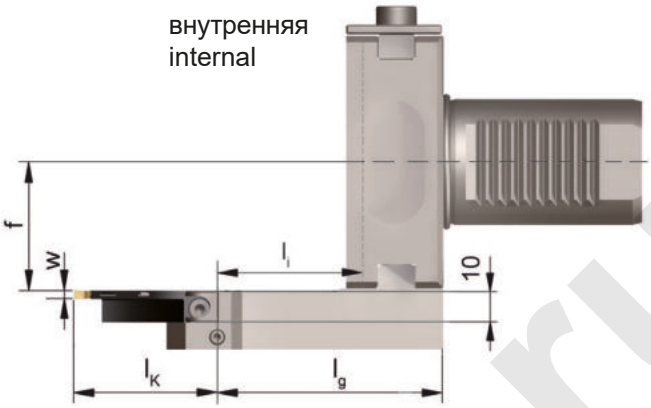
zvezdatools.ru

Определение опорных длин
Determining the reference length

наружная
external



внутренняя
internal



l_K (Размер кассеты) + l_g (l_2 Державка для кассет + l_2 Базовая державка)
l_K (Length of cassette) + l_g (l_2 Grooving toolholder + l_2 Basic toolholder)

Рисунок VDI
Picture VDI

Основные указания
Соблюдайте максимальный Ø проворота револьверной головы станка.
Проверяйте расстояние от торца крепления блока до режущей кромки для соблюдения диаметра проворота.

Basic Recommendations
Please note the max. swing circle Ø of the machine manufacters.
Check rotaion Ø of the chuck to the toolholder.

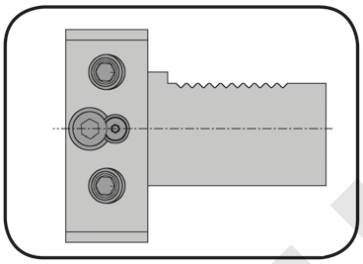
Базовая державка Basic toolholder	Державка для кассет Grooving toolholder											
	960.A...0000			960.A...0002			960.I...0001			960.I...0003		
	f	l_i	l_g	f	l_i	l_g	f	l_i	l_g	f	l_i	l_g
960.BMT32.C0.00101	83,9	25,5	50,5	83,7	43,5	68,5	65,8	38,5	63,5	65,8	56,5	81,5
960.BMT38.C0.00101	61,9	33,5	58,5	61,7	51,5	76,5	43,8	46,5	71,5	43,8	64,5	89,5
960.BMT40.C0.00101	84,9	31,5	58,5	84,7	49,5	76,5	66,8	44,5	71,5	66,8	62,5	89,5
960.BMT42.C0.00101	55,9	33,5	58,5	55,7	51,5	76,5	37,8	46,5	71,5	37,8	64,5	89,5
960.BMT45.C0.00101	64,9	36,5	58,5	64,7	54,5	76,5	46,8	49,5	71,5	46,8	67,5	89,5
960.BMT45.C0.00201	72,9	36,5	58,5	72,7	54,5	76,5	54,8	49,5	71,5	54,8	67,5	89,5
960.BMT55.C0.00101	62,9	36,5	58,5	62,7	54,5	76,5	44,8	49,5	71,5	44,8	67,5	89,5
960.BMT55.C0.00201	72,9	36,5	58,5	72,7	54,5	76,5	54,8	49,5	71,5	54,8	67,5	89,5
960.BMT55.C0.00301	72,9	35,5	58,5	72,7	53,5	76,5	54,8	48,5	71,5	54,8	66,5	89,5
960.BMT55.C0.00401	73,9	36,5	58,5	73,7	54,5	76,5	55,8	49,5	71,5	55,8	67,5	89,5
960.BMT60.C0.00101	86,9	30,5	58,5	86,7	48,5	76,5	68,8	43,5	71,5	68,8	61,5	89,5
960.BMT65.C0.00101	63,9	36,5	58,5	63,7	54,5	76,5	45,8	49,5	71,5	45,8	67,5	89,5
960.BMT65.C0.00201	74,9	36,5	58,5	74,7	54,5	76,5	56,8	49,5	71,5	56,8	67,5	89,5
960.BMT65.C0.00301	77,9	35,5	62,5	77,7	53,5	80,5	59,8	48,5	75,5	59,8	66,5	93,5
960.BMT68.C0.00101	79,9	34,5	75,5	79,7	52,5	93,5	61,8	47,5	88,5	61,8	65,5	106,5
960.BMT75.C0.00101	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
960.BMT80.C0.00101	88,9	33,5	59,5	88,7	51,5	77,5	70,8	46,5	72,5	70,8	64,5	90,5
960.BMT80.C0.00201	115,4	48,5	74,5	115,2	66,5	92,5	97,3	61,5	87,5	97,30	79,5	105,5
960.BMT85.C0.00101	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
960.MAZ40.C0.00101	97,9	32,5	86,5	97,7	50,5	104,5	79,8	45,5	99,5	79,8	63,5	117,5
960.MAZ40.C0.00201	97,9	32,5	86,5	97,7	50,5	104,5	79,8	45,5	99,5	79,8	63,5	117,5
960.MAZ40.C0.00301	81,9	31,5	83,5	81,7	49,5	101,5	63,8	44,5	96,5	63,8	62,5	114,5
960.MAZ40.C0.00401	81,9	31,5	83,5	81,7	49,5	101,5	63,8	44,5	96,5	63,8	62,5	114,5
960.MAZ50.C0.00101	78,9	30,5	101,5	78,7	48,5	119,5	60,8	43,5	114,5	60,8	61,5	132,5
960.VDI25.C0.00101	46,9	36,5	58,5	46,7	54,5	76,5	28,8	49,5	71,5	28,8	67,5	89,5
960.VDI30.C0.00101	52,9	36,5	58,5	52,7	54,5	76,5	34,8	49,5	71,5	34,8	67,5	89,5
960.VDI40.C0.00101	58,9	36,5	58,5	58,7	54,5	76,5	40,8	49,5	71,5	40,8	67,5	89,5
960.VDI50.C0.00101	58,9	36,5	60,5	58,7	54,5	78,5	40,8	49,5	73,5	40,8	67,5	91,5

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Ntools.ru

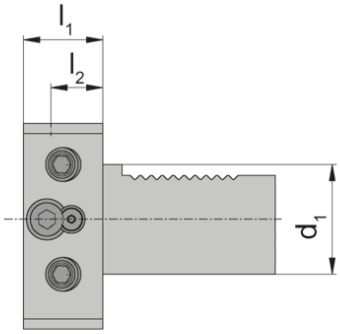
Базовая державка
Basic toolholder

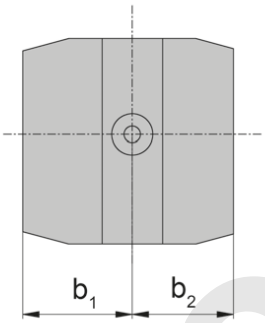
960.VDI



для револьверных головок с креплением инструмента с торца
for use on turrets

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply





для державки для кассет
for Grooving Toolholder

Тип 960.Q.0.845...
Type

настраиваемая по высоте
height adjustable

Обозначение Part number	l_2	b_2	b_1	l_1	d_1
960.VDI30.B0.00101	16	35	35	26	30
960.VDI40.B0.00101	19	37	37	29	40
960.VDI50.B0.00101	19	50	50	29	50

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:
Базовый держатель 960.VDI30...и 960.VDI40... для прорезной державки 960.Q.0.845.0000.IK
базовый держатель 960.VDI50... для прорезной державки 960.Q.0.845.0001.IK

Note:
Basic toolholder 960.VDI30... and 960.VDI40... for grooving toolholder 960.Q.0.845.0000.IK
Basic toolholder 960.VDI50... for grooving toolholder 960.Q.0.845.0001.IK

Запасные части
Spare Parts

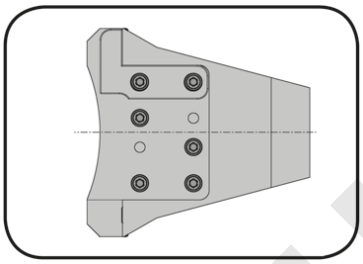
Базовая державка Basic toolholder	**Упорная деталь** Pressure piece	**Эксцентриковый болт** Eccentric bolt
960.VDI30.B0.00101	**020.0000.5035**	**020.1208.4783**
960.VD...	**020.0000.5037**	**020.1208.4783**

zvezdatools.ru

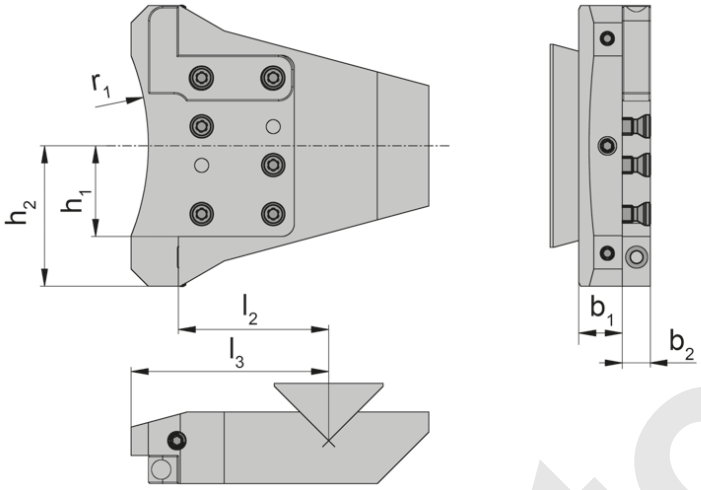
Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

Державка для кассет
Grooving toolholder

960



с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0845...
Type

Обозначение Part number	l_2	l_3	h_1	h_2	r_1	b_1	b_2
960.Q.0.845.0000.IK	52,5	69	31,65	49	85	15,2	9,8
960.Q.0.845.0001.IK	35,5	50	31,65	49	85	15,2	9,8

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:
Прорезные державки можно использовать для правосторонних и левосторонних кассет.
Note:
Grooving toolholder can be used with right and left hand cassettes.

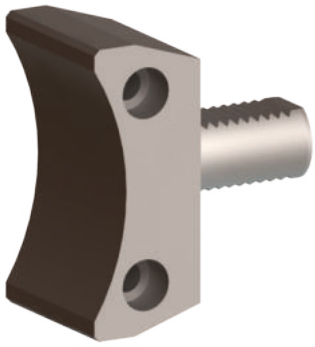
Примечание:
Базовый держатель 960.VDI30...и 960.VDI40... для прорезной державки 960.Q.0.845.0000.IK
базовый держатель 960.VDI50... для прорезной державки 960.Q.0.845.0001.IK
Note:
Basic toolholder 960.VDI30... and 960.VDI40... for grooving toolholder 960.Q.0.845.0000.IK
Basic toolholder 960.VDI50... for grooving toolholder 960.Q.0.845.0001.IK

Запасные части
Spare Parts

Державка для кассет Grooving toolholder	Защитная накладка Cover strip	Зажимной винт Clamping Screw
960.Q.0.845.0000.IK	**020.5033.4782**	**6.18 T20P**

zvezdatools.ru

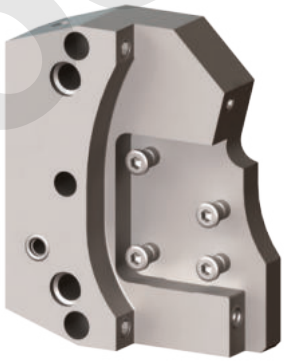
Для станка Traub TNC 42/65
for Traub TNC 42/65



77...
Страница/Page B16



R/L991.X845...R.IK
Страница/Page B17



R/L991.X845...L.IK
Страница/Page B17



RNK100.0845...
Страница/Page B69

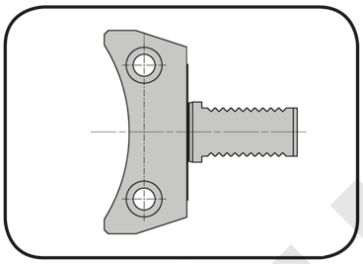


LNK100.0845...
Страница/Page B69

zvezdatools.ru

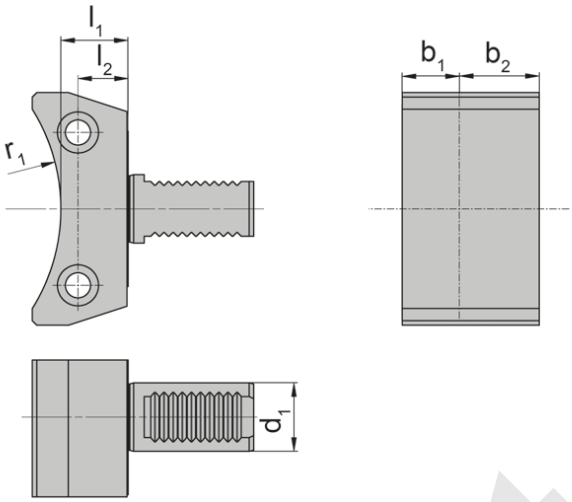
Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

Базовая державка 77
Basic toolholder



для револьверных головок типа Star
for use on star turrets

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для державки для кассет
for Grooving Toolholder

Тип R/L991.X845...
Type

Обозначение Part number	l_2	b_2	b_1	l_1	r_1	d_1	Тип станка Machine type
776457	22	35	25	29,5	82,5	30	TRAUB TNC 42/65 - 12 Станции/Stations

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

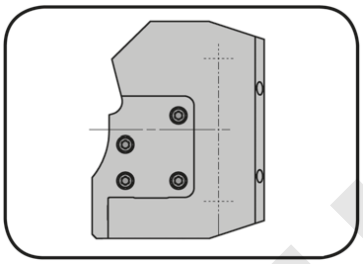
Примечание:
Для станков Traub TNC42/65 - с 14-ти позиционной револьверной головой нужен базовый держатель 776460 и держатель для кассет 001.0845.2418.

Note:
Traub TNC42/65 - 14 stations for use with basic toolholder 776460 and grooving toolholder 001.0845.2418

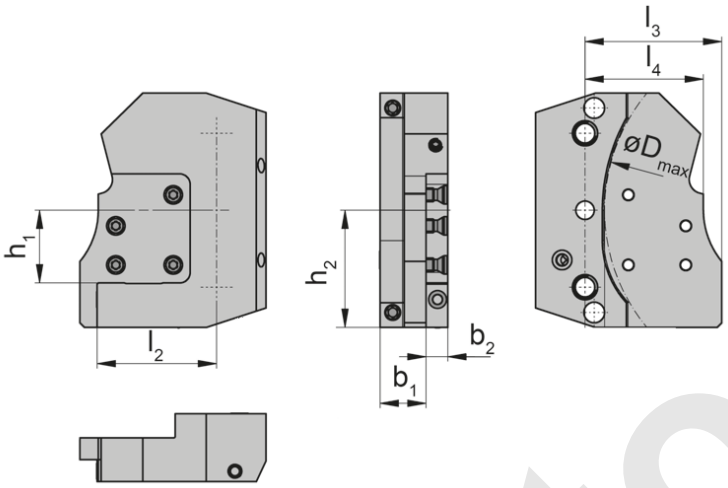
zvezdatools.ru

Держатель для кассет
Grooving toolholder

991



с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0842...
Type

настраиваемая по высоте
height adjustable

Рисунок = R...R
Picture = R…R

L...L = зеркально
L…L = left hand version

Обозначение Part number	l_2	l_3	l_4	h_1	h_2	b_1	b_2	D_{max}
L991.X842.73102.L.IK	50	57,5	49,5	21	51	20,0	9,8	160
L991.X842.73102.R.IK	50	57,5	49,5	21	51	20,3	9,8	160
R991.X842.73102.L.IK	50	57,5	49,5	21	51	20,0	9,8	160
R991.X842.73102.R.IK	50	57,5	49,5	21	51	20,3	9,8	160

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:
Державки для кассет можно использовать для правосторонних и левосторонних кассет.

Note:
Grooving toolholder can be used with right and left hand cassettes.

Рекомендация:
Использовать державки для кассет ...L.IK для левосторонних кассет и державки для кассет ...R.IK для правосторонних кассет.

Recommendation:
Use grooving toolholder ...L.IK for left hand cassettes and grooving toolholder ...R.IK for right hand cassettes.

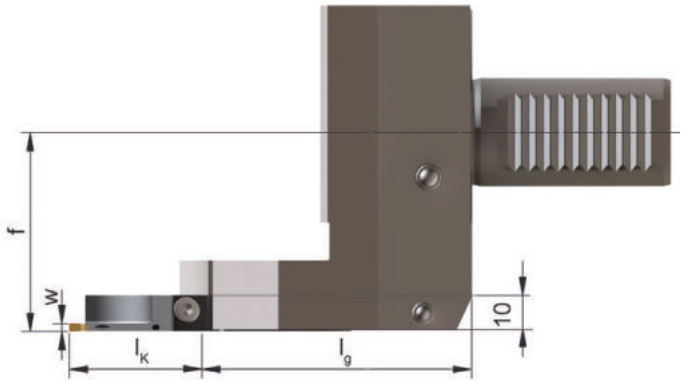
Запасные части
Spare Parts

Державка для кассет Grooving toolholder	**Шестигранный ключ** Allen Wrench	**Форсунка для СОЖ** Sphere spray nozzle	**Уплотнительное кольцо** O-ring	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/L991...	**SW4,0 DIN911**	**020.0806.3116**	**DIN3771528x178**	**5.18 T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Определение опорных длин
Determining the reference length

наружная
external



внутренняя
internal

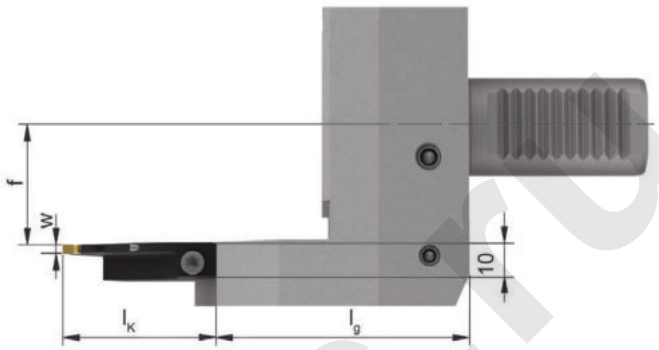


Рисунок VDI
Picture VDI

l_K (Размер кассеты) + l_g (l_2 Державка для кассет + l_2 Базовая державка)
l_K (Length of cassette) + l_g (l_2 Grooving toolholder + l_2 Basic toolholder)

Основные указания
Соблюдайте максимальный Ø проворота револьверной головы станка.
Проверяйте расстояние от торца крепления блока до режущей кромки для соблюдения диаметра проворота.

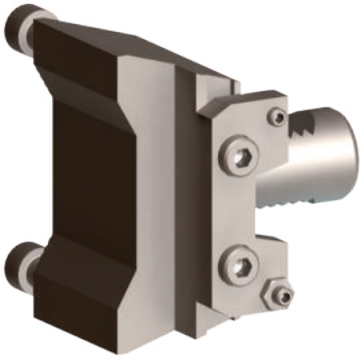
Basic Recommendations
Please note the max. swing circle Ø of the machine manufacters.
Check rotaion Ø of the chuck to the toolholder.

Базовая державка Basic toolholder	Державка для кассет Grooving toolholder			
	L991.X845...L.IK R991.X845...R.IK		L991.X845...R.IK R991.X845...L.IK	
	f	l_g	f	l_g
776457	55,2	74	35,1	74

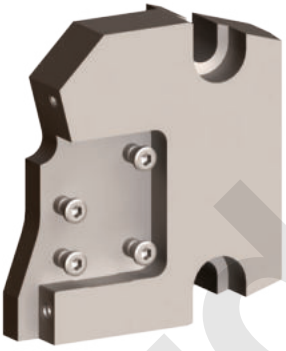
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

zvezdatools.ru

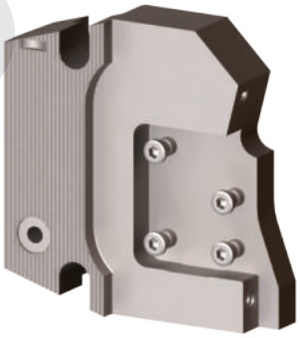
Для станков Traub и Index
for Traub and Index



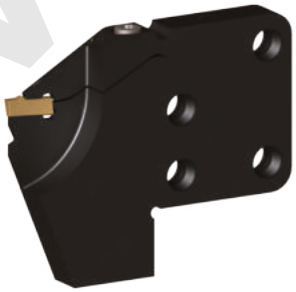
W13... / W14...
Страница/Page B21



R/L990.X845...R.IK
Страница/Page B22



R/L990.X845...L.IK
Страница/Page B22



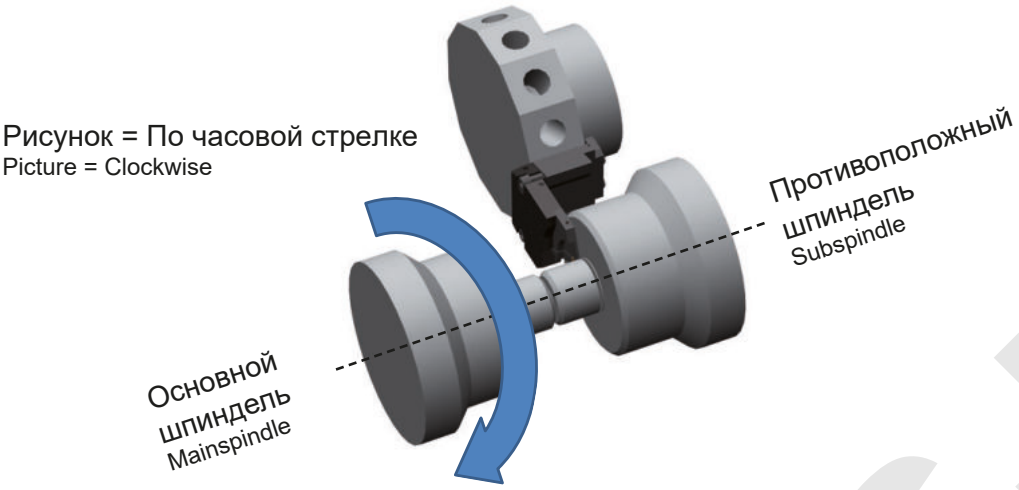
RNK100.0845...
Страница/Page B69



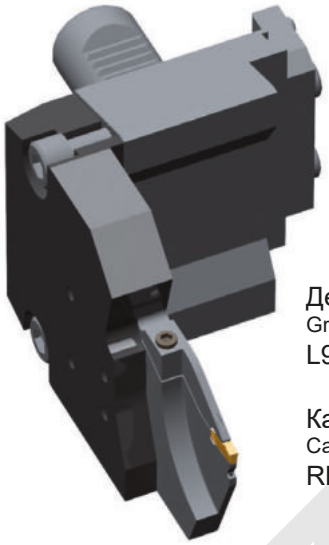
LNK100.0845..
Страница/Page B69

zvezdatools.ru

Варианты установки
Installation position



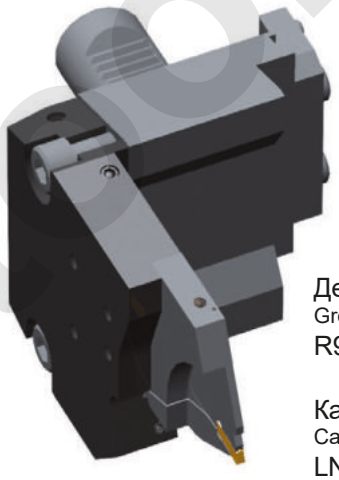
Отрезка на противоположном шпинделе
вращение против часовой стрелки
Parting off on the subspindle in **anti-clockwise rotation**



Державка для кассет
Grooving toolholder
L990.X845...R.IK

Кассета
Cassette
RNK100.0845...

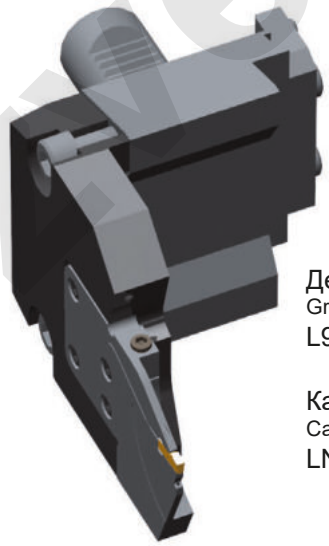
Отрезка на противоположном шпинделе
вращение по часовой стрелке
Parting off on the subspindle in **clockwise rotation**



Державка для кассет
Grooving toolholder
R990.X845...L.IK

Кассета
Cassette
LNK100.0845...

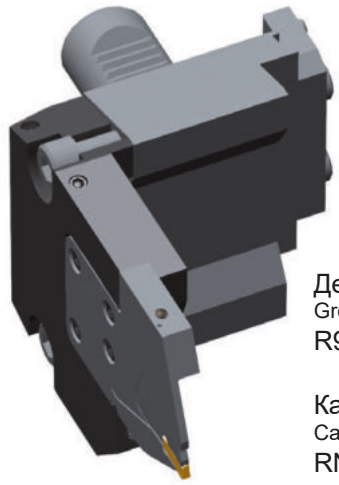
Отрезка на основном шпинделе
вращение против часовой стрелки
Parting off on the mainspindle in **anti-clockwise rotation**



Державка для кассет
Grooving toolholder
L990.X845...L.IK

Кассета
Cassette
LNK100.0845...

Отрезка на основном шпинделе
вращение по часовой стрелке
Parting off on the mainspindle in **clockwise rotation**



Державка для кассет
Grooving toolholder
R990.X845...R.IK

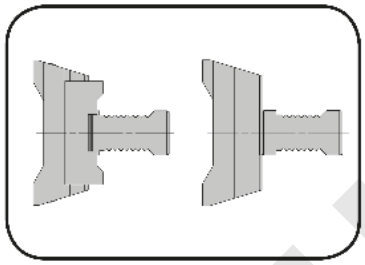
Кассета
Cassette
RNK100.0845...

rezdatools.ru

Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

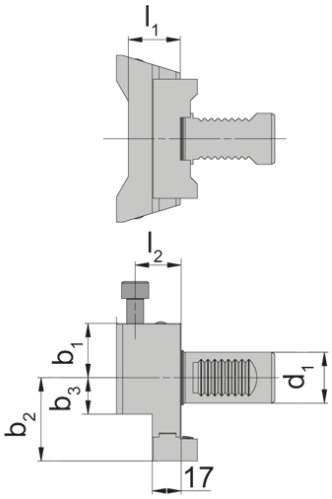
Базовая державка
Basic toolholder

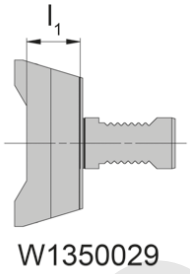
W13/W14



для револьверных головок типа Star
for use on star turrets

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply





W1350029

для державки для кассет
for Grooving Toolholder

Тип R/L991.X845...
Type

Обозначение Part number	l_2	b_2	b_1	b_3	l_1	d_1	Тип станка Machine type	Тип Type
W1310001	27,0	45,0	31,85	21,5	30,5	30	Index C200/G160/G250/G300	V-Полоса/V-Strip
W1340039	27,0	49,0	31,85	21,5	30,5	30	Traub TNX 42/65	T-Полоса/T-Strip
W1350029	27,6	35,0	31,85	21,5	31,0	30	Index G220/G250/G300/C200 Traub TNX42/65	W-Зубчатая передача/ W-Gearing
W1410000	27,0	52,5	34,85	29,0	31,0	40	Index G220/G250/G400 Traub TNX80	V-Полоса/V-Strip
W1440005	27,0	56,5	34,85	29,0	31,0	40	Traub TNX80	T-Полоса/T-Strip
W1450018	27,0	42,5	34,85	2,5	31,0	40	Index G250	W-Зубчатая передача/ W-Gearing

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

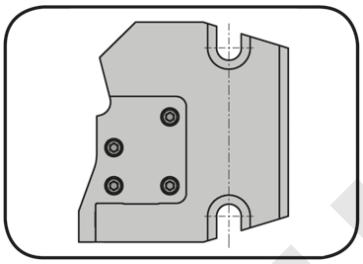
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:
Для снятых с производства базовых держателей W1450018 по-прежнему доступны державки для кассет и кассеты.
Note:
For basic toolholder W1450018 that is no longer on stock, the grooving toolholder and cassettes are still available.

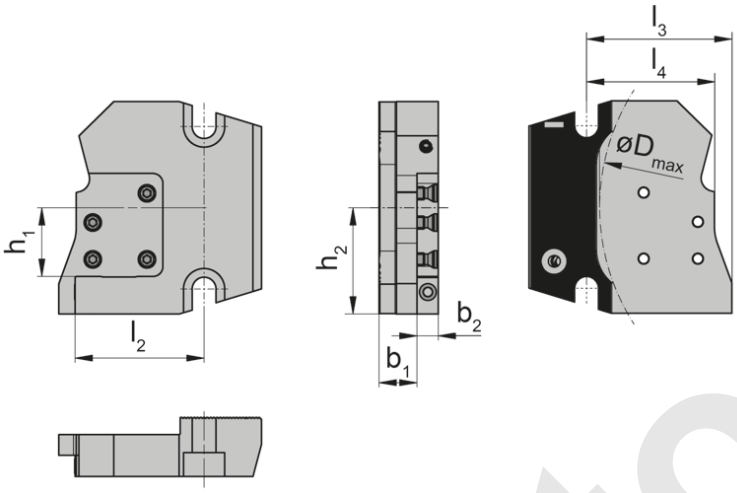
Zverotools.ru

Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

Державка для кассет 990
Grooving toolholder



с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0845...
Type

настраиваемая по высоте
height adjustable

Рисунок = R...R
Picture = R…R

L...L = зеркально
L…L = left hand version

Обозначение Part number	l_2	l_3	l_4	h_1	h_2	b_1	b_2	D_{max}
R/L990.X845.8698.L.IK	59,5	67	59	31,65	49	17,5	9,8	200
R/L990.X845.8698.R.IK	59,5	67	59	31,65	49	15,0	9,8	200

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:
Державки для кассет можно использовать для правосторонних и левосторонних кассет.
Note:
Grooving toolholder can be used with right and left hand cassettes.
Рекомендация:
Использовать державки для кассет ...L.IK для левосторонних кассет и державки для кассет ...R.IK для правосторонних кассет.
Recommendation:
Use grooving toolholder ...L.IK for left hand cassettes and grooving toolholder ...R.IK for right hand cassettes.

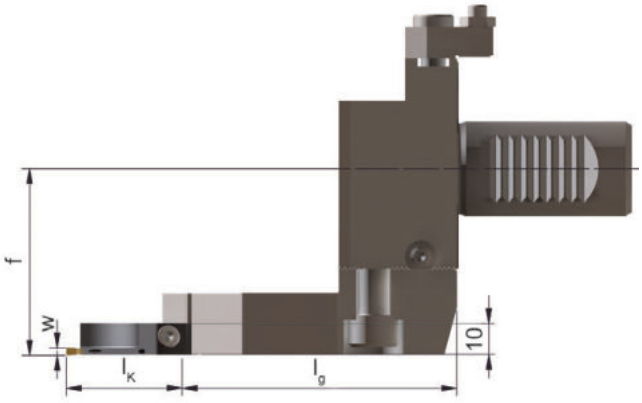
Запасные части
Spare Parts

Державка для кассет Grooving toolholder	Форсунка для СОЖ Sphere spray nozzle	Зажимной винт Clamping Screw
R/L990...	**020.0806.3116**	**6.18 T20P**

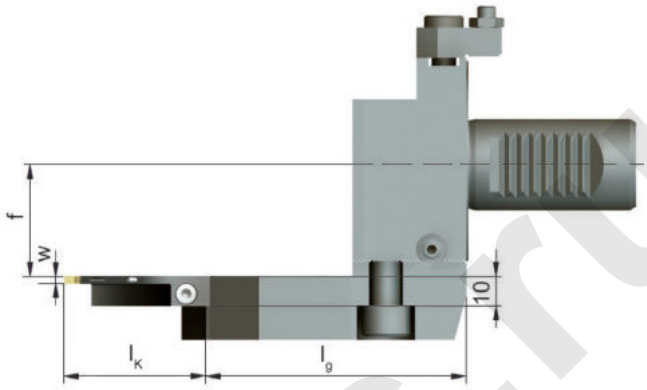
zvezdatools.ru

Определение опорных длин
Determining the reference length

наружная
external



внутренняя
internal



l_K (Размер кассеты) + l_g (l_2 Державка для кассет + l_2 Базовая державка)
l_K (Length of cassette) + l_g (l_2 Grooving toolholder + l_2 Basic toolholder)

Рисунок VDI
Picture VDI

Основные указания
Соблюдайте максимальный Ø проворота револьверной головы станка.
Проверяйте расстояние от торца крепления блока до режущей кромки для соблюдения диаметра проворота.

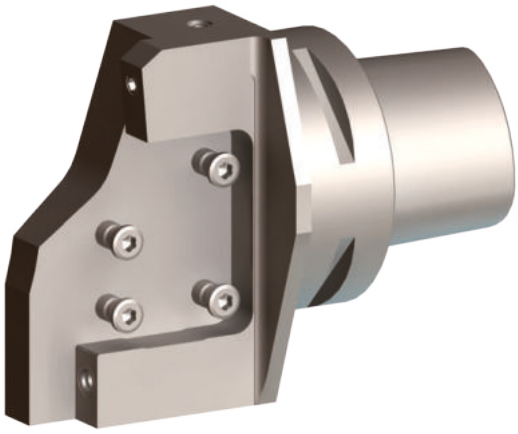
Basic Recommendations
Please note the max. swing circle Ø of the machine manufacters.
Check rotaion Ø of the chuck to the toolholder.

Базовая державка Basic toolholder	Державка для кассет Grooving toolholder			
	L990.X845...L.IK R990.X845...R.IK		L990.X845...R.IK R990.X845...L.IK	
	f	l_g	f	l_g
W1310001	59,55	86,5	36,65	86,5
W1340039	59,55	86,5	36,65	86,5
W1350029	59,55	87,1	36,65	87,1
W1410000	62,55	86,5	39,65	86,5
W1440005	62,55	86,5	39,65	86,5
W1450018	62,55	86,5	39,65	86,5

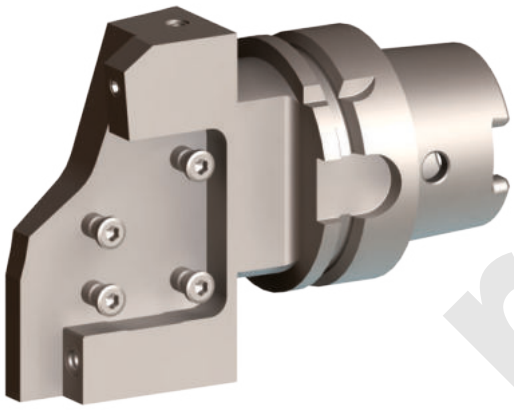
Размеры указаны в мм
Dimensions in mm

zvezdatools.ru

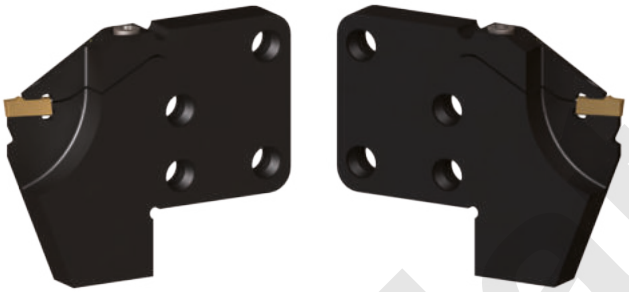
Полигональный хвостовик и HSKT
System Polygon and HSKT



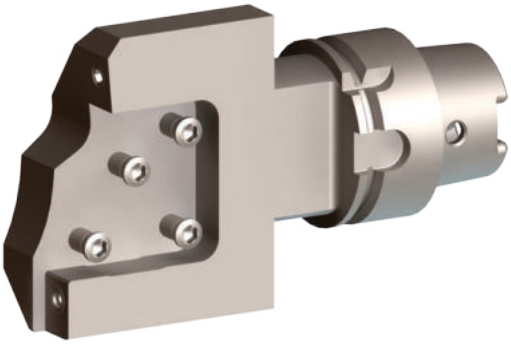
C6
Страница/Page B25



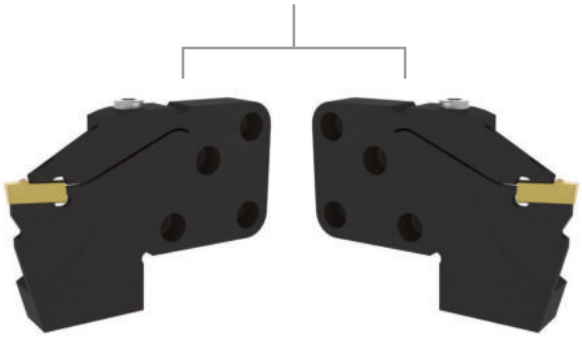
HSKT63...
Страница/Page B27



L/RNK100.0845...
Страница/Page B69



HSKT40...
Страница/Page B28



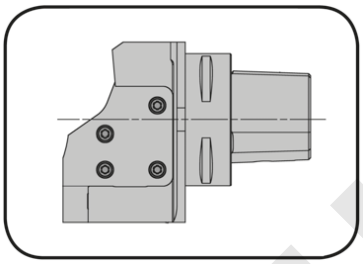
L/RNK100.0842...
Страница/Page B65

zvezdatools.ru

Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

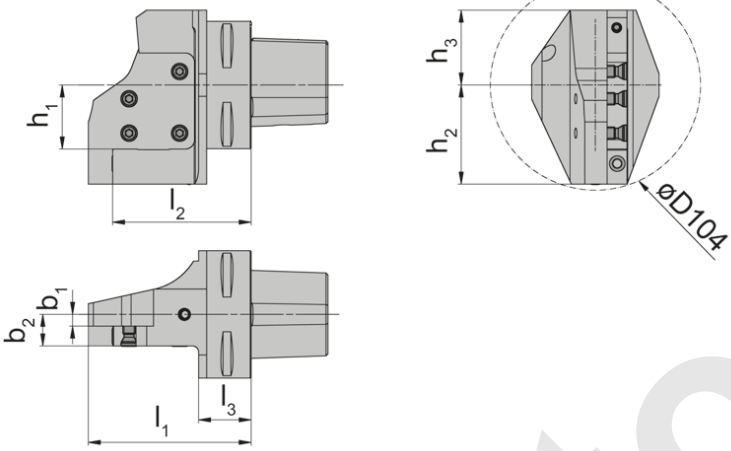
Базовая державка
Basic toolholder

C6



полигональный хвостовик HORN согласно ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0845...
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	l_2	l_1	h_1	h_2	h_3	b_1	l_3	b_2
C6.L845.01.K1	68,5	80,5	31,65	49	37	5,8	26	15,6
C6.R845.01.K1	68,5	80,5	31,62	49	37	5,8	26	15,6

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

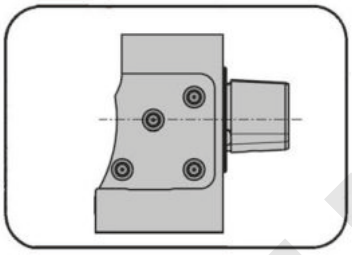
Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
C6...	**6.18 T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

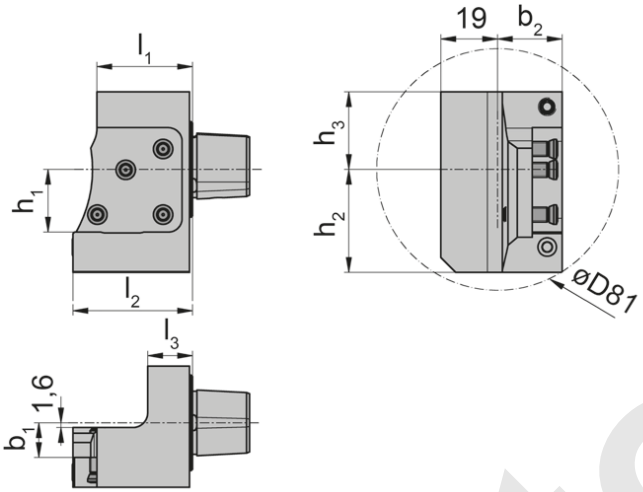
Базовая державка
Basic toolholder

C3



полигональный хвостовик HORN согласно ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0842...
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	l_2	l_1	h_1	h_2	h_3	b_1	l_3	b_2	Тип станка Machine type
C3.L842.A.01.K1	40	32	21	34,5	26	11,6	15	21,6	TRAUB TNL18/32
C3.R842.A.01.K1	40	32	21	34,5	26	11,6	15	21,6	TRAUB TNL18/32

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

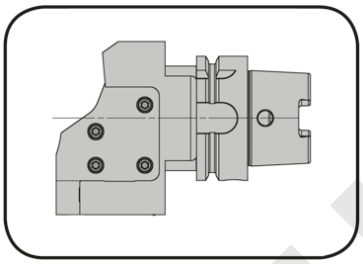
Запасные части
Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
C3...	**5.18 T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

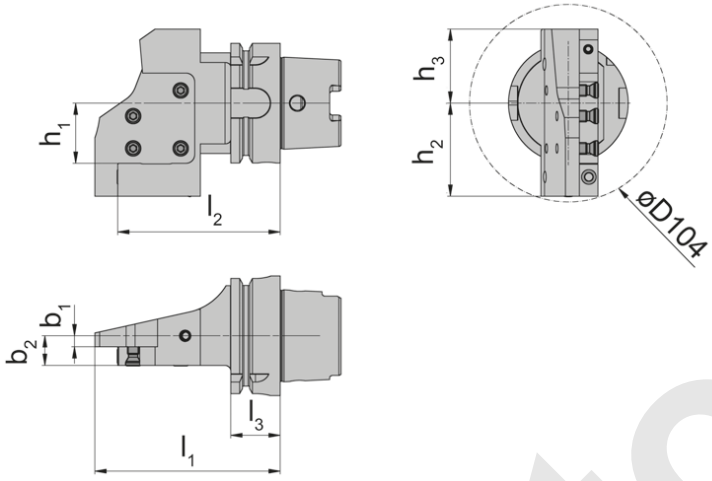
Базовая державка
Basic toolholder

HSKT63



HORN HSKT63 и HSKT100 согласно ISO 12164-3
HORN HSKT63 and HSKT100 according to ISO 12164-3

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0845...
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	l_2	h_1	l_1	l_3	b_1	b_2	h_3	h_2
HSKT63.L845.01.K1	85,5	31,65	97,5	26	5,8	15,6	39	49
HSKT63.R845.01.K1	85,5	31,65	97,5	26	5,8	15,6	39	49

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

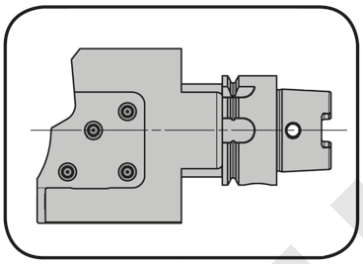
Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
HSKT63...	**6.18 T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

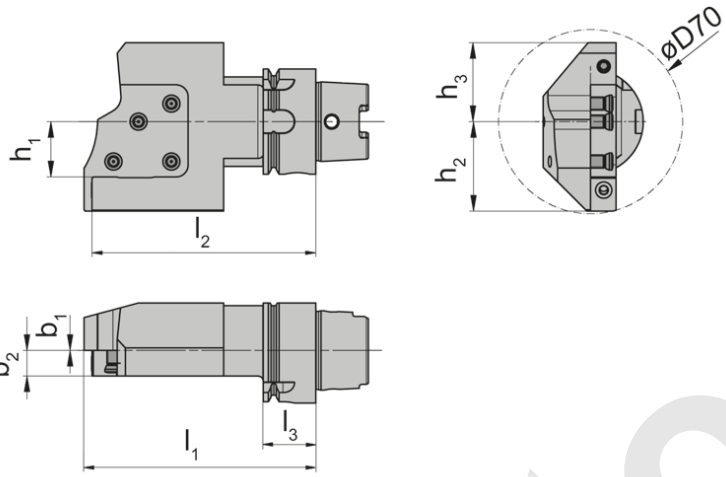
Базовая державка
Basic toolholder

HSKT40



HORN HSK согласно DIN 12164-3
HORN HSK according to ISO 12164-3

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0842...
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	l_2	h_1	l_1	l_3	b_1	b_2	h_3	h_2
HSKT40.L842.01.K1	85	21	88	20	0	9,7	30	34
HSKT40.R842.01.K1	85	21	88	20	0	9,7	30	34

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

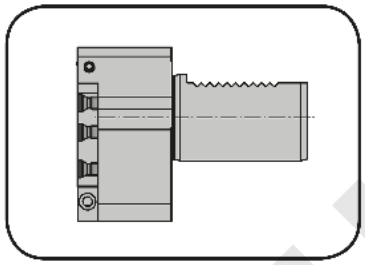
Запасные части
Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
HSKT40...	**5.18 T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Базовая державка
Basic toolholder

VDI



HORN VDI согласно ISO 10889-1
HORN VDI nach ISO 10889-1

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

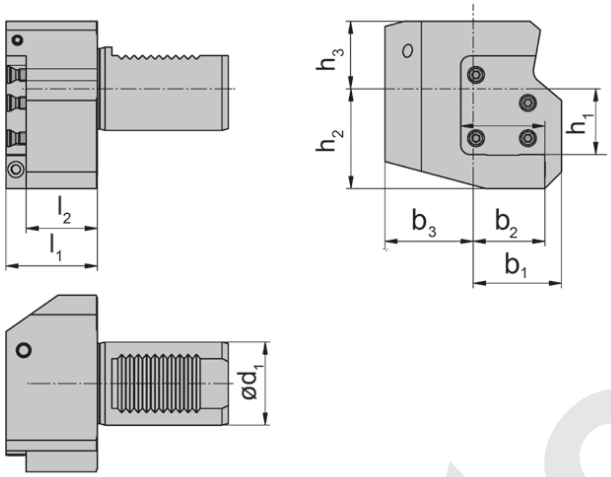


Рисунок = держатель VDI типа B1
Picture = VDI Toolholder Type B1

для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0842..
Type R/LNK...0845..

Обозначение Part number	l_2	l_1	h_1	h_2	h_3	b_1	b_3	b_2
842.VDI30.B1.00101	30,3	40	21,00	26	22,0	35,0	35,0	33,0
842.VDI30.B2.00101	30,3	40	21,00	26	22,0	35,0	35,0	33,0
845.VDI40.B1.00101	34,3	44	31,65	48	32,5	42,5	42,5	34,5
845.VDI40.B2.00101	34,3	44	31,65	48	32,5	42,5	42,5	34,5

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

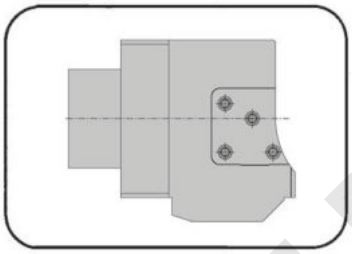
Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
842.VDI30....	**5.18 T20P**	**T20PQ**
845.VDI40....	**6.24 T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

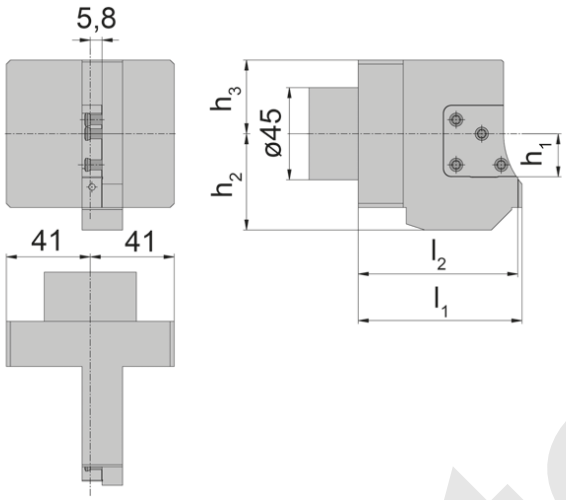
Базовая державка
Basic toolholder

TR



Тип крепления Traub
Interface Traub

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0842...
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

Обозначение Part number	l_2	l_1	h_1	h_3	h_2	Тип станка Machine type
842.TR0I.R.01.K1	78	80	21	36	47	TRAUB TNL18/20/32 TNK42

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

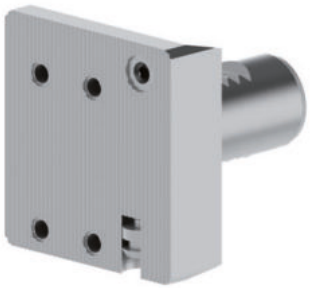
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

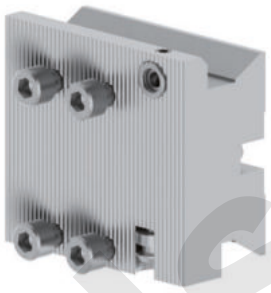
Базовая державка Basic toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
HSKT40...	**5.18 T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

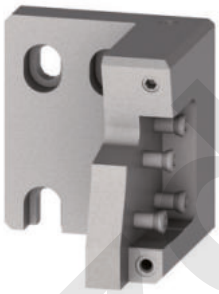
Для станков INDEX
for INDEX



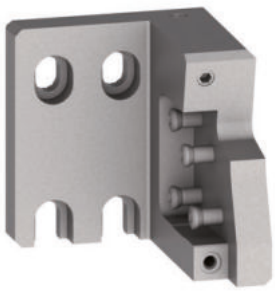
W1250031
Страница/Page B32



W8900015
Страница/Page B33



R/L940.X842...R.IK
Страница/Page B34



R/L940.X842...L.IK
Страница/Page B34



RNK100.0842...
Страница/Page B65



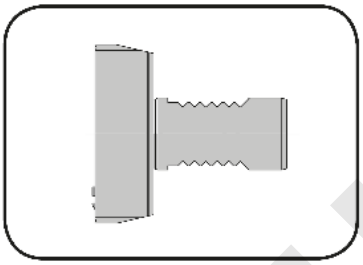
LNK100.0842...
Страница/Page B65

zvezdatools.ru

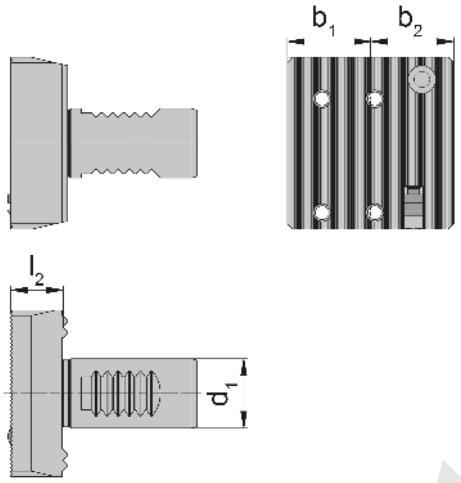
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Базовая державка
Basic toolholder

W12



с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для державки для кассет
for Grooving Toolholder

Тип R/L940.X842...
Type

Обозначение Part number	b_2	b_1	l_2	d_1	Тип станка Machine type
W1250031	30	30	18,9	25	Index C42-65/C100/C200/G160/G250

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

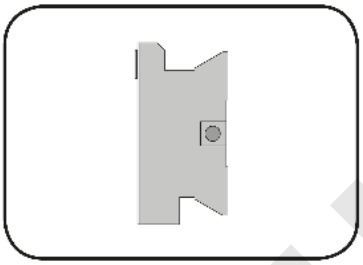
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

zvezdatools.ru

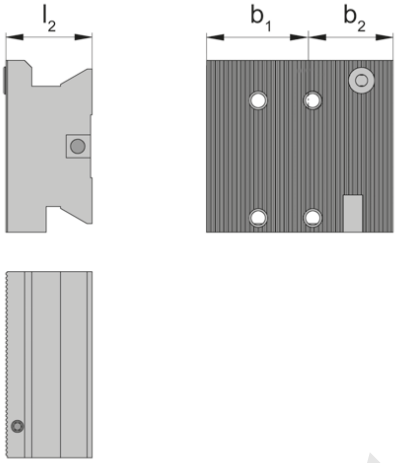
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Базовая державка
Basic toolholder

W89



с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для державки для кассет
for Grooving Toolholder

Тип R/L940.X842...
Type

Обозначение Part number	b_2	b_1	l_2	Тип станка Machine type
W8900015	28	37	29,5	Index ABC

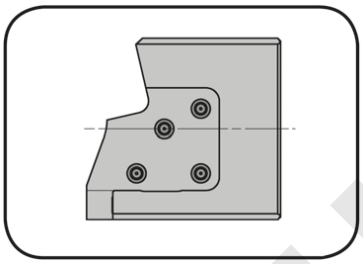
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

zvezdatools.ru

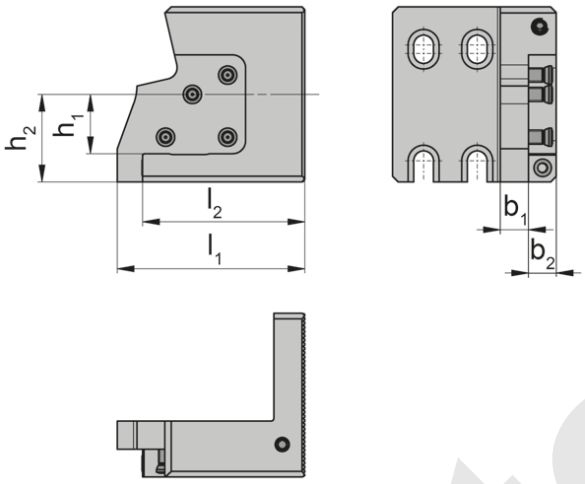
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Державка для кассет 940
Grooving toolholder



с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0842...
Type

настраиваемая по высоте
height adjustable

Рисунок = R...R
Picture = R…R

L...L = зеркально
L…L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l_2	h_1	h_2	b_1	b_2
R/L940.X842.5862.L.IK	66,5	57,5	21	31	10	9,8
R/L940.X842.5862.R.IK	66,5	57,5	21	31	10	9,8

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:
Державки для кассет можно использовать для правосторонних и левосторонних кассет.
Note:
Grooving toolholder can be used with right and left hand cassettes.
Рекомендация:
Использовать державки для кассет ...L.IK для левосторонних кассет и державки для кассет ...R.IK для правосторонних кассет.
Recommendation:
Use grooving toolholder ...L.IK for left hand cassettes and grooving toolholder ...R.IK for right hand cassettes.

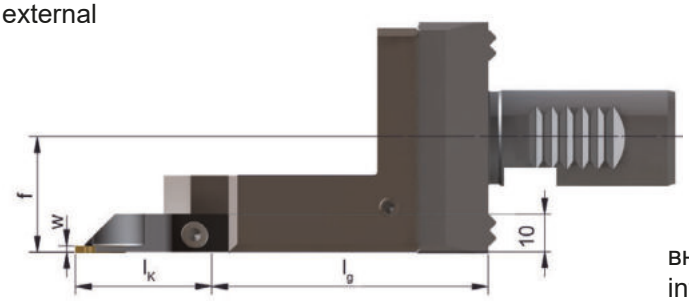
Запасные части
Spare Parts

Державка для кассет Grooving toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/L940...	**5.18 T20P**	**T20PQ**

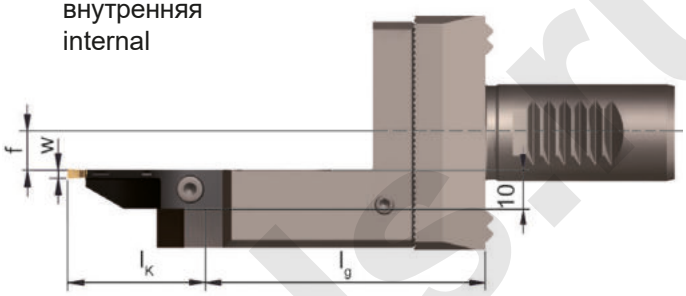
zvezdatools.ru

Определение опорных длин
Determining the reference length

наружная
external



внутренняя
internal



l_K (Размер кассеты) + l_g (l_2 Державка для кассет + l_2 Базовая державка)
l_K (Length of cassette) + l_g (l_2 Grooving toolholder + l_2 Basic toolholder)

Рисунок VDI
Picture VDI

Основные указания
Соблюдайте максимальный Ø проворота револьверной головы станка.
Проверяйте расстояние от торца крепления блока до режущей кромки для соблюдения диаметра проворота.

Basic Recommendations
Please note the max. swing circle Ø of the machine manufacters.
Check rotaion Ø of the chuck to the toolholder.

Базовая державка Basic toolholder	Державка для кассет Grooving toolholder			
	L940.X842...L.IK R940.X842...R.IK		L940.X842...R.IK R940.X842...L.IK	
	f	l_g	f	l_g
W1250031	19,7	76,4	9,1	76,4

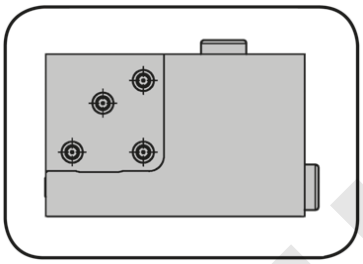
Размеры указаны в мм
Dimensions in mm

zvezdatools.ru

Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

Базовая державка
Basic toolholder

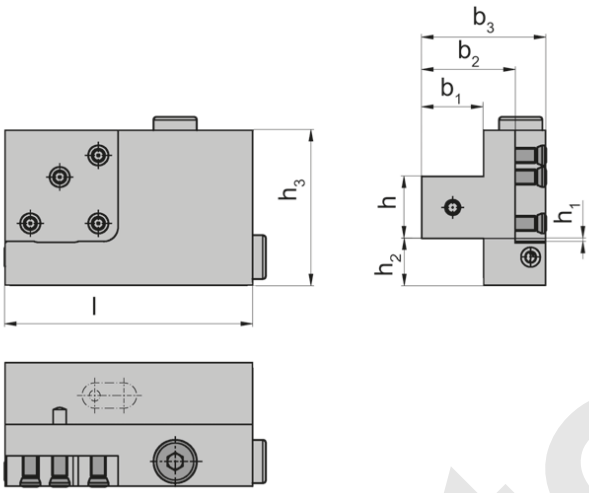
842
Интрефейс 842
Interface 842



подходит для гнезд HORN VDI с встроенной внутренней подачей СОЖ
suitable for HORN adaptors VDI with integrated through coolant supply

для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0842...
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b_1	l	h_3	b_3	b_2	h_1	h_2
R/L842.1616.K1.IK	16	16	65	50	40	30,2	5	19
R/L842.2020.K1.IK	20	20	80	50	40	30,2	1	15
R/L842.2525.K1.IK	25	25	95	50	45	35,5	4	10

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

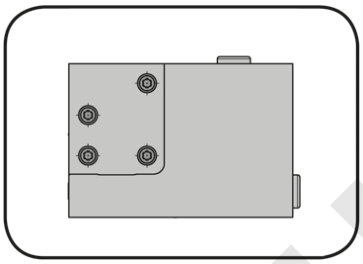
Базовая державка Basic toolholder	Заглушка Sealing plug	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L842...	**004.00.26**	**5.18 T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

Базовая державка
Basic toolholder

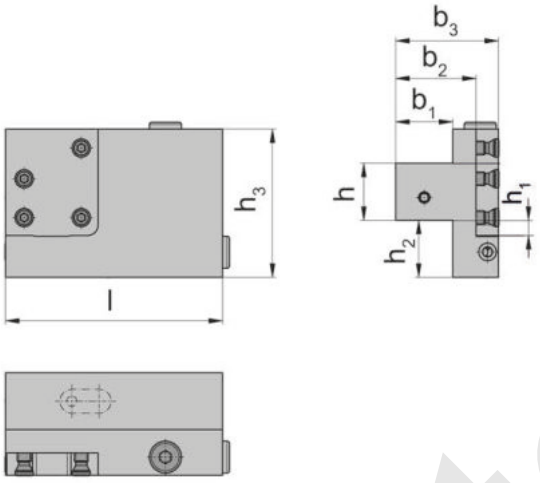
845
Интерфейс 845
Interface 845



подходит для гнезд HORN VDI с встроенной внутренней подачей СОЖ
suitable for HORN adaptors VDI with integrated through coolant supply

для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0845...
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b_1	l	h_3	b_3	b_2	h_1	h_2
R/L845.2020.K1.IK	20	20	80	65	40	30	11,65	30
R/L845.2525.K1.IK	25	25	95	65	45	35	6,65	25

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

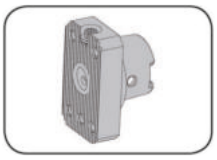
Запасные части
Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Заглушка Sealing plug	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L845...	**004.00.26**	**6.18 T20P**	**T20PQ**

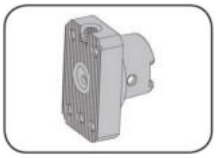
zvezdatools.ru

Обработка канавок и отрезка
Grooving and Parting Off

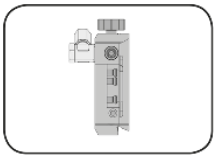
Базовая державка
Basic toolholder
849/N849/969/968



Страница/Page
B40

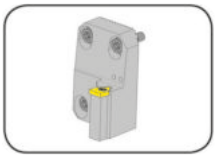


Страница/Page
B41, B53

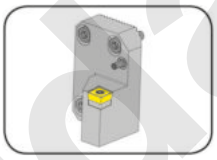


Страница/Page
B59

Кассета
Cassette
N849/849

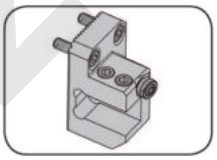


Страница/Page
B42-B44



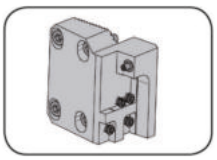
Страница/Page
B45, B47

Адаптер
Adaptor
849



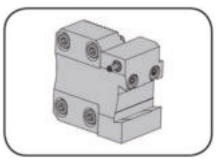
Страница/Page
B46

Адаптер под кассеты
Adapter for cassettes
849



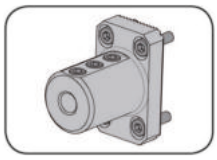
Страница/Page
B48

Адаптер для отрезных лезвий
Adaptor for blades
849



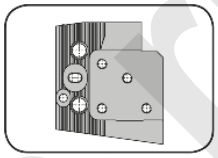
Страница/Page
B49

Адаптер для расточных державок
Adaptor for boring bars
849

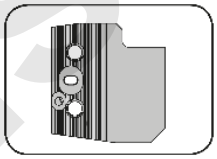


Страница/Page
B50-B51

Державка для кассет
Grooving toolholder
969



Страница/Page
B54-B55



Страница/Page
B56

vezdatools.ru

849/968/969



Модульная инструментальная система для многошпиндельных станков INDEX и Schütte

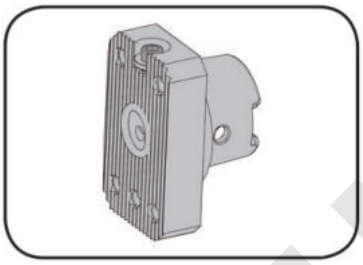
Modular tooling systems for multi-spindle machine INDEX and Schütte

zvezdatools.ru

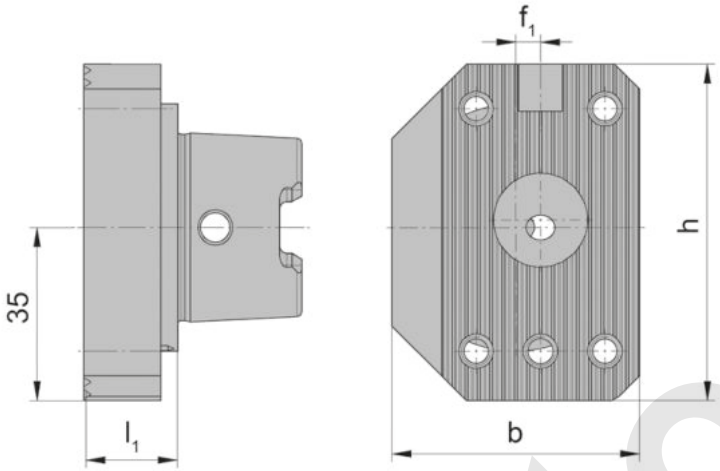
B

Базовая державка
Basic toolholder

849



для многошпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для кассет и гнезд
for Cassette and Adaptor

Тип 849
Type

Направляющие пазы уменьшенного допуска согласно ICTM
Drive slots with reduced tolerance per ICTM

Обозначение Part number	h	b	f_1	l_1	Система крепления Coupling System
HSKW-N849.0040.01	68	40		18,5	HSK-C50 ICTM
HSKW-L849.0050.01	68	50	5	18,5	HSK-C40 ICTM
HSKW-R849.0050.01	68	50	5	18,5	HSK-C50 ICTM

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

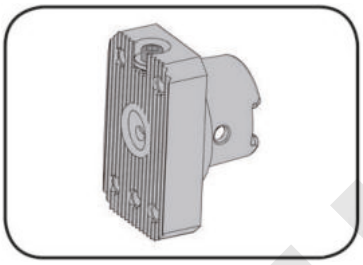
zvezdatools.ru

Запасные части
Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	**Шестигранный ключ** Allen Wrench	**Зажимной винт** Clamping Screw
HSKW-N849...	**SW4,0 DIN911**	**030.0006.0503**

Базовая державка
Basic toolholder

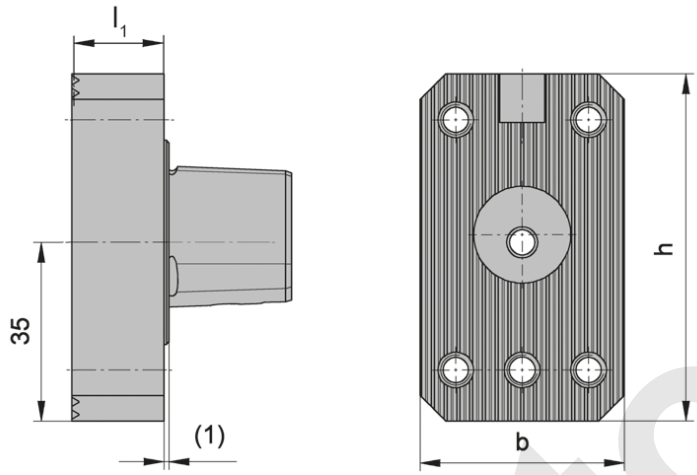
N849



для многошпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte

для кассет и гнезд
for Cassette and Adaptor

Тип 849



полигональный хвостовик HORN согласно ISO 26623
HORN Polygon shank according to ISO 26623

Обозначение Part number	h	b	l_1
N849.00C3.01	68	40	18,5
N849.00C4.01	68	40	18,5

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

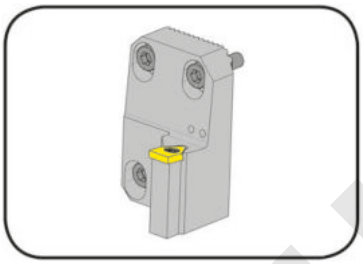
Запасные части
Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	**Шестигранный ключ** Allen Wrench	**Зажимной винт** Clamping Screw
N849...	**SW4,0 DIN911**	**030.0006.0503**

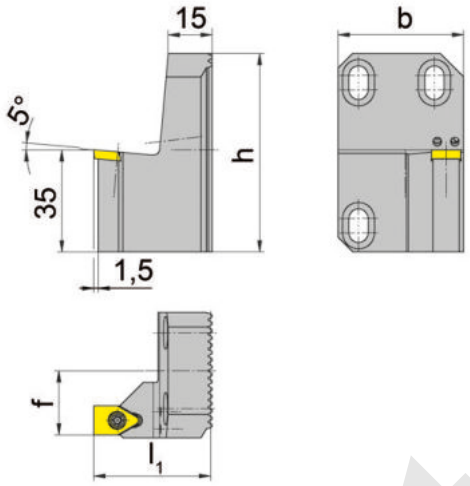
zvezdatools.ru

Кассета
Cassette

N849



для многошпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для пластины
for Insert

Тип S117
Type

настраиваемая по высоте
+ 3 / -1 мм
Height-adjustable
+ 3 / -1 mm

Обозначение Part number	h	b	f	l_1	Пластина Insert
N849.0117R.10.00	68	43	22,0	40	S117...10...
N849.0117R.12.00	68	43	22,0	40	S117...12...
N849.0117R.16.00	68	43	21,0/22,0	45	S117...14../16...
N849.0117R.20.00	68	43	21,0/22,5	50	S117...18../20...
N849.0117R.26.00	68	43	22,0	55	S117...26...
N849.0117R.32.00	68	41	22,0	40	S117...32...

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Поставляемые режущие пластины, геометрии и твердосплавные марки вы найдете в нашем каталоге **Обработка канавок, Глава B.**
For available inserts, geometries and carbide grades please see our **catalogue Grooving / Chapter B.**
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

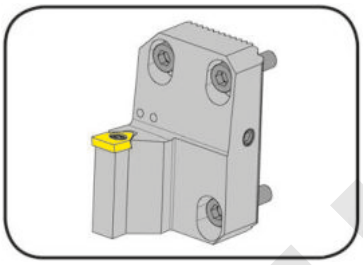
Запасные части
Spare Parts

Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Шестигранный ключ** Allen Wrench	**Ключ тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
N849.0117R.10.../12...	**4.09T15P**	**SW5,0 DIN911**	**T15PQ**
N849.0117R.16.../32...	**5.12T20P**	**SW5,0 DIN911**	**T20PQ**
N849.0117R.20.../26...	**6.17 T20P**	**SW5,0 DIN911**	**T20PQ**

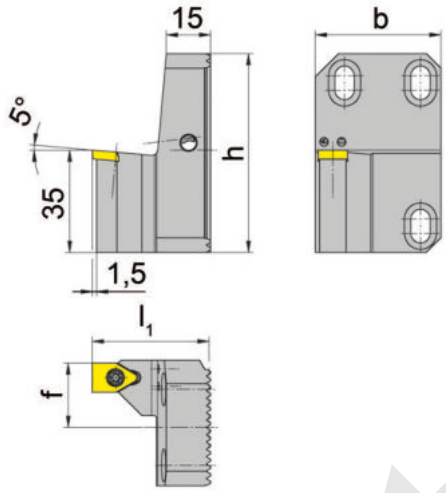
zvezdatools.ru

Кассета
Cassette

N849



для многошпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для пластины
for Insert

Тип S117
Type

настраиваемая по высоте
+ 3 / -1 мм
Height-adjustable
+ 3 / -1 mm

Обозначение Part number	h	b	f	l_1	Пластина Insert
N849.0117L.10.00	68	43	22,0	40	S117...10...
N849.0117L.12.00	68	43	22,0	40	S117...12...
N849.0117L.16.00	68	43	21,0/22,0	45	S117...14../16...
N849.0117L.20.00	68	43	21,0/22,5	50	S117...18../20...
N849.0117L.26.00	68	43	22,0	55	S117...26...
N849.0117L.32.00	68	41	22,0	40	S117...32...

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Поставляемые режущие пластины, геометрии и твердосплавные марки вы найдете в нашем каталоге **Обработка канавок, Глава B.**
For available inserts, geometries and carbide grades please see our **catalogue Grooving / Chapter B.**
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

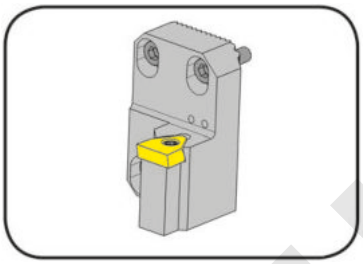
Запасные части
Spare Parts

Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Шестигранный ключ** Allen Wrench	**Ключ тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
N849.0117L.10.../12...	**4.09T15P**	**SW5,0 DIN911**	**T15PQ**
N849.0117L.16.../32...	**5.12T20P**	**SW5,0 DIN911**	**T20PQ**
N849.0117L.20.../26...	**6.17 T20P**	**SW5,0 DIN911**	**T20PQ**

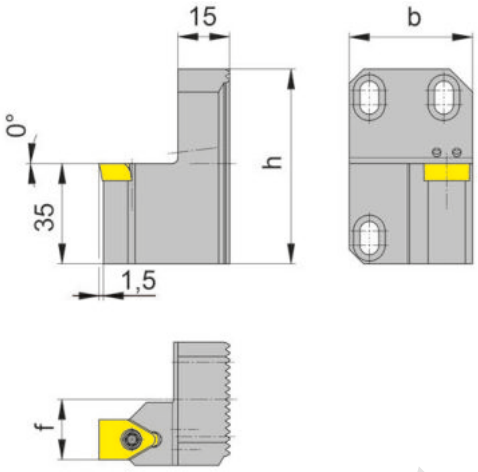
zvezdatools.ru

Кассета
Cassette

N849



для многошпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для пластины
for Insert

Тип S117
Type

настраиваемая по высоте
+ 3 / -1 мм
Height-adjustable
+ 3 / -1 mm

Обозначение Part number	h	b	f	l_1	Пластина Insert
N849.0117R.16.M0	68	43	21,0/22,0	45	S117...14../16...
N849.0117R.20.M0	68	43	21,0/22,5	50	S117...18../20...
N849.0117R.26.M0	68	43	22,0	55	S117...26...
N849.0117R.32.M0	68	41	22,0	40	S117...32...

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:
Установочный / передний угол 0° для обработки латуни
Note:
Mounting angle / rake angle 0° for brass machining

Поставляемые режущие пластины, геометрии и твердосплавные марки вы найдете в нашем каталоге **Обработка канавок, Глава B.**
For available inserts, geometries and carbide grades please see our **catalogue Grooving** / **Chapter B.**
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

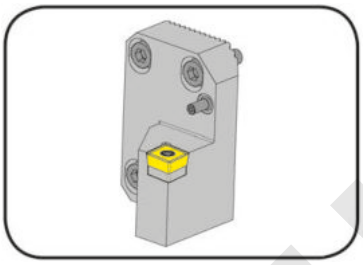
Zvezdatools.ru

Запасные части
Spare Parts

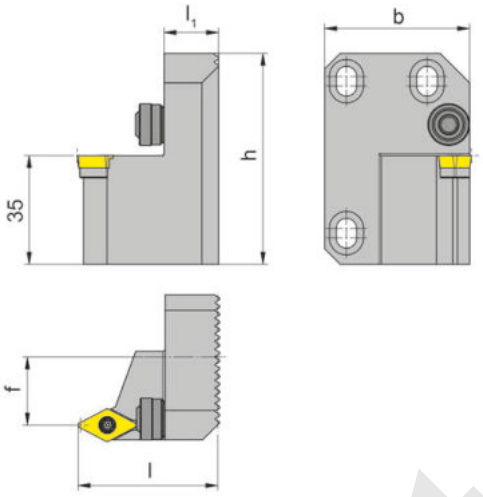
Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Шестигранный ключ** Allen Wrench	**Ключ тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
N849.0117R.16.../32...	**5.12T20P**	**SW5,0 DIN911**	**T20PQ**
N849.0117R.20./26...	**6.17 T20P**	**SW5,0 DIN911**	**T20PQ**

Кассета
Cassette

849



для многошпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



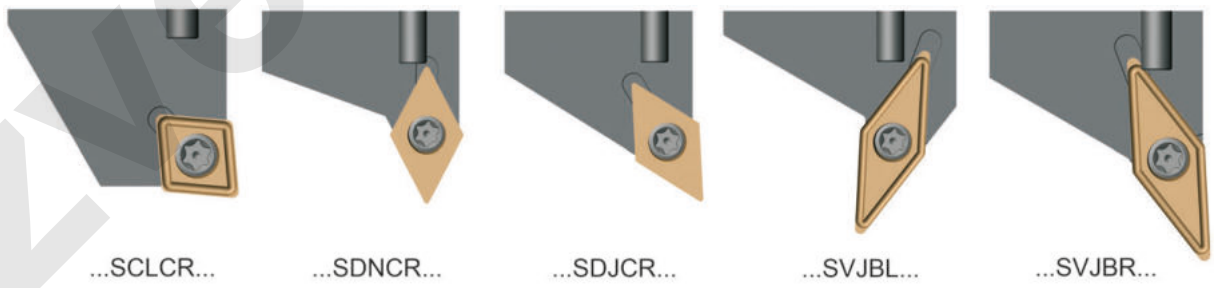
для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип DIN ISO
Type

настраиваемая по высоте
± 1 мм
Height-adjustable
± 1 mm

Обозначение Part number	h	b	f	l_1	l	Пластина Insert
R849.SCLCR.12.00	68	45,1	27,0	17	45	CCMT 120408
R849.SCLCR.09.00	68	45,5	27,0	17	45	CCMT 09T308
R849.SDNCR.11.00	68	45,5	22,0	17	45	DCMT 11T308
R849.SVJBR.16.00	68	46,2	27,0	17	50	VBMT 160408
R849.SDJCR.11.00	68	46,7	27,0	17	45	DCMT 11T308
R849.SVJBL.16.00	68	49,5	14,9	17	50	VBMT 160408

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm



Запасные части
Spare Parts

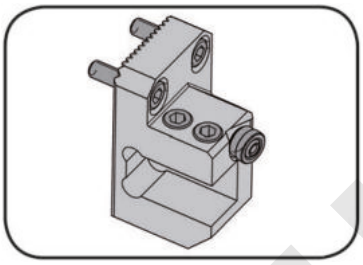
Кассета Cassette	**Шестигранный ключ** Allen Wrench	**Форсунка для СОЖ** Sphere spray nozzle	**Ключ тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R849.SCLCR.12.00	**SW4,0 DIN911/SW5,0 DIN911**	**020.1210.2966**	**T15PW**
R849....	**SW5,0 DIN911**	**020.1210.2966**	**T15PW**
R849.SVJBR.16.00	**SW3.5 DIN911/SW5,0 DIN911**	**020.1210.2966**	**T15PW**

zvezdatools.ru

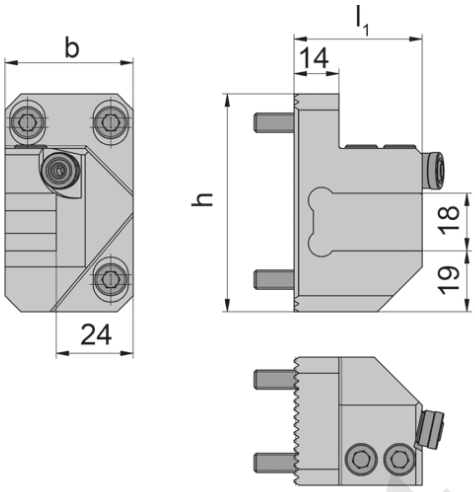
B

Адаптер
Adaptor

849



для многошпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для державки
for Toolholder

Тип ...1616...
Type

настраиваемая по высоте
± 1 мм
Height-adjustable
± 1 mm

Обозначение Part number	l_1	h	b
N849.1616L.60.K1	40	68	40

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

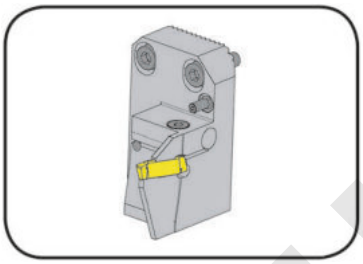
Запасные части
Spare Parts

Адаптер Adaptor	**Шестигранный ключ** Allen Wrench	**Форсунка для СОЖ** Sphere spray nozzle
N849.1616L.60.K1	**SW5,0 DIN911**	**020.1008.2976**

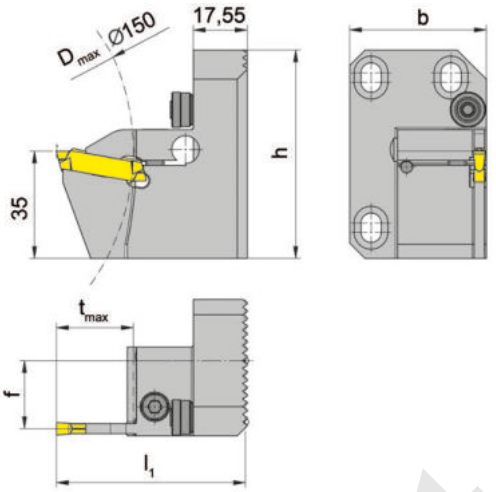
zvezdatools.ru

Кассета
Cassette

849



для многошпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229

настраиваемая по высоте
± 1 мм
Height-adjustable
± 1 mm

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	f	t_{max}	l_1	Пластина Insert
L849.0226L.00.03	68	45,5	23,0	25	61,5	S229.0300./0400...
L849.0226L.00.04	68	45,5	22,2	25	61,5	S229.0400./0500...
L849.0226L.00.05	68	45,5	21,7	25	61,5	S229.0600...
L849.0226L.00.07	68	45,5	20,7	25	61,5	S229.0800...
R849.0226R.00.03	68	45,5	23,0	25	61,5	S229.0300./0400...
R849.0226R.00.04	68	45,5	22,2	25	61,5	S229.0400./0500...
R849.0226R.00.05	68	45,5	21,7	25	61,5	S229.0600...
R849.0226R.00.07	68	45,5	20,7	25	61,5	S229.0800...

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Поставляемые режущие пластины, геометрии и твердосплавные марки вы найдете в нашем каталоге **Обработка канавок, Глава H.**
For available inserts, geometries and carbide grades please see our **catalogue Grooving / Chapter H.**
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

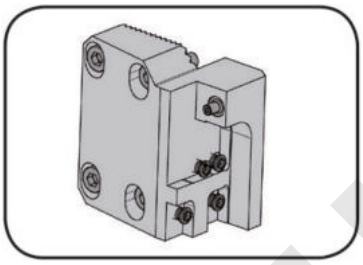
Запасные части
Spare Parts

Кассета Cassette	**Шестигранный ключ** Allen Wrench	**Форсунка для СОЖ** Sphere spray nozzle	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
L849...	**SW5,0 DIN911**	**020.1008.2976**	**6.23T25P**	**T25PQ**

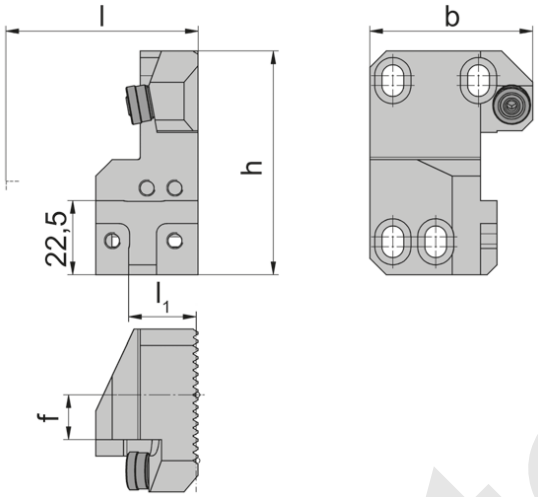
Zvezdatools.ru

Адаптер под кассеты
Adapter for cassettes

849



для многошпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для кассеты
for Cassette

Тип / Type: NK100, NK200, NK224, NK356, NK360

настраиваемая по высоте
± 1 мм
Height-adjustable
± 1 mm

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	f	l_1	l
L849.0220L.49.00	68	49,5	13,6	20,5	l_1+l_K
R849.0220R.49.00	68	49,5	13,6	20,5	l_1+l_K
L849.0220L.41.00	68	65,5	30,6	14,5	l_1+l_K
R849.0220R.41.00	68	65,5	30,6	14,5	l_1+l_K

IK - смотрите кассеты
IK see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Правые кассеты применять в правых базовых державках, а левые кассеты - в левых.
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

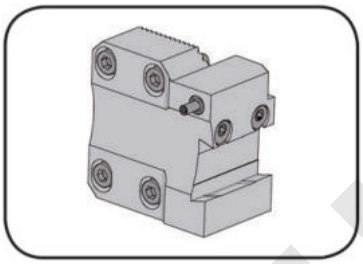
Стандартные кассеты вы найдете в нашем каталоге **Обработка канавок.**
For standard cassettes please see our catalog **Grooving.**

Запасные части
Spare Parts

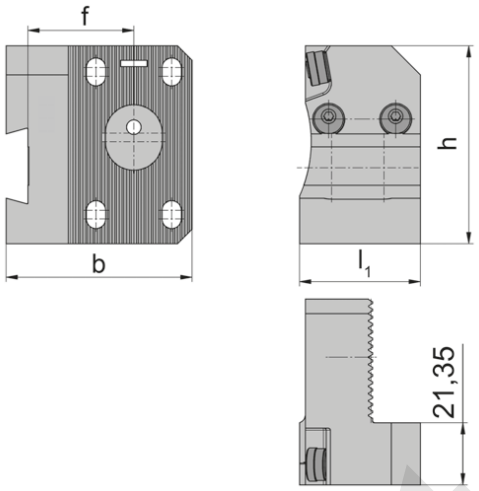
Переходник под кассеты Adapter for cassettes	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Шестигранный ключ** Allen Wrench	**Форсунка для СОЖ** Sphere spray nozzle	**Ключ тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
L849...	**5.12T20P**	**SW5,0 DIN911**	**020.1008.2976**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Адаптер для отрезных лезвий 849
Adaptor for blades



для многошпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для отрезного лезвия
for Blade

Тип ...2608...
Type

настраиваемая по высоте
± 1 мм
Height-adjustable
± 1 mm

Обозначение Part number	l_1	h	b	f
R849.2608R.13.00	41,5	68	63,8	36,3

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

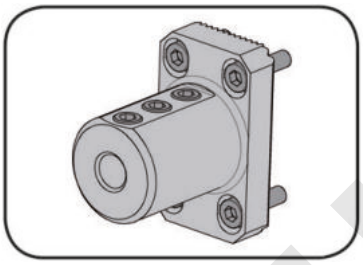
Подходящие лезвия вы найдете в нашем каталоге **Обработка канавок, Глава T.**
For the available blades please see our **catalogue Grooving / Chapter T.**

Запасные части
Spare Parts

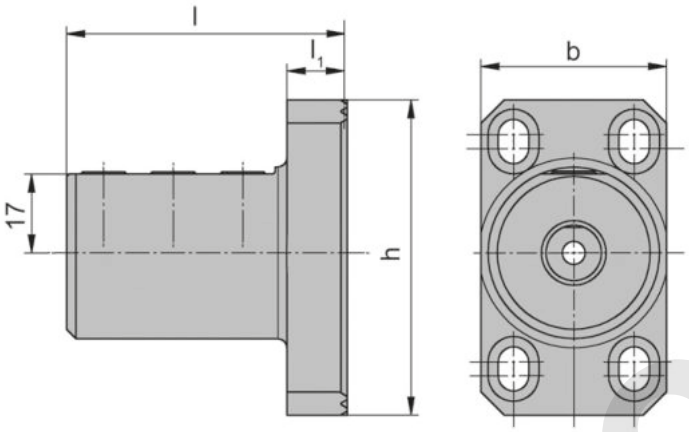
Адаптер для отрезных лезвий Adaptor for blades	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Шестигранный ключ** Allen Wrench	**Форсунка для СОЖ** Sphere spray nozzle
R849.2608R.13.00	**6.25.912**	**SW3,0 DIN911**	**020.0011.1002**

zvezdatools.ru

Адаптер для расточных державок 849
Adaptor for boring bars



для многошпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для державки
for Toolholder

Тип B105
Type

настраиваемая по высоте
± 1 мм
Height-adjustable
± 1 mm

Обозначение Part number	h	b	l_1	l	Державка Toolholder
N849.0012N.60.K1	68	40	12,45	60	B105.0012...
N849.0016N.60.K1	68	40	12,45	60	B105.0016...
N849.0020N.60.K1	68	40	12,45	60	B105.0020...

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

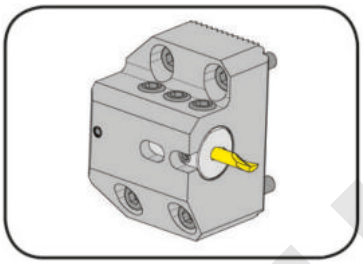
Подходящие державки вы найдете в нашем каталоге KMINI100.
For the available toolholder please see our catalogue **Supermini® & Mini**
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

zvezdatools.ru

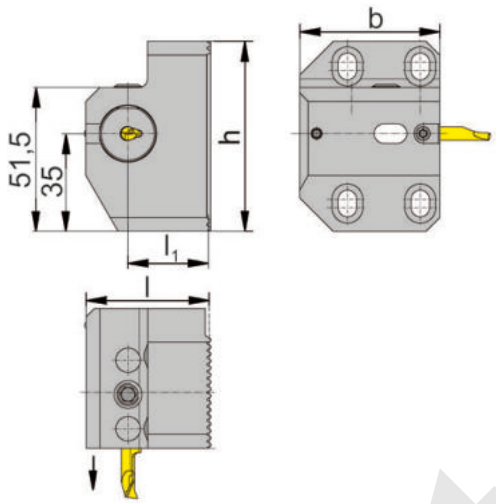
Запасные части
Spare Parts

Адаптер для борштанги Adaptor for boring bars	**Шестигранный ключ** Allen Wrench
N849.00...	**SW5,0 DIN911**
N849.0020N.60.K1	**SW3,0 DIN911**

Адаптер для расточных державок 849
Adaptor for boring bars



для многошпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для державки
for Toolholder

Тип B105
Type

регулируемая длина + 2 мм
Lenght adjustable + 2 mm

настраиваемая по высоте
± 1 мм
Height-adjustable
± 1 mm

Обозначение Part number	h	b	l_1	l	Державка Toolholder
R849.0012R.50.K2	68	50	29	40	B105.0012.0351
R849.0016R.50.K2	68	50	29	40	B105.0016.0352
R849.0020R.50.K2	68	50	29	40	B105.0020.0325

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Расточные державки не входят в комплект поставки и должны заказываться отдельно!
Ordering note:
Boring bars are not included - separate order required!
Подходящие державки вы найдете в нашем каталоге KMINI100.
For the available toolholder please see our catalogue **Supermini® & Mini**
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Адаптер для борштанги Adaptor for boring bars	**Шестигранный ключ** Allen Wrench	**Зажимной винт** Clamping Screw
R849.00...	**SW2,5 DIN911**	**030.5060.0596**
R849.0020R.50.K2	**SW2,5 DIN911**	**030.1008.0648**

zvezdatools.ru

для многошпиндельных станков Schütte
for multi-spindle machine Schütte



для кассет системы 842/845
for cassette system 842/845



для кассет системы 840
for cassette system 840



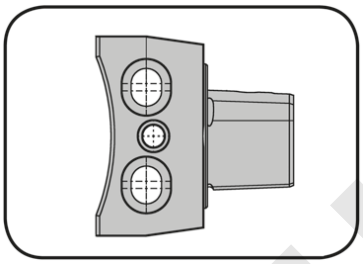
для державки с хвостовиком квадратного сечения
for toolholder with square shank

zyezdtools.ru

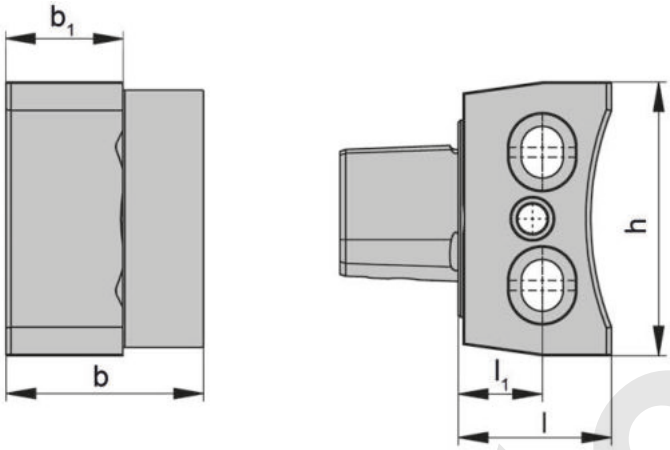
B

Базовая державка
Basic toolholder

969



для многошпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для державки для кассет
for Grooving Toolholder

Тип
Type
R969...0842...
R969...0840...
R969...1616...

полигональный хвостовик HORN согласно ISO 26623
HORN Polygon shank according to ISO 26623

Обозначение Part number	h	b	l	l_1
R969.00C4.01	55,5	40	31	17

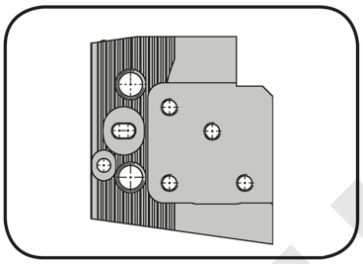
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

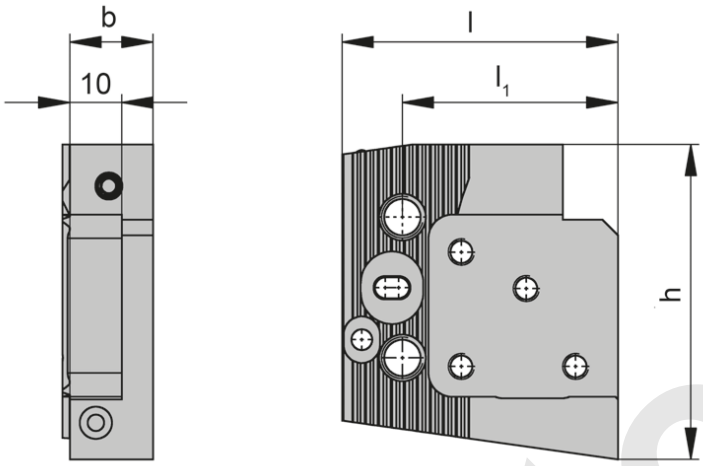
Базовая державка Basic toolholder	**Шестигранный ключ** Allen Wrench
R969.00C4.01	**SW6,0 DIN911**

zvezdatools.ru

Державка для кассет 969
Grooving toolholder



для многошпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0842...
Type R/LK842...

настраиваемая по высоте
± 1 мм
Height-adjustable
± 1 mm

Обозначение Part number	l	l_1	h	b
R969.I.16.842.0050.IK	53	42	61	16
R969.A.16.842.0050.IK	53	42	61	16

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

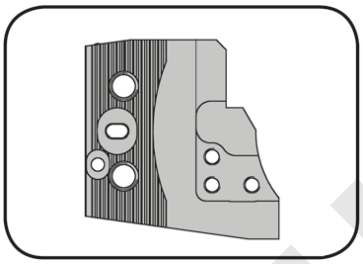
Прорезная державка Grooving toolholder	**Шестигранный ключ** Allen Wrench	**Форсунка для СОЖ** Sphere spray nozzle	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R969...	**SW3,0 DIN911**	**020.0806.3116**	**5.15T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

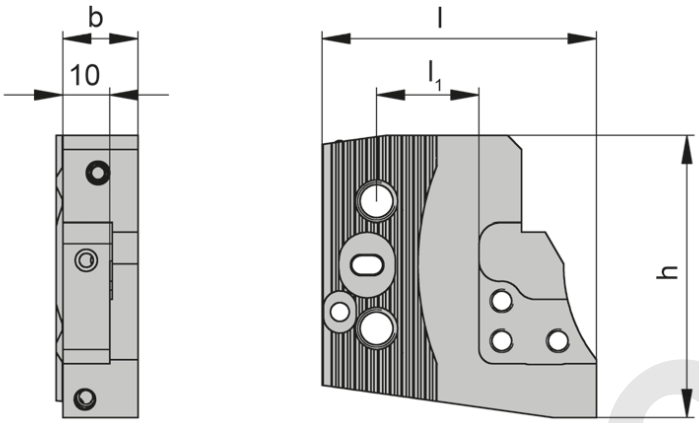
B

Державка для кассет
Grooving toolholder

969



для многошпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0840...
Type

настраиваемая по высоте
± 1 мм
Height-adjustable
± 1 mm

Обозначение Part number	l	l_1	h	b
R969.I.16.840.0040.IK	58,5	21,8	60	16
R969.A.16.840.0040.IK	58,5	21,8	60	16

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

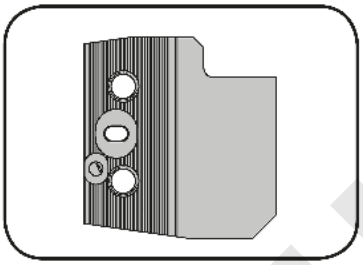
zvezdatools.ru

Запасные части
Spare Parts

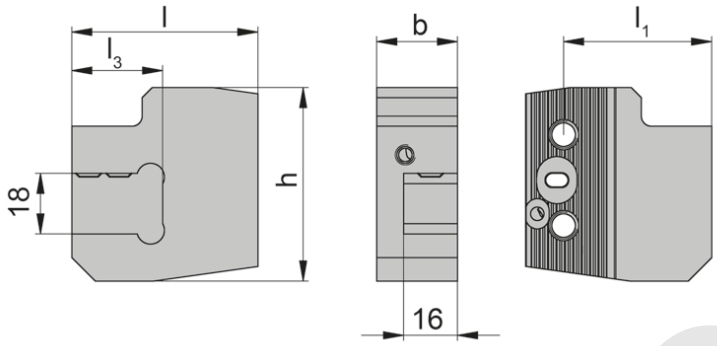
Державка для кассет Grooving toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Шестигранный ключ** Allen Wrench	**Форсунка для СОЖ** Sphere spray nozzle	**Ключ тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R969...	**5.12T20P**	**SW3,0 DIN911**	**020.0806.3116**	**T20PQ**

Адаптер
Adapter

969



для многошпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для державки
for Toolholder

Тип / Type: квадрат 16x16 / Shank

Обозначение Part number	l	l_1	l_3	h	b
R969.A.24.1616.0055.IK	55,3	44	27	57,5	24

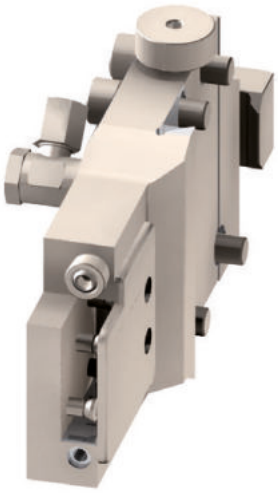
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

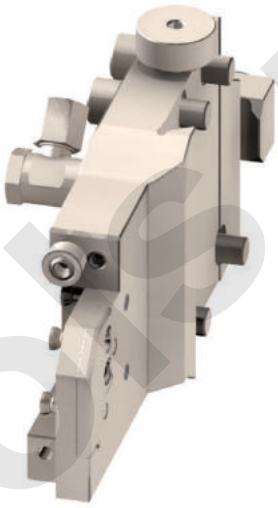
Адаптер Adapter	Шестигранный ключ Allen Wrench	Форсунка для СОЖ Sphere spray nozzle	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R969...	**SW3,0 DIN911**	**020.0806.3116**	**5.15T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Для станков INDEX
for INDEX



R968...
Страница/Page B59



L968...
Страница/Page B59



R/LNK100.0842...
Страница/Page B65



R/LK842.SD...
Страница/Page B68

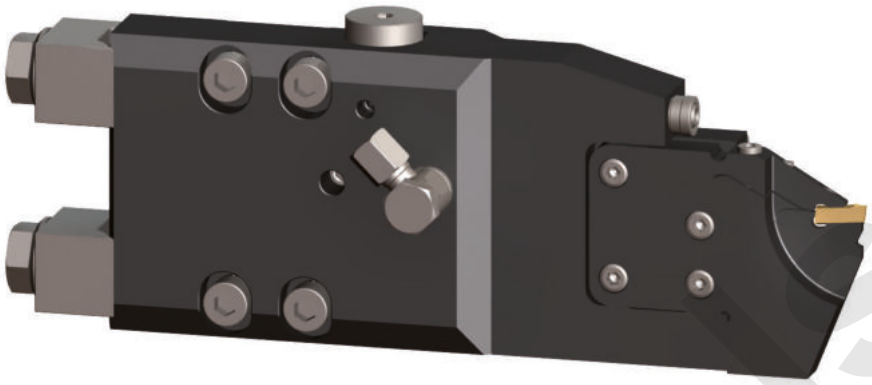


R/LK842.SV...
Страница/Page B68

Zvezdatools.ru

Обзор Базовая державка L968...
Overview of the basic toolholder L968...

для многошпиндельных станков INDEX
for multi-spindle machine INDEX



MS52



MS32 - MS40



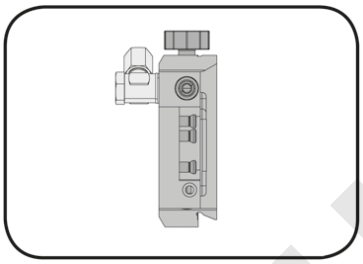
MS16 - MS22

zvezdatools.ru

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок
Grooving, Parting off and Face Grooving

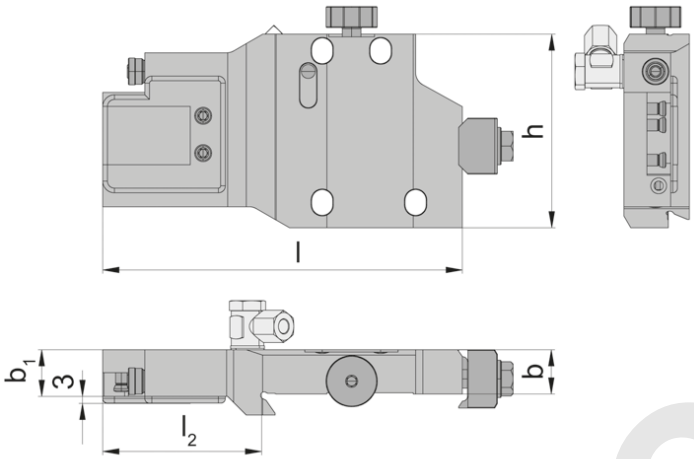
Базовая державка
Basic toolholder

968



для многошпиндельных автоматов INDEX
for use on multi-spindel machine INDEX

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0842...
Type R/LK842...

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	b_1	l_2	l	Тип станка Machine type
R968.0842.MS.A06.01.IK	74,5	27,5	20	-	40	Index MS16
R/L968.0842.MS.B06.01.IK	65,0	21,0	17	63	133	Index MS18-MS22
R/L968.0842.MS.D16.01.IK	83,0	19,0	20	68	154	Index MS32-MS40
R/L968.0842.MS.E06.01.IK	86,0	36,0	22	93	179	Index MS52

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Запасные части
Spare parts

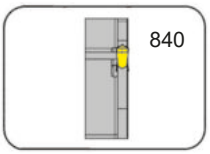
Базовая державка Basic toolholder	**Упор** Limit stop	**Винт регулировки высоты** Height adjustment screw	**Форсунка для СОЖ** Coolant spray nozzle	**Адаптер для СОЖ** Coolant supply
R968.0842.MS.A06.01.IK	**968-MS-A06-002**	**-**	**-**	**004.00.19**
L968.0842.MS.B06.01.IK	**968-MS-B06-002**	**968-MS-D06-006-HVS**	**020.0806.3116**	**004.00.16**
L968.0842.MS.D16.01.IK	**968-MS-D06-002**	**968-MS-D06-006-HVS**	**020.0806.3116**	**004.00.16**
R/L968.0842.MS.E06.01.IK	**968-MS-D06-003**	**968-MS-D06-006-HVS**	**020.0806.3116**	**004.00.16**
R968.0842.MS.B06.01.IK	**968-MS-B06-003**	**968-MS-D06-006-HVS**	**020.0806.3116**	**004.00.16**
R968.0842.MS.D16.01.IK	**968-MS-D06-003**	**968-MS-D06-006-HVS**	**020.0806.3116**	**004.00.16**

Базовая державка Basic toolholder	**Зажим** Clamp	**Зажимной винт** Clamping screw	**Ключ тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R968.0842.MS.A06.01.IK	**-**	**5.18T20P**	**T20PQ**
L968.0842.MS.B06.01.IK	**968-MS-B06-005**	**5.12T20P**	**T20PQ**
L968.0842.MS.D16.01.IK	**968-MS-D06-005**	**5.18T20P**	**T20PQ**
R/L968.0842.MS.E06.01.IK	**968-MS-E06-001**	**5.18T20P**	**T20PQ**
R968.0842.MS.B06.01.IK	**968-MS-B06-005**	**5.12T20P**	**T20PQ**
R968.0842.MS.D16.01.IK	**968-MS-D06-005**	**5.18T20P**	**T20PQ**

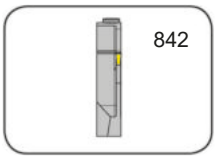
rezatools.ru

Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

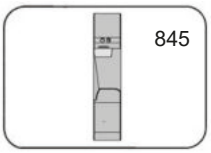
Кассета
Cassette
NK100/NK224/
NK274/NK101/K842/
NK229/K845



Страница/Page
B62-B64



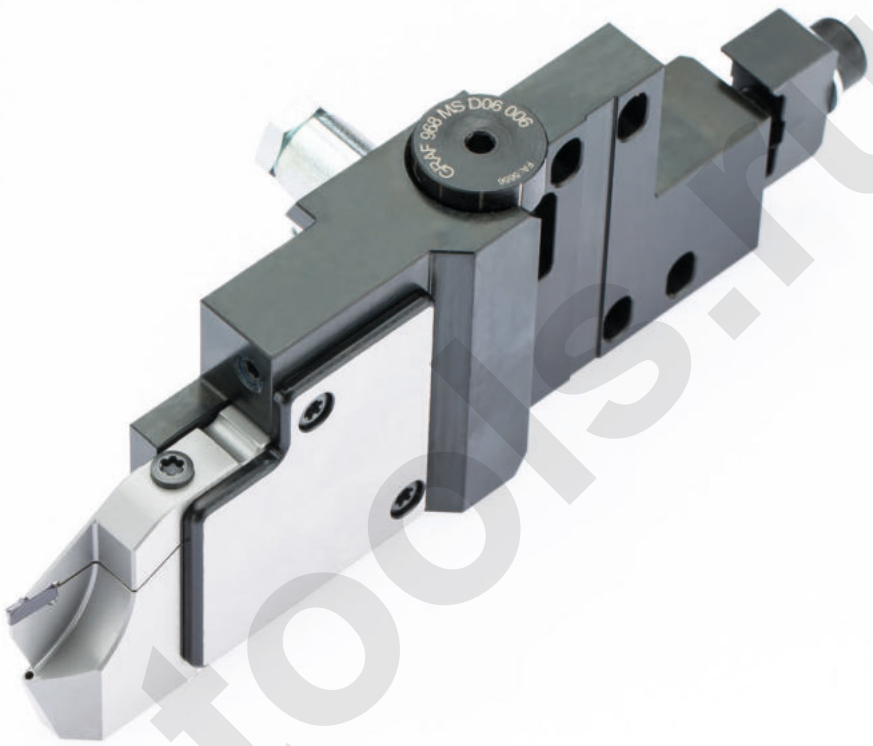
Страница/Page
B65-B68



Страница/Page
B69-B73

zvezdatools.ru

K840
K842
K845



Кассеты с интерфесами 840, 842 и 845

Соответствующие режущие пластины вы найдете в нашем каталоге **Обработка канавок**

Cassettes for interface 840, 842 and 845

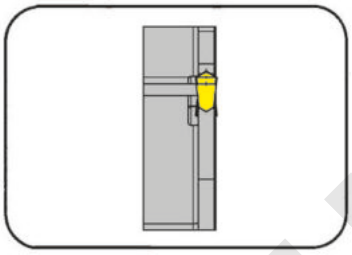
For the available inserts please see our catalogue **Grooving**

zvezdatools.ru

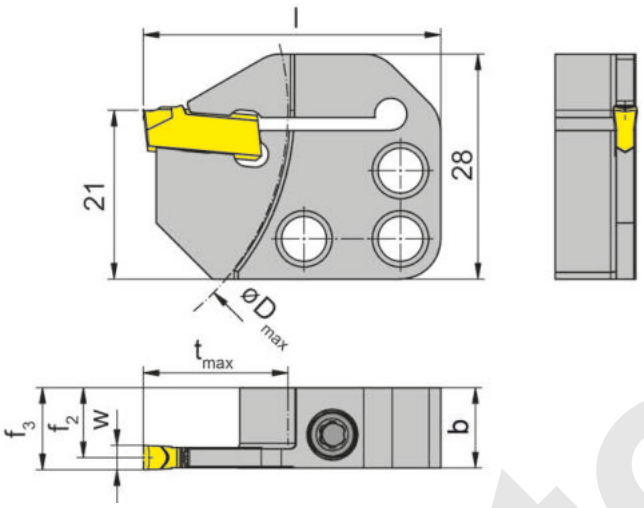
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Кассета
Cassette

NK100
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Глубина канавки до	Depth of groove up to	25 mm
Диапазон зажима	Clamping range	2,5-3 mm



для пластины
for Insert

Тип S100
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

возможность установки
справа / слева
right / left to assemble

Обозначение Part number	t_{max}	b	f_2	f_3	w	D_{max}	l	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK100.0840.1.4.02.IK	18	10	9,0	f_2+ w/2	2,5	65	37	02	2,5-2,5
R/LNK100.0840.1.4.03.IK	18	10	8,7	f_2+ w/2	3,0	65	37	03	3,0-3,0
R/LNK100.0840.1.4.04.IK	18	10	8,2	f_2+ w/2	4,0	65	37	04	4,0-4,0
R/LNK100.0840.3.4.02.IK	25	10	9,0	f_2+ w/2	2,5	65	44	02	2,5-2,5
R/LNK100.0840.3.4.03.IK	25	10	8,7	f_2+ w/2	3,0	65	44	03	3,0-3,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK100...	**4.20T15P**	**T15PQ**

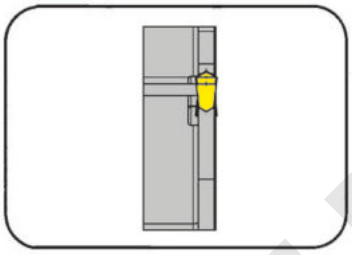
Zvezdatools.ru

Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

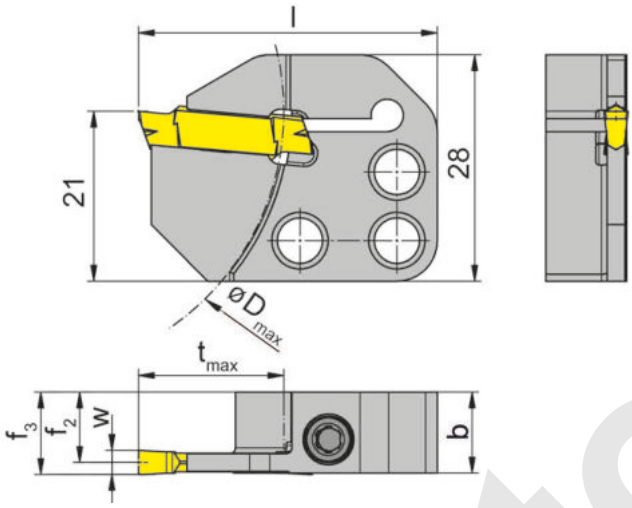
B

Кассета
Cassette

NK224
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Глубина канавки до	Depth of groove up to	18 mm
Диапазон зажима	Clamping range	2,4-4,4 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

возможность установки
справа / слева
right / left to assemble

Обозначение Part number	t_{max}	b	f_2	f_3	w	D_{max}	l	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK224.0840.1.4.02.IK	18	10	8,95	f_2+w/2	2,8	65	37	02	2,4-2,8
R/LNK224.0840.1.4.03.IK	18	10	8,70	f_2+w/2	3,7	65	37	03	2,8-3,7
R/LNK224.0840.1.4.04.IK	18	10	8,20	f_2+w/2	4,4	65	37	04	3,7-4,4

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK224...	**4.20T15P**	**T15PQ**

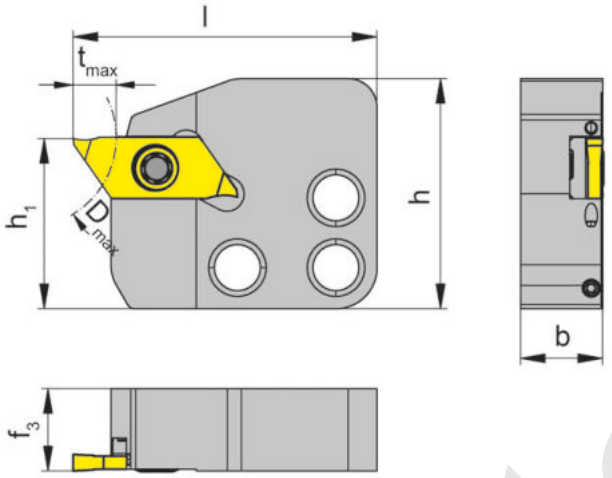
zvezdatools.ru

Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Кассета
Cassette

NK274

Глубина канавки до Диапазон зажима	Depth of groove up to Clamping range	6 mm 05,-4 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S274
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

возможность установки
справа / слева
right / left to assemble

Обозначение Part number	t_{max}	b	f_3	D_{max}	l	h	h_1	w_{min}	w	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK274.0840.1.4.04.IK	6	10	10	25	37	28	21	0,5	4	04	0,5-4,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

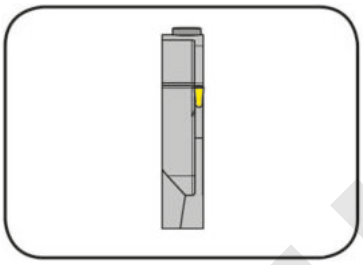
Примечание для заказа:
Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.
Ordering note:
The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

zvezdatools.ru

Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

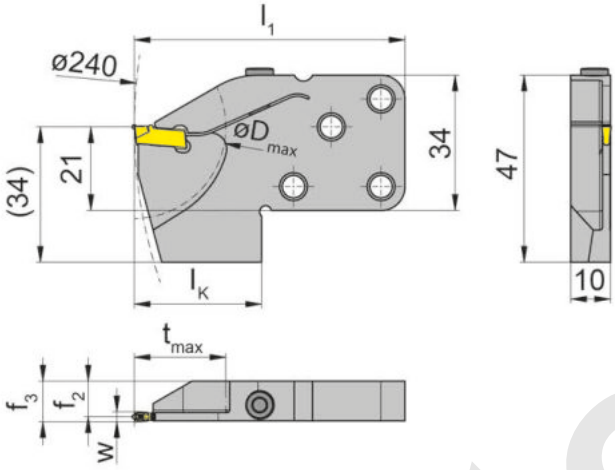
Кассета
Cassette

NK100
Интерфейс 842
Interface 842



Глубина канавки	Depth of groove	14-34 mm
Ширина канавки	Width of groove	2-4 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для пластины
for Insert

Тип S100
Type

возможность установки
справа / слева
right / left to assemble

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	w	D_{max}	l_1	l_K
R/LNK100.0842.16.5.71.IK	17	9,20	f_2+w/2	2,0	34	68	32
R/LNK100.0842.17.5.71.IK	17	9,20	f_2+w/2	2,0	34	76	40
R/LNK100.0842.23.5.71.IK	23	9,20	f_2+w/2	2,0	46	68	32
R/LNK100.0842.24.5.71.IK	23	9,20	f_2+w/2	2,0	46	76	40
R/LNK100.0842.16.4.72.IK	17	8,95	f_2+w/2	2,5	34	68	32
R/LNK100.0842.23.3.72.IK*	23	8,95	f_2+w/2	2,5	46	68	32
R/LNK100.0842.23.4.72.IK	23	8,95	f_2+w/2	2,5	46	68	32
R/LNK100.0842.24.4.72.IK	23	8,95	f_2+w/2	2,5	46	76	40
R/LNK100.0842.16.4.73.IK	17	8,70	f_2+w/2	3,0	34	68	32
R/LNK100.0842.23.4.73.IK	23	8,70	f_2+w/2	3,0	42	68	32
R/LNK100.0842.26.4.73.IK	27	8,70	f_2+w/2	3,0	54	68	32
R/LNK100.0842.27.4.73.IK	27	8,70	f_2+w/2	3,0	54	76	40
R/LNK100.0842.34.3.73.IK*	34	8,70	f_2+w/2	3,0	68	76	40
R/LNK100.0842.34.4.73.IK	34	8,70	f_2+w/2	3,0	68	76	40
R/LNK100.0842.34.3.74.IK*	34	8,20	f_2+w/2	4,0	68	76	40
R/LNK100.0842.34.4.74.IK	34	8,20	f_2+w/2	4,0	68	76	40

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

*Подача СОЖ через режущую пластину
*Coolant through insert

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепежные винты для кассет входят в комплект поставки прорезной державки.
Ordering note:
The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

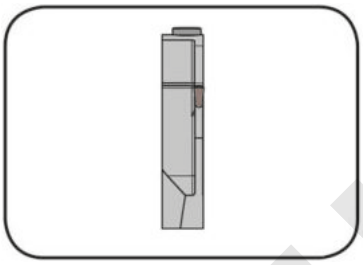
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK100...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Antoolstools.ru

Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

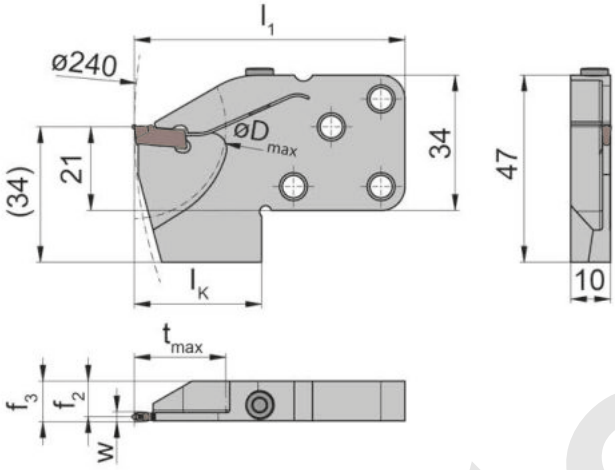
Кассета
Cassette

NK101
Интерфейс 842
Interface 842



Глубина канавки	Depth of groove	17 mm
Ширина канавки	Width of groove	1,2-1,6 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для Пластина
for Insert

Тип S101
Type

возможность установки
справа / слева
right / left to assemble

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	w	D_{max}	l_1	l_K
R/LNK101.0842.16.5.712.IK	17	9,6	f_2+w/2	1,2	34	68	32
R/LNK101.0842.16.5.716.IK	17	9,4	f_2+w/2	1,6	34	68	32

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепежные винты для кассет входят в комплект поставки прорезной державки.
Ordering note:
The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

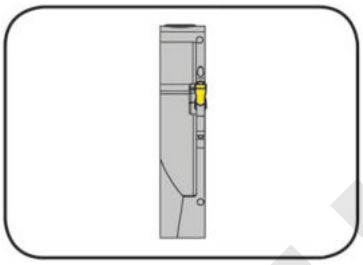
Запасные части
Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK101...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

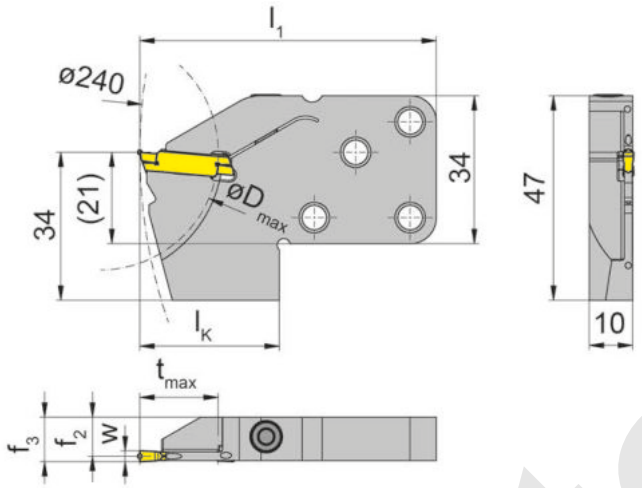
Кассета
Cassette

NK224
Интерфейс 842
Interface 842



Глубина канавки	Depth of groove	18 mm
Ширина канавки	Width of groove	2-3 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type

возможность установки
справа / слева
right / left to assemble

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	w	D_{max}	l_1	l_K
R/LNK224.0842.18.5.71.IK	18	9,20	f_2+w/2	2,0	54	68	32
R/LNK224.0842.18.4.72.IK	18	8,95	f_2+w/2	2,5	54	68	32
R/LNK224.0842.18.4.73.IK	18	8,70	f_2+w/2	3,0	54	68	32

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепежные винты для кассет входят в комплект поставки прорезной державки.
Ordering note:
The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no seperate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LNK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

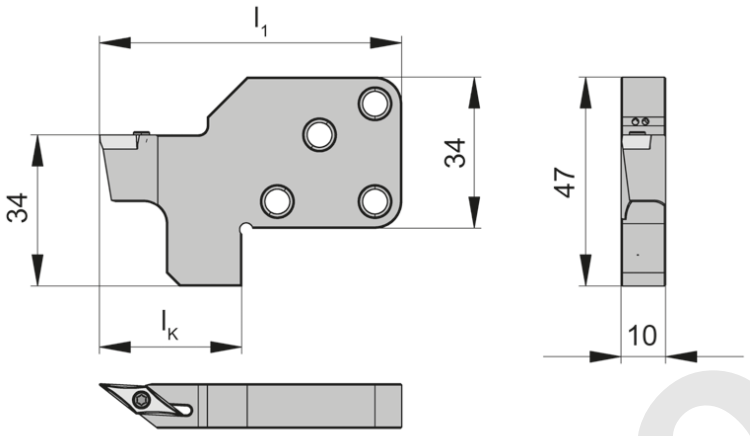
Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

Кассета
Cassette

K842
Интерфейс 842
Interface 842

GRAF WERKZEUGSYSTEME

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для пластины
for Insert

Тип ISO
Type

возможность установки
справа / слева
right / left to assemble

L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	l_1	l_K	Пластина Insert
RK842.SDJCR.07.1.2.IK	68	32	DC...07 02...
LK842.SDJCL.07.1.2.IK	68	32	DC...07 02...
RK842.SVJCR.11.1.2.IK	68	32	VC...11 03...
LK842.SVJCL.11.1.2.IK	68	32	VC...11 03...

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепежные винты для кассет входят в комплект поставки прорезной державки.
Ordering note:
The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

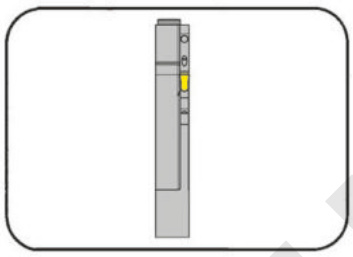
Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw
R/LK842.SD...	**001.01.01**
R/LK842.SV...	**001.01.08**

zvezdatools.ru

Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

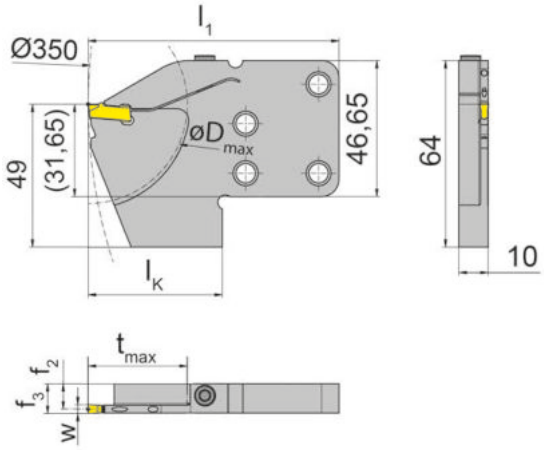
Кассета
Cassette

NK100
Интерфейс 845
Interface 8425



Глубина канавки	Depth of groove	22-55 mm
Ширина канавки	Width of groove	2,5-4 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для пластины
for Insert

Тип S100
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

возможность установки
справа / слева
right / left to assemble

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	w	D_{max}	l_1	l_K
R/LNK100.0845.17.5.71.IK	17	8,20	f_2+w/2	2,0	44	78,0	38,0
R/LNK100.0845.22.3.72.IK*	22	8,95	f_2+w/2	2,5	44	78,0	38,0
R/LNK100.0845.22.4.72.IK	22	8,95	f_2+w/2	2,5	44	78,0	38,0
R/LNK100.0845.26.4.73.IK	26	8,70	f_2+w/2	3,0	52	78,0	38,0
R/LNK100.0845.34.3.73.IK*	34	8,70	f_2+w/2	3,0	68	86,0	46,0
R/LNK100.0845.34.4.73.IK	34	8,70	f_2+w/2	3,0	68	86,0	46,0
R/LNK100.0845.36.4.73.IK	34	8,70	f_2+w/2	3,0	68	106,5	66,5
R/LNK100.0845.42.4.73.IK	42	8,70	f_2+w/2	3,0	84	94,0	54,0
R/LNK100.0845.34.4.74.IK	34	8,20	f_2+w/2	4,0	68	86,0	46,0
R/LNK100.0845.42.3.74.IK*	42	8,20	f_2+w/2	4,0	84	94,0	54,0
R/LNK100.0845.42.4.74.IK	42	8,20	f_2+w/2	4,0	84	94,0	54,0
R/LNK100.0845.46.4.74.IK	46	8,20	f_2+w/2	4,0	92	97,0	57,0
R/LNK100.0845.55.4.74.IK	55	8,20	f_2+w/2	4,0	110	106,0	66,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

*Подача СОЖ через режущую пластину
*Coolant through insert

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепежные винты для кассет входят в комплект поставки прорезной державки.
Ordering note:
The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

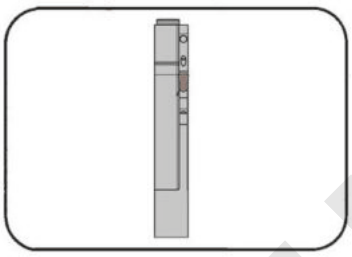
Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LNK100...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

Xn--80aatools.ru

Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

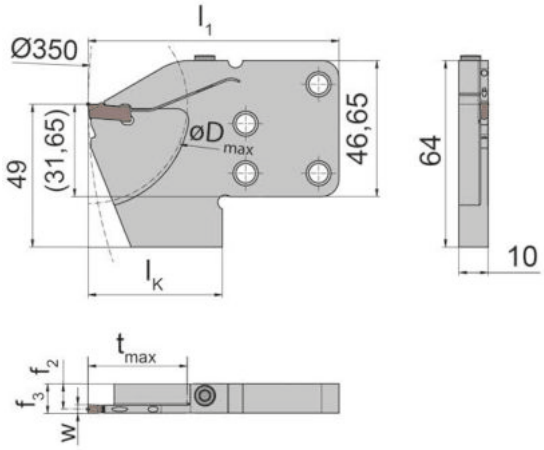
Кассета
Cassette

NK101
Интерфейс 845
Interface 845



Глубина канавки	Depth of groove	17 mm
Ширина канавки	Width of groove	1,2-1,6 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для Пластина
for Insert

Тип S101
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

возможность установки
справа / слева
right / left to assemble

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	w	D_{max}	l_1	l_K
R/LNK101.0845.17.5.712.IK	17	9,6	f_2+w/2	1,2	34	68	38
R/LNK101.0845.17.5.716.IK	17	9,4	f_2+w/2	1,6	34	68	38

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

*Подача СОЖ через режущую пластину
*Coolant through insert

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепежные винты для кассет входят в комплект поставки прорезной державки.
Ordering note:
The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

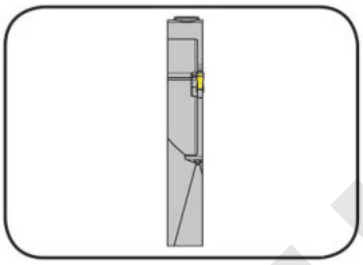
Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LNK101...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

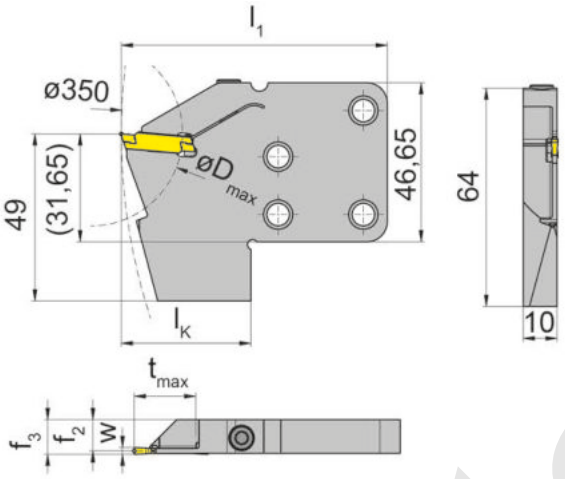
Кассета
Cassette

NK224
Интерфейс 845
Interface 845



Глубина канавки	Depth of groove	18 mm
Ширина канавки	Width of groove	2-3 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

возможность установки
справа / слева
right / left to assemble

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	w	D_{max}	l_1	l_K
R/LNK224.0845.18.5.71.IK	18	9,20	f_2+w/2	2,0	54	78	38
R/LNK224.0845.18.4.72.IK	18	8,95	f_2+w/2	2,5	54	78	38
R/LNK224.0845.18.4.73.IK	18	8,70	f_2+w/2	3,0	54	78	38

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепежные винты для кассет входят в комплект поставки прорезной державки.
Ordering note:
The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

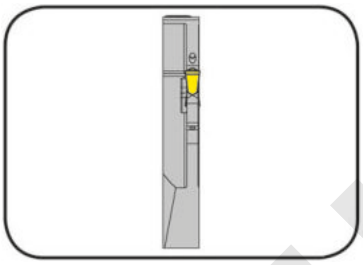
Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LNK224...	**5.13 T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

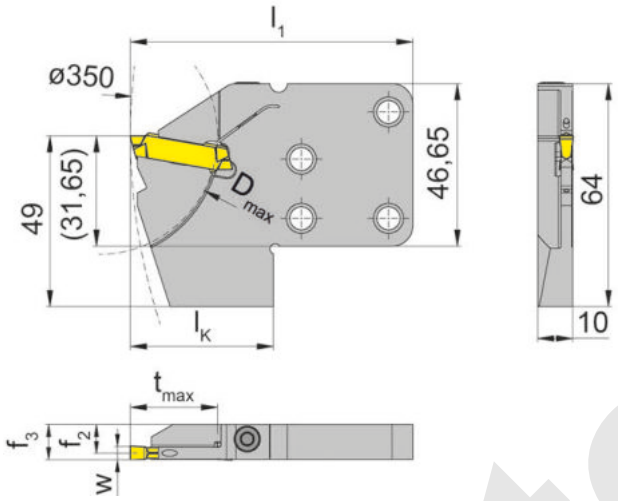
Кассета
Cassette

NK229
Интерфейс 845
Interface 845



Глубина канавки	Depth of groove	25 mm
Ширина канавки	Width of groove	3-6 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

возможность установки
справа / слева
right / left to assemble

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	w	D_{max}	l_1	l_K
R/LNK229.0845.25.4.73.IK	25	8,7	f_2+ w/2	3	68	81	41
R/LNK229.0845.25.4.74.IK	25	8,2	f_2+ w/2	4	68	81	41
R/LNK229.0845.25.4.75.IK	25	7,7	f_2+ w/2	5	68	81	41
R/LNK229.0845.25.4.76.IK	25	7,2	f_2+ w/2	6	68	81	41

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепежные винты для кассет входят в комплект поставки прорезной державки.
Ordering note:
The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LNK229...	**5.26T20P**	**T20PQ**

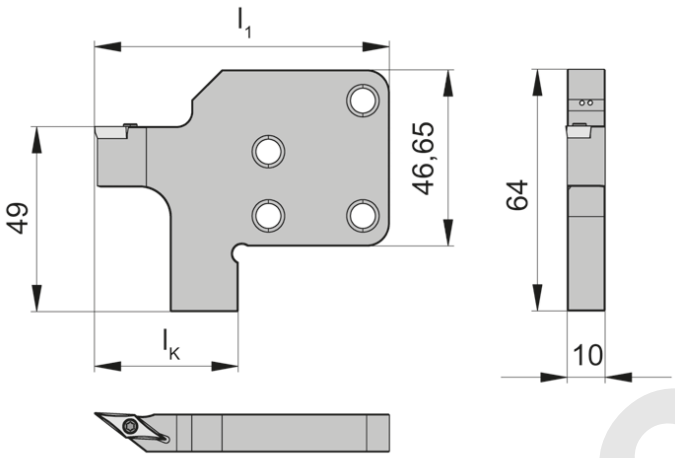
zvezdatools.ru

Обработка канавок и отрезка (наружная)
Grooving and Parting off (external)

Кассета
Cassette

K845
Интерфейс 845
Interface 845

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для пластины
for Insert

Тип ISO
Type

возможность установки
справа / слева
right / left to assemble

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l_K	Пластина Insert
LK845.SDJCL.07.1.2.IK	78	38	DC...07 02...
LK845.SVJCL.11.1.2.IK	78	38	VC...11 03...
RK845.SDJCR.07.1.2.IK	78	38	DC...07 02...
RK845.SVJCR.11.1.2.IK	78	38	VC...11 03...

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:
Крепежные винты для кассет входят в комплект поставки прорезной державки.
Ordering note:
The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no seperate order required.
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Кассета Cassette	**Зажимной винт** Clamping Screw
R/LK845.SD...	**001.01.01**
R/LK845.SV...	**001.01.08**

zvezdatools.ru

zvezdatools.ru

C



Оснастка VDI ISO 10889-1 и державки с внутренней подачей СОЖ

Прямое охлаждение режущей кромки

Соответствующие режущие пластины вы найдете в нашем каталоге **Обработка канавок**

Adaptor VDI ISO 10889-1 and square shanks with internal coolant supply

Direct cutting edge coolant

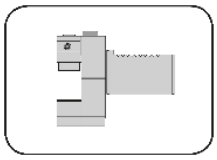
For the available inserts please see our catalogue **Grooving**

zvezdatools.ru

Обработка канавок и отрезка
Grooving and Parting Off

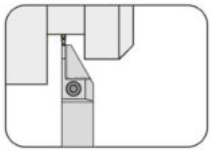
C

Базовая державка
Basic toolholder
VDI



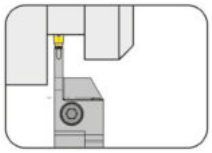
Страница/Page
C4-C7

Державка
Toolholder
H100



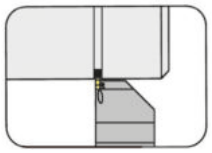
Страница/Page
C8-C12

Державка
Toolholder
H224



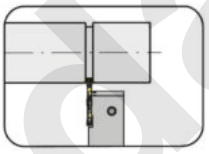
Страница/Page
C13-C14

Державка
Toolholder
218/226



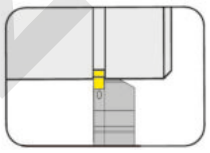
Страница/Page
C15-C16

Державка
Toolholder
H34T



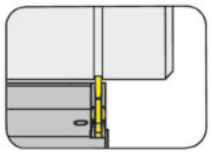
Страница/Page
C17

Державка
Toolholder
356



Страница/Page
C18-C19

Державка
Toolholder
H64T

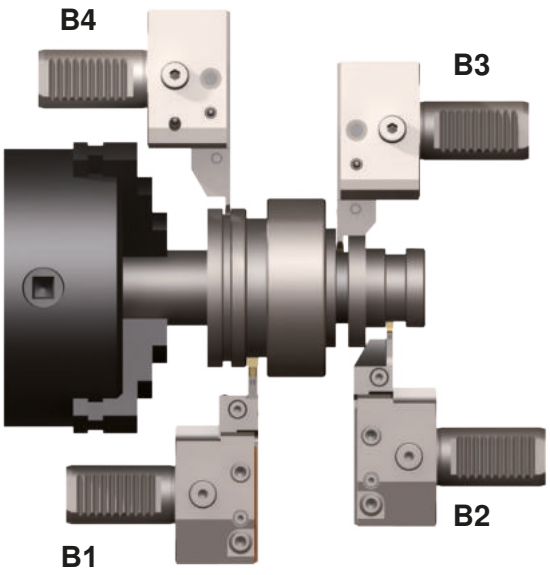


Страница/Page
C20

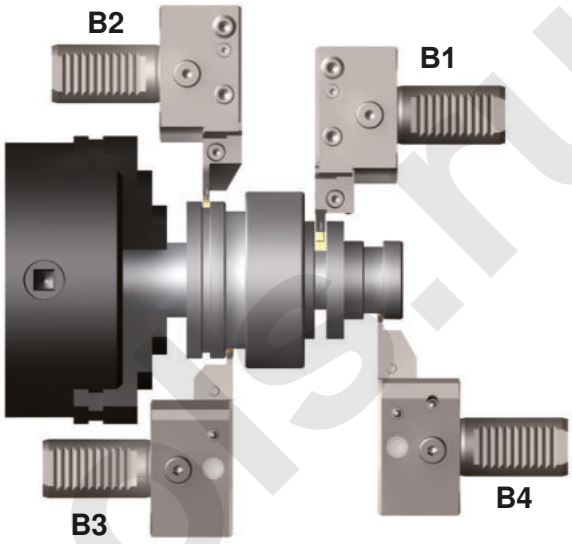
vezatools.ru

Установочные положения державок VDI
Installation position of the VDI toolholders

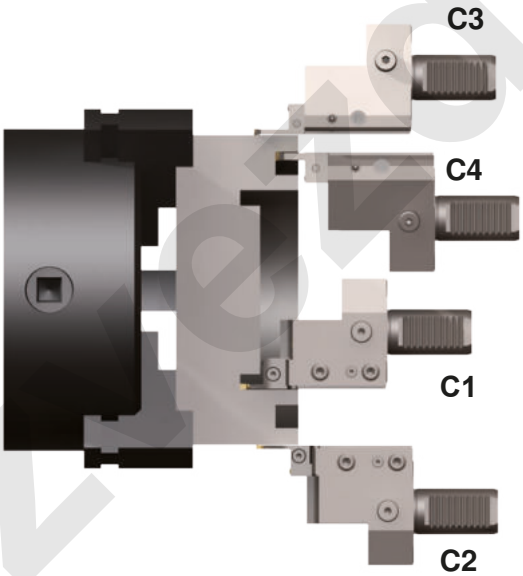
Установочное положение:
справа в радиальном направлении
Installation position radially-right



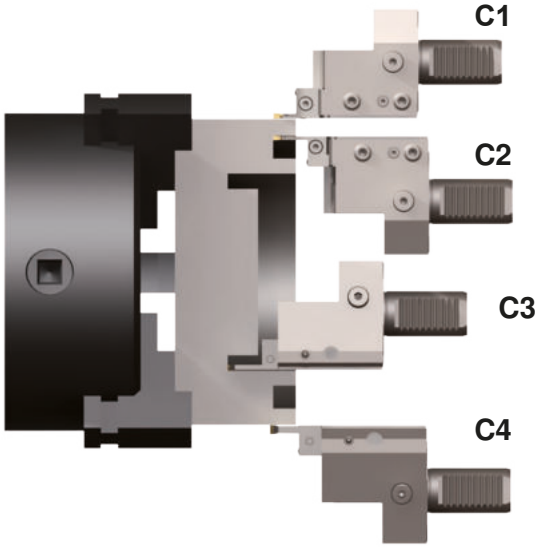
Установочное положение:
слева в радиальном направлении
Installation position radially-left



Установочное положение:
справа в осевом направлении
Installation position axially-right



Установочное положение:
слева в осевом направлении
Installation position axially-left

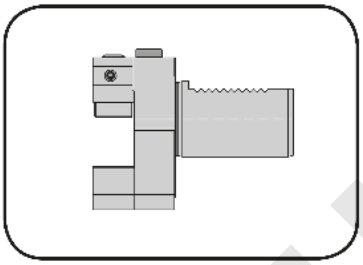


Zveldatools.ru

C

Базовая державка
Basic toolholder

VDI



для державок HORN с встроенной подачей СОЖ
usable for HORN square shanks with integrated coolant

Исполнение B1 = нормальное положение Исполнение B3 = перевернутое
Version B1 = normal position Version B3 = overhead position

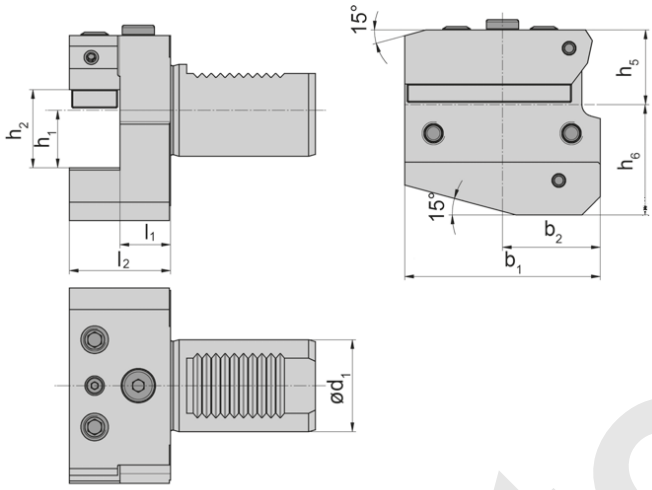


Рисунок = держатель VDI Типа B1
Picture = VDI Toolholder Type B1

ISO 10889-1

Обозначение Part number	l_1	l_2	d_1	h_1	**h_2**	h_5	h_6	b_1	b_2	Исполнение Version	Система System
VDI25.B1.16.30.IK	16	30	25	16	22	25,0	30	55	30,0	B1	VDI25
VDI30.B1.20.40.IK	22	40	30	20	29	28,0	38	70	35,0	B1	VDI30
VDI40.B1.25.44.IK	22	44	40	25	34	32,5	48	85	42,5	B1	VDI40
VDI50.B1.25.52.IK	30	52	50	25	34	35,0	60	100	50,0	B1	VDI50
VDI25.B3.16.30.IK	16	30	25	16	22	-	30	55	30,0	B3	VDI25
VDI30.B3.20.40.IK	22	40	30	20	29	-	38	70	35,0	B3	VDI30
VDI40.B3.25.44.IK	22	44	40	25	34	-	48	85	42,5	B3	VDI40
VDI50.B3.25.52.IK	30	52	50	25	34	-	60	100	50,0	B3	VDI50

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

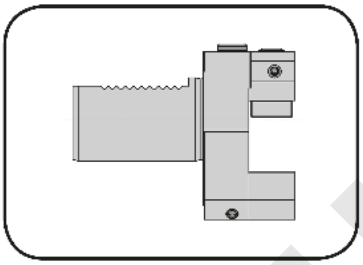
Запасные части
Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	**Форсунка для СОЖ** Sphere spray nozzle
VDI...	**020.0806.3116**

zverinatools.ru

Базовая державка
Basic toolholder

VDI



для четырехгранных хвостовиков HORN с встроенной подачей СОЖ
usable for HORN square shanks with integrated coolant

Исполнение B2 = нормальное положение Исполнение B4 = перевернутое
Version B2 = normal position Version B4 = overhead position

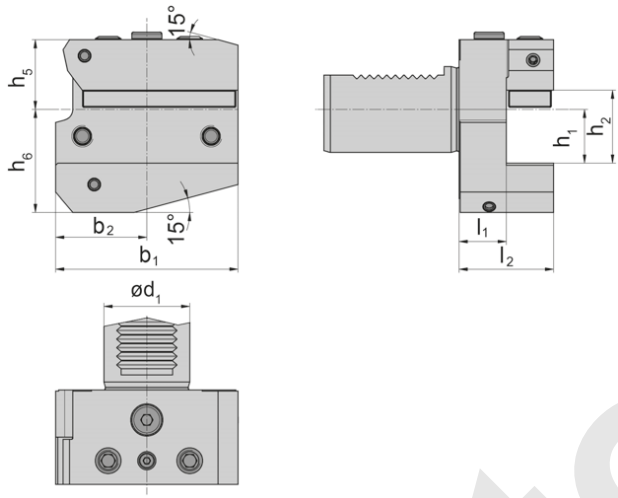


Рисунок = держатель VDI Типа B2
Picture = VDI Toolholder Type B2

ISO 10889-1

Обозначение Part number	l_1	l_2	d_1	h_1	**h_2**	h_5	h_6	b_1	b_2	Исполнение Version	Система System
VDI25.B2.16.30.IK	16	30	25	16	22	25,0	30	55	30,0	B2	VDI25
VDI30.B2.20.40.IK	22	40	30	20	29	28,0	38	70	35,0	B2	VDI30
VDI40.B2.25.44.IK	22	44	40	25	34	32,5	48	85	42,5	B2	VDI40
VDI50.B2.25.52.IK	30	52	50	25	34	35,0	60	100	50,0	B2	VDI50
VDI25.B4.16.30.IK	16	30	25	16	22	25,0	30	55	30,0	B4	VDI25
VDI30.B4.20.40.IK	22	40	30	20	29	35,0	38	70	35,0	B4	VDI30
VDI40.B4.25.44.IK	22	44	40	25	34	42,5	48	85	42,5	B4	VDI40
VDI50.B4.25.52.IK	30	52	50	25	34	50,0	60	100	50,0	B4	VDI50

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

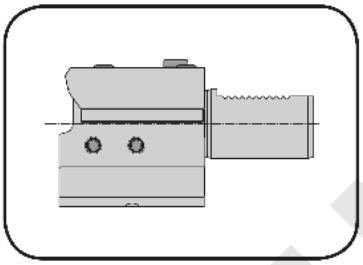
Базовая державка Basic toolholder	**Форсунка для СОЖ** Sphere spray nozzle
VDI...	**020.0806.3116**

zverinatools.ru

C

Базовая державка
Basic toolholder

VDI



для четырехгранных хвостовиков HORN с встроенной подачей СОЖ
usable for HORN square shanks with integrated coolant

Исполнение C1 = нормальное положение Исполнение C3 = перевернутое
Version C1 = normal position Version C3 = overhead postion

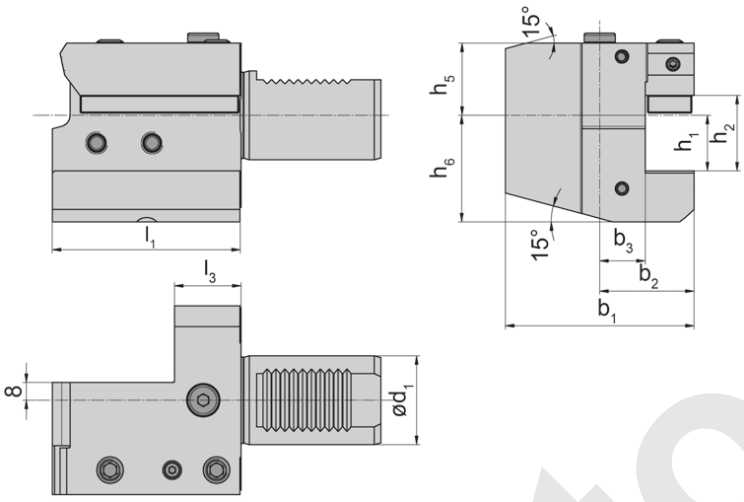


Рисунок = держатель VDI Типа C1
Picture = VDI Toolholder Type C1

ISO 10889-1

Обозначение Part number	l_1	d_1	h_1	**h_2**	h_5	h_6	b_1	b_3	b_2	l_3	Исполнение Version	Система System
VDI25.C1.16.IK	55	25	16	22	25,0	30	58,0	19,0	33,0	20	C1	VDI25
VDI25.C1.20.IK	70	25	20	29	25,0	37	58,0	15,0	33,0	20	C1	VDI25
VDI30.C1.20.IK	70	30	20	29	28,0	38	70,0	17,0	35,0	30	C1	VDI30
VDI40.C1.25.IK	85	40	25	34	32,5	48	85,0	20,5	42,5	30	C1	VDI40
VDI50.C1.25.IK	85	50	25	34	50,0	60	97,5	25,5	47,5	30	C1	VDI50
VDI25.C3.16.IK	55	25	16	22	25,0	30	58,0	19,0	33,0	20	C3	VDI25
VDI25.C3.20.IK	70	25	20	29	25,0	37	62,0	19,0	33,0	20	C3	VDI25
VDI30.C3.20.IK	70	30	20	29	35,0	38	70,0	17,0	35,0	30	C3	VDI30
VDI40.C3.25.IK	85	40	25	34	42,5	48	85,0	20,5	42,5	30	C3	VDI40
VDI50.C3.25.IK	85	50	25	34	50,0	60	97,5	25,5	47,5	30	C3	VDI50

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

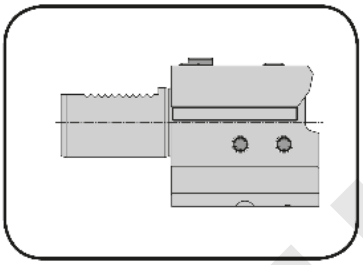
Запасные части
Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	**Форсунка для СОЖ** Sphere spray nozzle
VDI...	**020.0806.3116**

zvezdatools.ru

Базовая державка
Basic toolholder

VDI



для четырехгранных хвостовиков HORN с встроенной подачей СОЖ
usable for HORN square shanks with integrated coolant

Исполнение C2 = нормальное положение Исполнение C4 = перевернутое
Version C2 = normal position Version C4 = overhead position

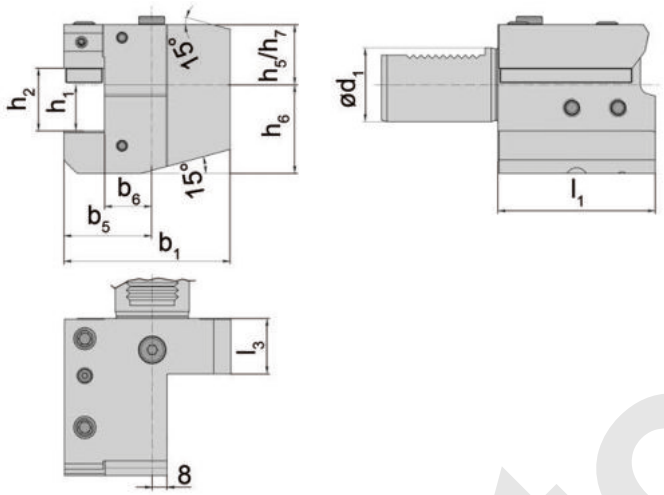


Рисунок = держатель VDI Типа C2
Picture = VDI Toolholder Type C2

ISO 10889-1

Обозначение Part number	d_1	h_1	**h_2**	h_5	h_6	b_1	b_6	b5	l_3	l_1	Исполнение Version	Система System
VDI25.C2.16.IK	25	16	22	25,0	30	58,0	19,0	33,0	20	55	C2	VDI25
VDI25.C2.20.IK	25	20	29	25,0	37	62,0	19,0	37,0	20	70	C2	VDI25
VDI30.C2.20.IK	30	20	29	28,0	38	76,0	23,0	41,0	30	70	C2	VDI30
VDI40.C2.25.IK	40	25	34	32,5	48	90,0	25,5	47,5	30	85	C2	VDI40
VDI50.C2.25.IK	50	25	34	50,0	60	102,5	30,5	52,5	30	85	C2	VDI50
VDI25.C4.16.IK	25	16	22	25,0	30	58,0	19,0	33,0	20	55	C4	VDI25
VDI25.C4.20.IK	25	20	29	25,0	37	58,0	15,0	33,0	20	70	C4	VDI25
VDI30.C4.20.IK	30	20	29	35,0	38	76,0	23,0	41,0	30	70	C4	VDI30
VDI40.C4.25.IK	40	25	34	42,5	48	90,0	25,5	47,5	30	85	C4	VDI40
VDI50.C4.25.IK	50	25	34	50,0	60	97,5	25,5	47,5	30	85	C4	VDI50

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

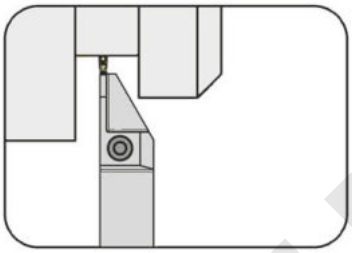
Базовая державка Basic toolholder	**Форсунка для СОЖ** Sphere spray nozzle
VDI...	**020.0806.3116**

zvenatools.ru

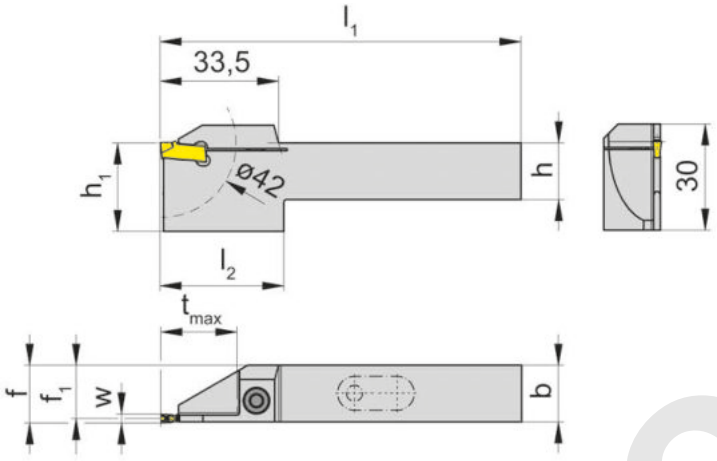
C

Державка
Toolholder

H100
крепление винтом
with screwed clamping



Глубина канавки до	Depth of groove up to	21,5 mm
Ширина канавки	Width of groove	2,5 mm



для пластины
for Insert

Тип S100...IK
Type

Подача СОЖ через режущую пластину
Coolant supply through insert

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Размер Size
R/LH100.1616.3.22.IK	16	16	89	35	25	15,05	f_1+w/2	21,5	02
R/LH100.2020.3.22.IK	20	20	102	35	25	19,05	f_1+w/2	21,5	02

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите пластины
w see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

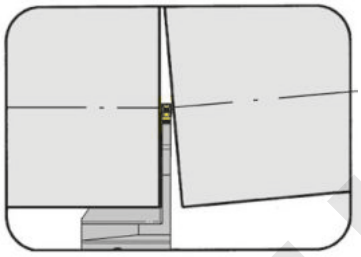
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**5.17T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

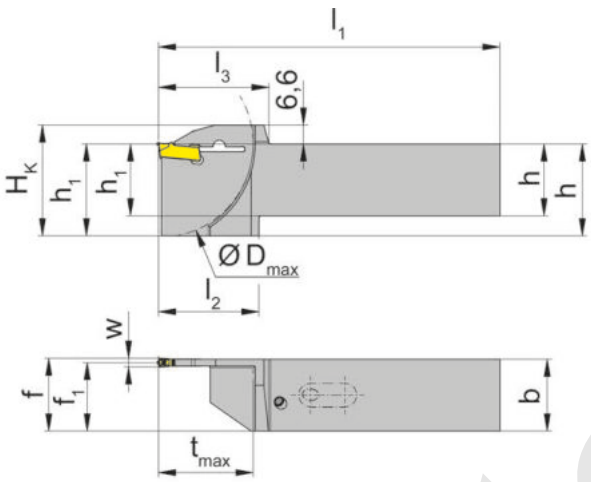
C

Державка
Toolholder

H100
с самофиксацией
with self clamping



Глубина канавки до	Depth of groove up to	33 mm
Ширина канавки	Width of groove	3,0 mm



для пластины
for Insert

Тип S100...IK
Type

Подача СОЖ через режущую пластину
Coolant supply through insert

L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Размер Size
R/LH100.2020.3.33.IK	20	20	104	35	38,5	27	18,85	f_1+w/2	33	65	33,6	03
R/LH100.2525.3.33.IK	25	25	119	35	38,5	32	23,85	f_1+w/2	33	65	38,6	03

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите пластины
w see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

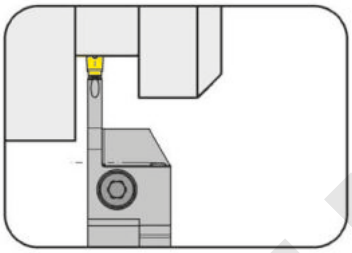
Примечание для заказа:
Ключ P39L заказывается отдельно!
Ordering note:
Wrench **P39L** ist not combined with blade - separate order required!

zvezdatools.ru

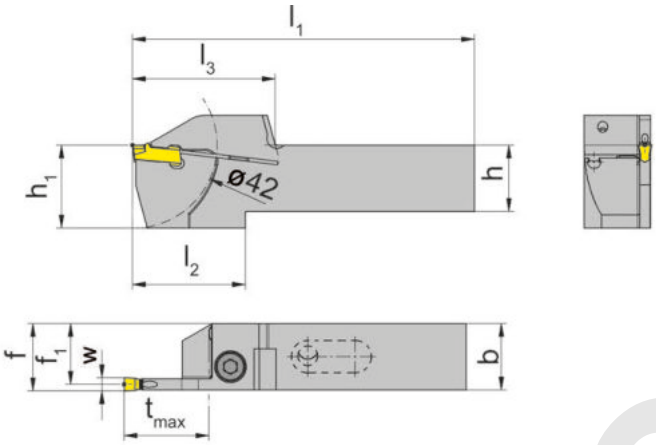
Обработка канавок и отрезка
Grooving and Parting Off

Державка
Toolholder

H100
крепление винтом
with screwed clamping



Глубина канавки до	Depth of groove up to	21,5 mm
Ширина канавки	Width of groove	3-4 mm



для пластины
for Insert

Тип S100
Type

с встроенной внутренней подачей СОЖ
with integrated through coolant supply

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Размер Size
R/LH100.2020.2.23.IK	20	20	102	33	39	25	18,65	f_1+w/2	21,5	03
R/LH100.2020.2.24.IK	20	20	102	33	39	25	18,30	f_1+w/2	21,5	04
R/LH100.2525.2.23.IK	25	25	117	33	39	30	23,65	f_1+w/2	21,5	03
R/LH100.2525.2.24.IK	25	25	117	33	39	30	23,30	f_1+w/2	21,5	04
R/LH100.1616.2.23.IK	16	16	89	35	39	25	14,65	f_1+w/2	21,5	03
R/LH100.1616.2.24.IK	16	16	89	35	39	25	14,30	f_1+w/2	21,5	04

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите пластины
w see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

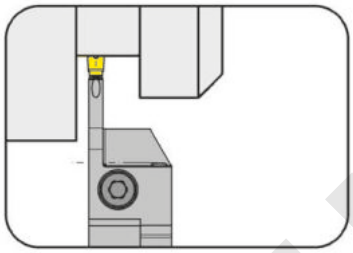
Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**6.23T25P**	**T25PQ**

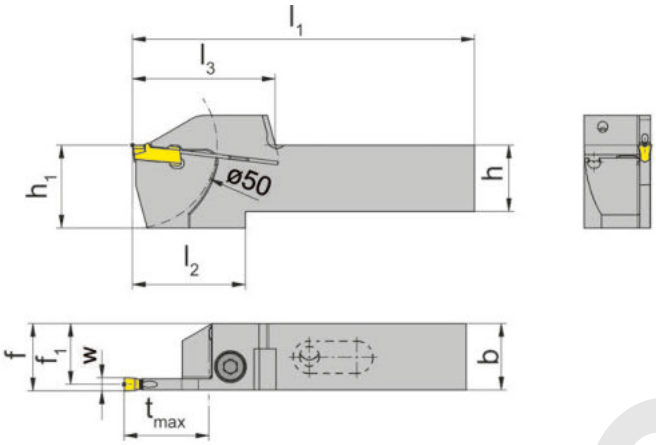
zvezdatools.ru

Державка
Toolholder

H100
крепление винтом
with screwed clamping



Глубина канавки до Ширина канавки	Depth of groove up to Width of groove	25,5 mm 3-4 mm



для пластины
for Insert

Тип S100
Type

с встроенной внутренней подачей СОЖ
with integrated through coolant supply

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Размер Size
R/LH100.2020.2.73.IK	20	20	106	37	43	25	18,65	f_1+w/2	25,5	03
R/LH100.2525.2.73.IK	25	25	121	37	43	30	23,65	f_1+w/2	25,5	03
R/LH100.2525.2.74.IK	25	25	121	37	43	30	23,30	f_1+w/2	25,5	04
R/LH100.2020.2.74.IK	20	20	106	37	43	25	18,30	f_1+w/2	25,5	04

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите пластины
w see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

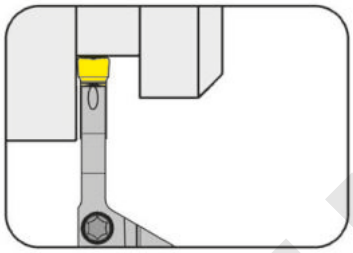
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**6.23T25P**	**T25PQ**

zvezdatools.ru

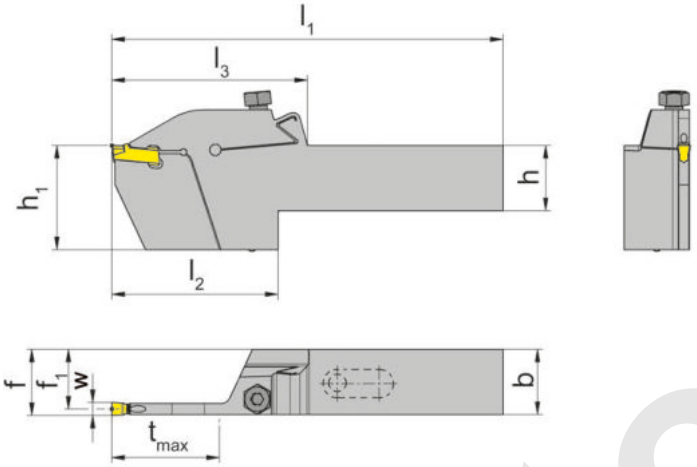
Обработка канавок и отрезка
Grooving and Parting Off

Державка
Toolholder

H100
крепление винтом
with screwed clamping



Глубина канавки до	Depth of groove up to	33 mm
Ширина канавки	Width of groove	4 mm



для пластины
for Insert

Тип S100
Type

с встроенной внутренней подачей СОЖ
with integrated through coolant supply

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Размер Size
R/LH100.2020.3.2.04.IK	20	20	120	51	60	32	18,3	f_1+w/2	33	04
R/LH100.2525.3.2.04.IK	25	25	134	50	60	32	23,3	f_1+w/2	33	04

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите пластины
w see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

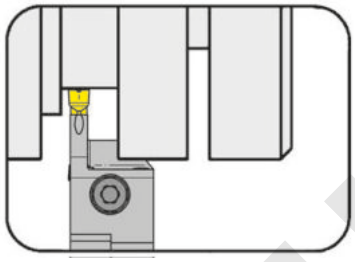
zvezdatools.ru

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	**030.6075.T20P**	**T20PQ**

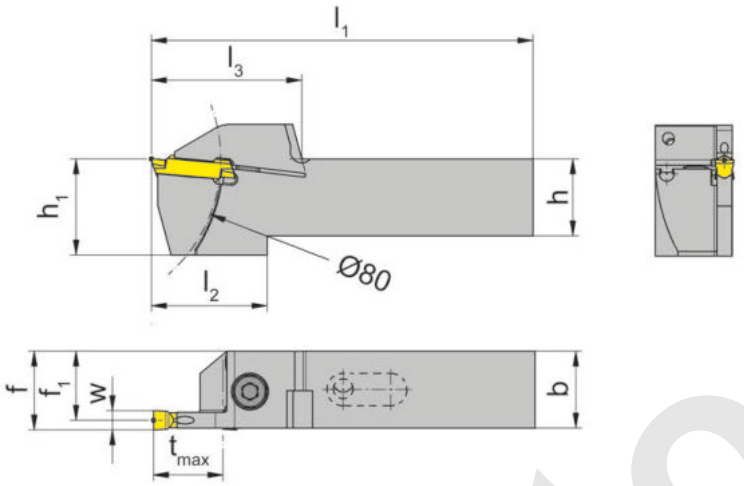
Державка
Toolholder

H224
крепление винтом
with screwed clamping



C

Глубина канавки до	Depth of groove up to	14 mm
Ширина канавки	Width of groove	3-5 mm



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип S224
Type NS224

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

с встроенной внутренней подачей СОЖ
with integrated through coolant supply

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Размер Size
R/LH224.1616.2.03.IK	16	16	83	29	35	25	14,75	f_1+w/2	14	03
R/LH224.2020.2.03.IK	20	20	95	26	35	25	18,75	f_1+w/2	14	03
R/LH224.2525.2.03.IK	25	25	110	26	35	30	23,75	f_1+w/2	14	03
R/LH224.1616.2.04.IK	16	16	83	29	35	25	14,30	f_1+w/2	14	04
R/LH224.2020.2.04.IK	20	20	95	26	35	25	18,30	f_1+w/2	14	04
R/LH224.2525.2.04.IK	25	25	110	26	35	30	23,30	f_1+w/2	14	04
R/LH224.1616.2.05.IK	16	16	83	29	35	25	13,95	f_1+w/2	14	05
R/LH224.2020.2.05.IK	20	20	95	26	35	25	17,95	f_1+w/2	14	05
R/LH224.2525.2.05.IK	25	25	110	26	35	30	22,95	f_1+w/2	14	05

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	**6.23T25P**	**T25PQ**

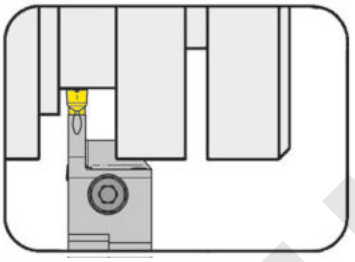
Zvezdatools.ru

C

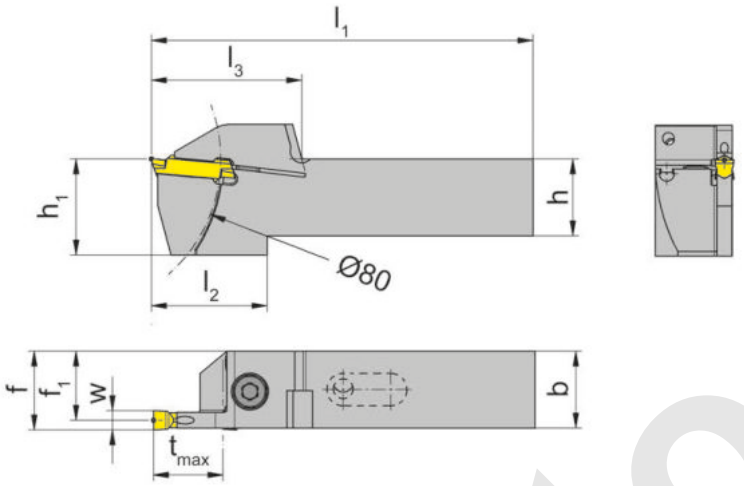
Державка
Toolholder

H224

крепление винтом
with screwed clamping



Глубина канавки до	Depth of groove up to	18 mm
Ширина канавки	Width of groove	3-5 mm



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип S224
Type NS224

с встроенной внутренней подачей СОЖ
with integrated through coolant supply

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Размер Size
R/LH224.1616.2.23.IK	16	16	87	33	39	25	14,75	f_1+w/2	18	03
R/LH224.2020.2.23.IK	20	20	99	30	39	25	18,75	f_1+w/2	18	03
R/LH224.2525.2.23.IK	25	25	114	30	39	30	23,75	f_1+w/2	18	03
R/LH224.1616.2.24.IK	16	16	87	33	39	25	14,30	f_1+w/2	18	04
R/LH224.2020.2.24.IK	20	20	99	30	39	25	18,30	f_1+w/2	18	04
R/LH224.2525.2.24.IK	25	25	114	30	39	30	23,30	f_1+w/2	18	04
R/LH224.1616.2.25.IK	16	16	87	33	39	25	13,95	f_1+w/2	18	05
R/LH224.2020.2.25.IK	20	20	99	30	39	25	17,95	f_1+w/2	18	05
R/LH224.2525.2.25.IK	25	25	114	30	39	30	22,95	f_1+w/2	18	05

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

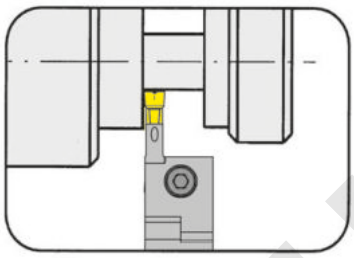
Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	**6.23T25P**	**T25PQ**

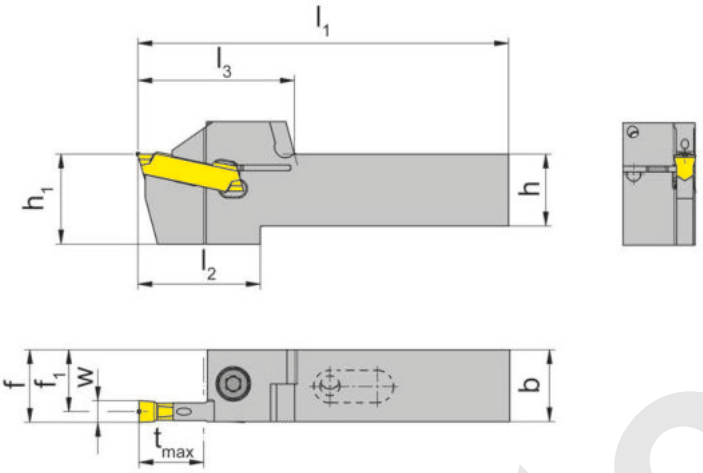
Zvezdatools.ru

Державка
Toolholder

218
крепление винтом
with screwed clamping



Глубина канавки до Ширина канавки	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-8 mm



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип S229
Type 229
N229

с встроенной внутренней подачей СОЖ
with integrated through coolant supply

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Размер Size
R/L218.1616.2.03.IK	16	16	91	37	43,5	25	14,55	f_1+w/2	18	03
R/L218.2020.2.03.IK	20	20	103	34	43,5	25	18,55	f_1+w/2	18	03
R/L218.2525.2.03.IK	25	25	116	32	43,5	32	23,55	f_1+w/2	18	03
R/L218.1616.2.04.IK	16	16	91	37	43,5	25	13,70	f_1+w/2	18	04
R/L218.2020.2.04.IK	20	20	103	34	43,5	25	17,70	f_1+w/2	18	04
R/L218.2525.2.04.IK	25	25	116	32	43,5	32	22,70	f_1+w/2	18	04
R/L218.1616.2.05.IK	16	16	91	37	43,5	25	13,20	f_1+w/2	18	05
R/L218.2020.2.05.IK	20	20	103	34	43,5	25	17,20	f_1+w/2	18	05
R/L218.2525.2.05.IK	25	25	116	32	43,5	32	22,20	f_1+w/2	18	05
R/L218.2525.2.07.IK	25	25	116	32	43,5	32	21,20	f_1+w/2	18	07
R/L218.2525.2.08.IK	25	25	116	32	43,5	32	21,20	f_1+w/2	18	08

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

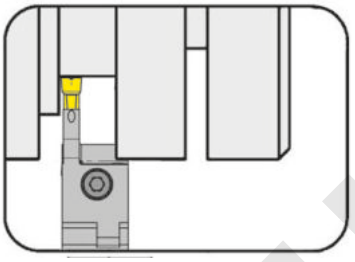
Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L218...	**6.23T25P**	**T25PQ**

Zvezdatools.ru

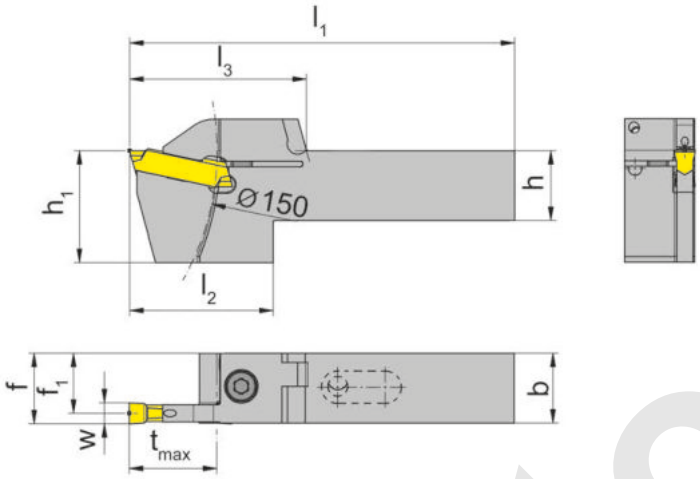
C

Державка
Toolholder

226
крепление винтом
with screwed clamping



Глубина канавки до Ширина канавки	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-5 mm



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип S229
Type 229
N229

с встроенной внутренней подачей СОЖ
with integrated through coolant supply

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Размер Size
R/L226.2020.2.03.IK	20	20	110	41	50,5	32	18,55	f_1+w/2	25	03
R/L226.2525.2.03.IK	25	25	123	39	50,5	32	23,55	f_1+w/2	25	03
R/L226.2020.2.04.IK	20	20	110	41	50,5	32	17,70	f_1+w/2	25	04
R/L226.2525.2.04.IK	25	25	123	39	50,5	32	22,70	f_1+w/2	25	04
R/L226.2020.2.05.IK	20	20	110	41	50,5	32	17,20	f_1+w/2	25	05
R/L226.2525.2.05.IK	25	25	123	39	50,5	32	22,20	f_1+w/2	25	05

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

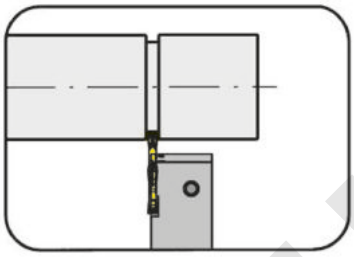
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/L226....	**6.23T25P**	**T25PQ**

zvezdatools.ru

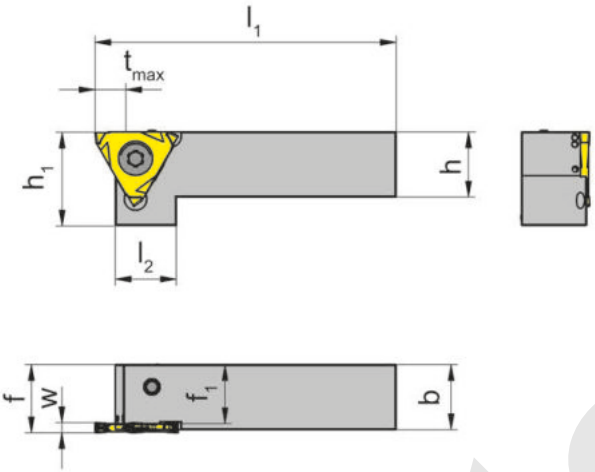
Державка
Toolholder

H34T

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Глубина канавки до Диапазон зажима	Depth of groove up to Clamping range	6,5 mm 2-4,01 mm



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип S34T
Type

L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/LH34T.1616.4.10.IK	16	16	69	15	21	14,5	f_1+w-a_1	6,5	01	2,00
R/LH34T.1616.4.20.IK	16	16	69	15	21	13,5	f_1+w-a_1	6,5	02	2,01-3,00
R/LH34T.2020.4.10.IK	20	20	84	15	25	18,5	f_1+w-a_1	6,5	01	2,00
R/LH34T.2020.4.20.IK	20	20	84	15	25	17,5	f_1+w-a_1	6,5	02	2,01-3,00
R/LH34T.2020.4.30.IK	20	20	84	15	25	16,5	f_1+w-a_1	6,5	03	3,01-4,00
R/LH34T.2020.4.40.IK	20	20	84	15	25	15,5	f_1+w-a_1	6,5	04	4,01-5,00
R/LH34T.2525.4.10.IK	25	25	99	15	30	23,5	f_1+w-a_1	6,5	01	2,00
R/LH34T.2525.4.20.IK	25	25	99	15	30	22,5	f_1+w-a_1	6,5	02	2,01-3,00
R/LH34T.2525.4.30.IK	25	25	99	15	30	21,5	f_1+w-a_1	6,5	03	3,01-4,00
R/LH34T.2525.4.40.IK	25	25	99	15	30	20,5	f_1+w-a_1	6,5	04	4,01-5,00

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

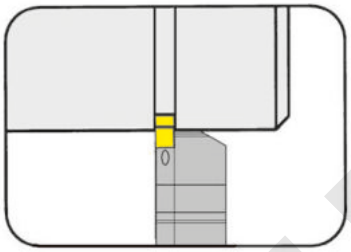
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LH34T...10.IK	**030.4093.T15P**	**T15PQ**
R/LH34T...20.IK	**030.4010 T15P**	**T15PQ**
R/LH34T....30.IK	**030.5012 T15P**	**T15PQ**
R/LH34T....40.IK	**030.5012 T20P**	**T20PQ**

ZvezdaTools.ru

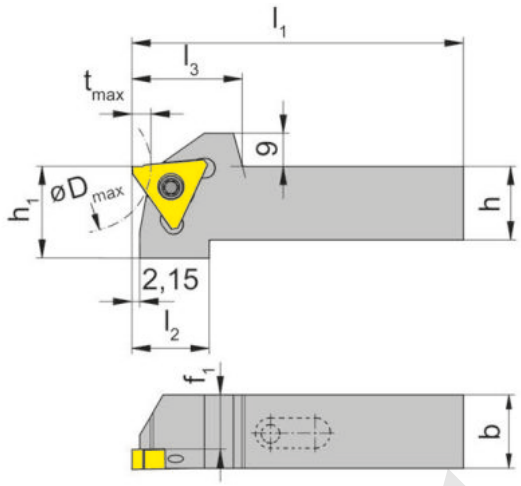
C

Державка
Toolholder

356



Глубина канавки до Ширина канавки	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 0,5-5,3 mm



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип 315
Type LA315
RA315

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

с встроенной внутренней подачей СОЖ
with integrated through coolant supply

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	Размер Size
R/L356.1616.2.13.IK	16	16	75	22	28	21	13,0	03
R/L356.2020.2.13.IK	20	20	90	21	30	25	17,0	03
R/L356.2525.2.13.IK	25	25	105	21	30	30	22,0	03
R/L356.1616.2.15.IK	16	16	75	22	28	21	10,8	05
R/L356.2020.2.15.IK	20	20	90	21	30	25	14,8	05
R/L356.2525.2.15.IK	25	25	105	21	30	30	19,8	05

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

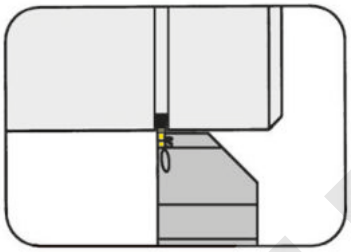
Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/L356...	**5.12T20P**	**T20PQ**

zvezdatools.ru

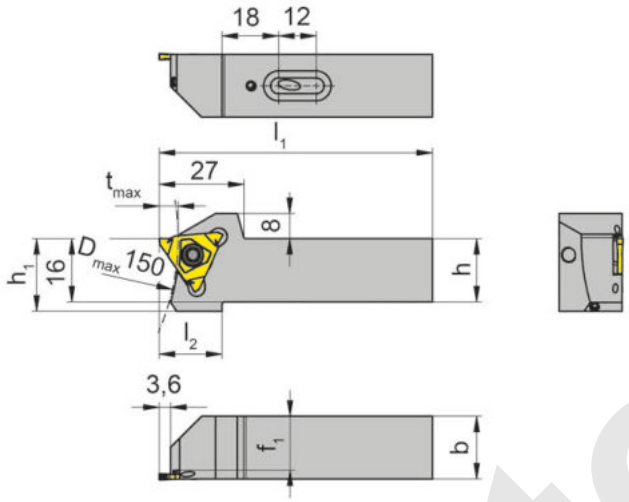
Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

Державка
Toolholder

356



Глубина канавки до	Depth of groove up to	6 mm
Ширина канавки	Width of groove	1,1-2 mm



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип 315
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	t_{max}	Размер Size
R/L356.1616.S.4.03.IK	16	16	74	20	23	13,2	6	03
R/L356.2020.S.4.03.IK	20	20	87	20	23	17,2	6	03
R/L356.2525.S.4.03.IK	25	25	104	20	28	22,2	6	03

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L356...	**5.12T20P**	**T20PQ**

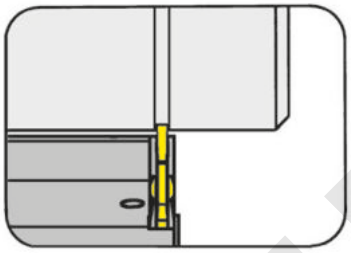
zvezdatools.ru

C

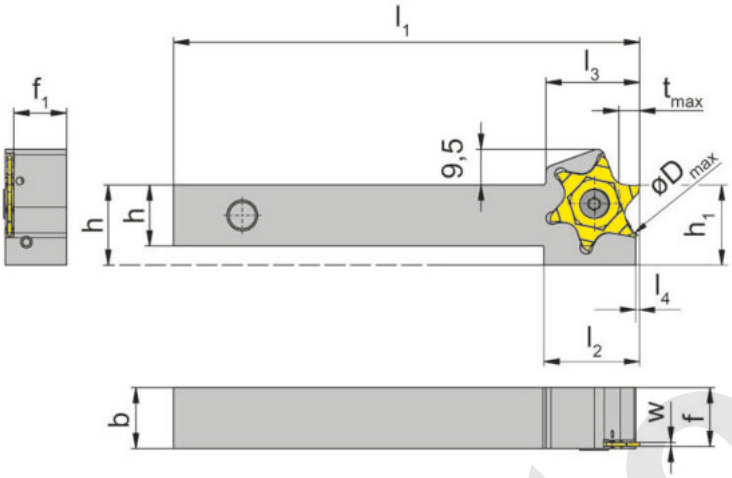
Державка
Toolholder

H64T

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Глубина канавки до	Depth of groove up to	5,5 mm
Диапазон зажима	Clamping range	2-4,01 mm

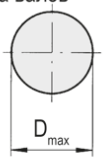


для сменной пластины
for Indexable insert

Тип S64T
Type

Проточка и отрезка валов
Grooving and parting off

D_{max}	t_{max}
40	5,5
45	5,0
50	4,5
55	4,0
65	3,5
70	3,5
80	3,0
100	2,5



L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	l_4	Подача СОЖ Coolant supply	Размер Size
R/LH64T.1616.4.10.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,8	f_1+w+a_1	1	VDI	01
R/LH64T.1616.4.20.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,3	f_1+w+a_1	1	VDI	02
R/LH64T.2020.4.10.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,8	f_1+w+a_1	1	VDI	01
R/LH64T.2020.4.20.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,3	f_1+w+a_1	1	VDI	02
R/LH64T.2525.4.10.IK	25	25	125	25	24,5	30	22,8	f_1+w+a_1	1	VDI	01
R/LH64T.2525.4.20.IK	25	25	125	25	24,5	30	22,3	f_1+w+a_1	1	VDI	02

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

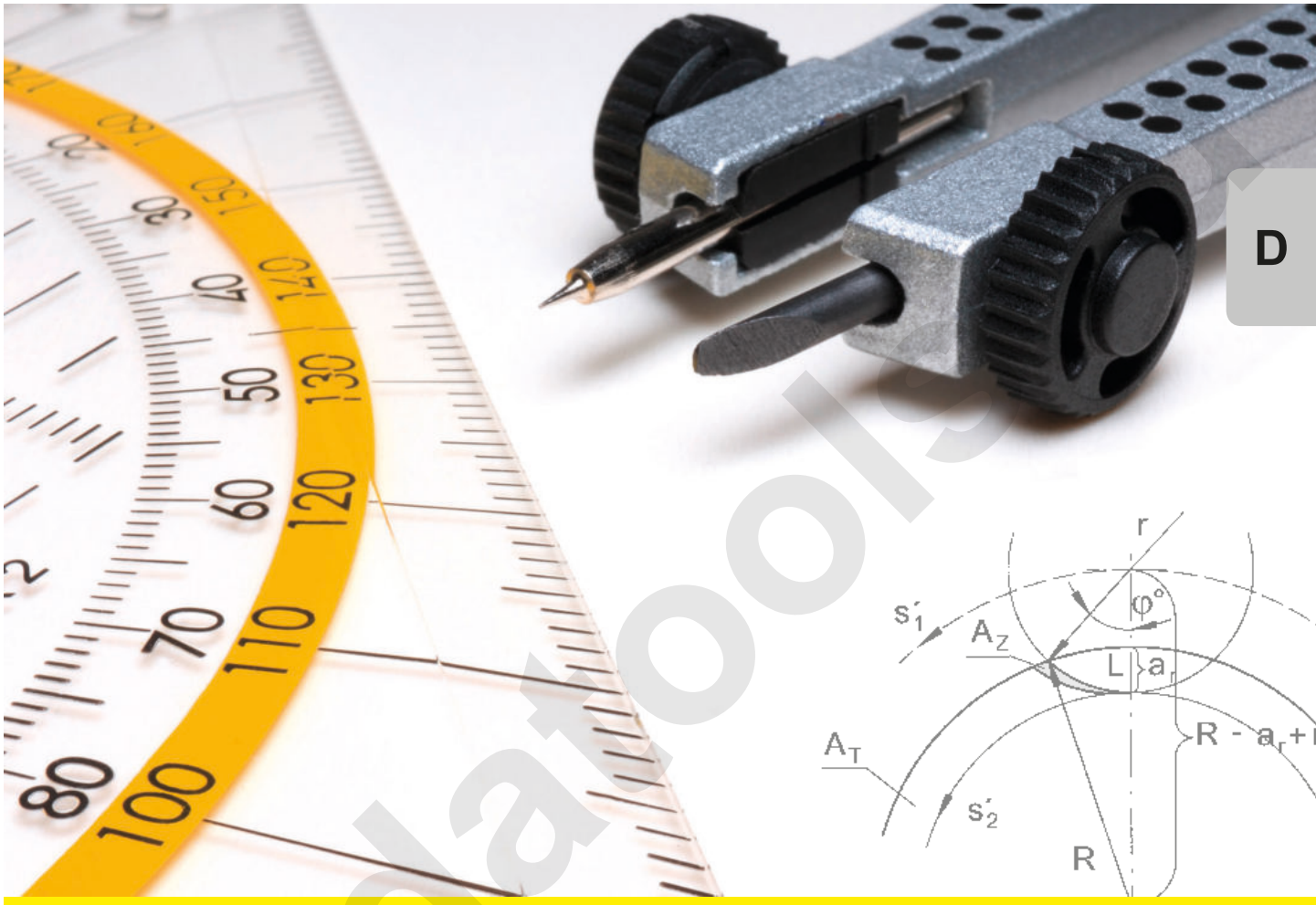
Запасные части
Spare Parts

Державка Toolholder	**Зажимной винт** Clamping Screw	**Ключ Тип TORX PLUS®** TORX PLUS® Wrench
R/LH64T...	**030.4010 T15P**	**T15PQ**

zvezdatools.ru

Технические рекомендации
Technical Instructions

D



Содержание/Summary

Моменты затяжки
Torque Specification

Страница/Page
D2-D3

zvezdatools

Моменты затяжки винтов
Torque of Screws

Ниже приведены моменты затяжки для перечисленных систем. Не рекомендуется использовать дополнительную смазку винтов (например, медную пасту).

Following torques are allowed for screws of inserts. We recommend to use no additionel gliding means (such as copper paste) for screws.

D

Глава A Chapter A	Винт Screw	M_d Nm	Ключ Clamping wrench	Стержень Blade
360.00C	030.0410.T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
360.TS	030.0410.T15P	6,5	T15PQ	DT15PK
NK100.0840...	4.20T15P	4,3	T15PQ	DT15PK
NK224.0840...	4.20T15P	4,3	T15PQ	DT15PK
NK264.0840...	4.20T15P	4,3	T15PQ	DT15PK
NK274.0840...	030.3509.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
NK356.0840...	5.12T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK360.0840.1.01/.02/.03	030.0422.T10P	3,0	T10PQ	DT10PK
NK360.0840.1.04	5.32.3T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
NK368.0840...08	030.400P.0602	4,0	T10PQ	DT10PK
NK368.0840...11	030.400P.0602	4,0	T10PQ	DT10PK
BK224	5.13T20EP	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
BK229	5.13T20EP	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK100.3215...	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
NK100.5625...	6.17T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
NK100.7025...	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
NK220.3218...	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
NK224.3215...	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK316.0220...	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK356	5.12T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK360.0220...	5.32.3T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
LAK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
LAK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
LIK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
LIK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
RAK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
RAK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
RIK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ

Kvezdatools.ru

Моменты затяжки винтов
Torque of Screws

Глава B Chapter B	Винт Screw	M_d Nm	Ключ Clamping wrench	Стержень Blade
NK100.0840...	4.20T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
NK224.0840...	4.20T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
NK100.0842...	5.13T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK101.0842...	5.13T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK224.0842...	5.13T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK100.0845...	5.13T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK101.0845...	5.13T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK224.0845...	5.13T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
K842.SD	001.01.01	0,9	T8PL	DT8PK
K842.SV	001.01.08	2,0	T8PL	DT8PK
K842.SD	001.01.01	0,9	T8PL	DT8PK
K842.SV	001.01.08	2,0	T8PL	DT8PK

Глава C Chapter C	Винт Screw	M_d Nm	Ключ Clamping wrench	Стержень Blade
356...3/...5	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
H34T...10.IK	030.4093.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
H34T...20.IK	030.4010.T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
H34T...30.IK	030.5012.T15P	6,0	T15PQ	DT15PK
H34T...40.IK	030.5012.T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
H64T...10.IK	030.4010.T15P	4,0	T15PQ	DT15PK
H64T...20.IK	030.4010.T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
H100...03/...13/...23 H100...04/...14/...24 H100...15 H100...1.23.IK	5.17T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
H100...04.IK H100...23.IK/...24.IK H100...73.IK/...74.IK	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
H100.2020.3.0.. H100.2525.3.0.. H100.3225.3.0../...38 H100.3225.4.0../...4.1.. H100...08/...10/...12	030.6075.T20P	5,0	T20PQ	DT20PK

D

rezatools.ru

zvezdatools.ru

Группы режущих материалов по DIN ISO 513
Cutting Material Groups per DIN ISO 513

Основная группа Main group	Обозначение	Подгруппы Subgroups
Твердый сплав Carbide	HW	Непокрытые твердые сплавы, основанные на WC uncoated carbides based upon WC
	HT	Непокрытые твердые сплавы, основанные на TiC/TiN (Кермет) uncoated carbides based upon TiC/TiN (Cermets)
	HF	Мелкозернистый твердый сплав micro grane carbides
	HC	Покрытые твердые сплавы и керметы coated carbides / cermets
Керамика Ceramic cutting material	CA	Керамика на основе оксида алюминия Oxide ceramics based upon Al_2O_3
	CM	Смешанная керамика - керамика на основе оксида алюминия + карбиды металлов Mixed ceramics based upon Al_2O_3 + metal carbide
	CN	Керамика на основе нитрида кремния Nitride ceramics based upon Si_3N_4
	CC	Керамика с покрытиями Coated ceramics
Алмаз Diamond	DM	Монокристаллический алмаз Monocrystaline diamond (MCD)
	DP	Поликристаллический алмаз Polycrystaline diamond (PCD)
Нитрид бора Boron nitride	BN	Поликристаллический кубический нитрид бора Polycrystaline, cubic boron nitride (PCBN)

Мы оставляем за собой право вносить изменения и добавления
в связи с новейшими разработками в области инструмента.

Компания Horn не несет ответственности за ошибки или опечатки в каталоге.

Воспроизведение всего каталога или любой его части запрещается без письменного разрешения компании Horn.

Издание: ноябрь 2019

Subject to technical changes developments.

No responsibility for errors or printer´s errors accepted.

This catalogue may not be reprinted or photocopied in whole or in part
without our written permission.

Edition: November 2019

zvezdatools.ru